

茨城県北ものづくり 企業ガイドブック



茨城県北地域を支えるものづくり企業の “強み”を一冊に。

当センターは、展示会への共同出展支援や企業同士のマッチングなどを通じて、地域企業の販路拡大を積極的にサポートしています。

茨城県北地域には、確かな技術と誠実な姿勢でものづくりに取り組む企業が数多くあります。

本ガイドブックでは、そうした企業の魅力や得意分野を分かりやすく紹介し、皆さまが新たなビジネスパートナーを見つける一助となることを目指しました。

気になる技術や企業と出会われましたら、どうぞお気軽に当センターへご相談ください。

皆さまのビジネスが次のステージへ進むためのきっかけづくりを、私たちが全力でサポートいたします。

【問合せ先】

公益財団法人 日立地区産業支援センター
〒316-0032 茨城県日立市西成沢町2-20-1
TEL 0294-25-6121 FAX 0294-25-6125
URL <https://www.hits.or.jp>

茨城県北ものづくり企業ガイドブック

目 次

切削・研削

(株)葵テック	8
(株)赤津工業所	9
(有)赤津製作所	10
(株)今橋製作所	11
(株)栄伸精機	12
(株)エムテック	13
(株)小澤鐵工所	14
(株)カドワキ	15
(株)川崎製作所	16
(株)菊池精機	17
(株)共和プリサイズマニファクチャリング	18
熊谷工業(株)	19
(株)コーヨー	20
(株)澤畠製作所	21
(有)清水製作所	22
(株)関根鉄工所	23
(株)高砂鐵工所	24
(株)高萩サービスセンター	25
(株)日興製作所	26
(株)日立工業所	27
(有)廣木精機製作所	28
(株)マイステック	29
マルイアドバンス(株)	30
(株)宮本製作所	31
(有)宮本製作所	32

製缶・板金

(有)会沢工業所	34
(株)旭製作所	35
(株)エフケリア	36
(株)川崎溶缶	37
(株)協栄テクニカ	38
協三工業(株) 茨城工場	39
(株)小峰製作所	40
(株)三恵技研工業	41
(株)サンメック	42
(株)ショウエイ	43
(株)スズキ工業	44
(株)ダイイチ・ファブ・テック	45
(株)大東工業所	46
(株)ダイニクロ	47
(有)錦工業	48
(株)西野精器製作所	49
(有)馬場工業所	50
(株)三吉電器	51
山藤鉄工(株)	52

金型・治工具・プレス加工

(株)エムディー精密	54
(株)大塚製作所	55
(株)大貫工業所	56
(株)関プレス	57
(株)タンゲ製作所	58
(株)野上技研	59

鋳造・鍛造

(株)大みか鋳造所	62
(株)澤幡製作所	63
(株)瀬谷製作所	64
(株)多賀鋳造所	65

樹脂・FRP加工

(株)川井鉄工所	68
(株)ジェイ・オー・エヌ・七二	69
(株)日昌製作所	70
水戸精工(株)	71

電気・電子部品・機器

(有)いすず電機工業所	74
(株)茨城電材工業	75
(株)菊池精器製作所	76
弘陽電機(株)	77
常陽電機工業(株)	78
新熱工業(株)	79
(株)セイキョウ	80
(株)大和電機製作所	81
東邦殖産工業(株)	82
(株)中村工業所	83
(有)日電舎	84
(株)堀田電機製作所	85
吉野電業(株)	86

表面処理

(株)石川工業所	88
茨城プレイティング工業(株)	89
(有)カシムラ工業所	90
(株)沢平	91

設計・装置・その他

S.P.エンジニアリング(株)	94
(株)関東技研	95
コロナ電気(株)	96
(株)三友製作所	97
スターエンジニアリング(株)	98
(株)ティー・エム・ピー	99
(有)根本機工	100
(株)日立技研	101
丸善電機工業(株)	102
水木木材工業(株)	103

ソフトウェア・システム

アルテンジャパン(株)	106
(株)ヒバラコーポレーション	107
(株)ヒューマンサポートテクノロジー	108



茨城県北ものづくり企業ガイドブック

索引

あ

(有)会沢工業所	製缶・板金	34
(株)葵テック	切削・研削	8
(株)赤津工業所	切削・研削	9
(有)赤津製作所	切削・研削	10
(株)旭製作所	製缶・板金	35
アルテンジャパン(株)	ソフトウェア・システム	106
(株)石川工業所	表面処理	88
(有)いすゞ電機工業所	電気・電子部品・機器	74
(株)茨城電材工業	電気・電子部品・機器	75
茨城プレイング工業(株)	表面処理	89
(株)今橋製作所	切削・研削	11
(株)栄伸精機	切削・研削	12
S.P.エンジニアリング(株)	設計・装置・その他	94
(株)エフケリア	製缶・板金	36
(株)エムディー精密	金型・治工具・プレス加工	54
(株)エムテック	切削・研削	13
(株)大塚製作所	金型・治工具・プレス加工	55
(株)大貫工業所	金型・治工具・プレス加工	56
(株)大みか鑄造所	鑄造・鍛造	62
(株)小澤鐵工所	切削・研削	14

か

(有)カシムラ工業所	表面処理	90
(株)カドワキ	切削・研削	15
(株)川井鉄工所	樹脂・FRP加工	68
(株)川崎製作所	切削・研削	16
(株)川崎溶缶	製缶・板金	37
(株)関東技研	設計・装置・その他	95
(株)菊池精機	切削・研削	17
(株)菊池精器製作所	電気・電子部品・機器	76
(株)協栄テクニカ	製缶・板金	38
協三工業(株) 茨城工場	製缶・板金	39
(株)共和プリサイズマニファクチャリング	切削・研削	18
熊谷工業(株)	切削・研削	19
(株)コーヨー	電気・電子部品・機器	20
弘陽電機(株)	切削・研削	77
(株)小峰製作所	製缶・板金	40
コロナ電気(株)	設計・装置・その他	96

さ

(株)澤島製作所	切削・研削	21
(株)澤幡製作所	鑄造・鍛造	63
(株)沢平	表面処理	91
(株)三恵技研工業	製缶・板金	41
(株)サンメック	製缶・板金	42
(株)三友製作所	設計・装置・その他	97
(株)ジェイ・オー・エヌ・七二	樹脂・FRP加工	69
(有)清水製作所	切削・研削	22
(株)ショウエイ	製缶・板金	43
常陽電機工業(株)	電気・電子部品・機器	78
新熱工業(株)	電気・電子部品・機器	79
(株)スズキ工業	製缶・板金	44
スターエンジニアリング(株)	設計・装置・その他	98
(株)セイキョウ	電気・電子部品・機器	80
(株)関根鉄工所	切削・研削	23
(株)関プレス	金型・治工具・プレス加工	57
(株)瀬谷製作所	鑄造・鍛造	64

た

(株)ダイイチ・ファブ・テック	製缶・板金	45
(株)大東工業所	製缶・板金	46
(株)ダイニクロ	製缶・板金	47
(株)大和電機製作所	電気・電子部品・機器	81
(株)高砂鐵工所	切削・研削	24
(株)多賀鑄造所	鑄造・鍛造	65
(株)高萩サービスセンター	切削・研削	25
(株)タンゲ製作所	金型・治工具・プレス加工	58
(株)ティー・エム・ピー	設計・装置・その他	99
東邦殖産工業(株)	電気・電子部品・機器	82

な

(株)中村工業所	電気・電子部品・機器	83
(有)錦工業	製缶・板金	48
(株)西野精器製作所	製缶・板金	49
(有)日電舎	電気・電子部品・機器	84
(株)日興製作所	切削・研削	26
(株)日昌製作所	樹脂・FRP加工	70
(有)根本機工	設計・装置・その他	100
(株)野上技研	金型・治工具・プレス加工	59

は

(有)馬場工業所	製缶・板金	50
(株)日立技研	電気・電子部品・機器	101
(株)日立工業所	切削・研削	27
(株)ヒバラコーポレーション	ソフトウェア・システム	107
(株)ヒューマンサポートテクノロジー	ソフトウェア・システム	108
(有)廣木精機製作所	切削・研削	28
(株)堀田電機製作所	電気・電子部品・機器	85

ま

(株)マイステック	切削・研削	29
マルイアドバンス(株)	切削・研削	30
丸善電機工業(株)	設計・装置・その他	102
水木木材工業(株)	設計・装置・その他	103
水戸精工(株)	樹脂・FRP加工	71
(株)宮本製作所	切削・研削	31
(有)宮本製作所	切削・研削	32
(株)三吉電器	製缶・板金	51

や

山藤鉄工(株)	製缶・板金	52
吉野電業(株)	電気・電子部品・機器	86



茨城県北
ものづくり

切削・研削



茨城県北ものづくり企業ガイドブック



企業概要

代表者	額賀 健一		
資本金	1,000万円	従業員	19名
設立	昭和42月9月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1104 茨城県那珂郡東海村亀下352		
TEL	029-282-3372	E-mail	aoi1130@sirius.ocn.ne.jp
FAX	029-284-0520	URL	http://www.aoitec.com
連絡担当者	専務取締役：額賀 正彦		

キャッチフレーズ

お客様ニーズを具現化致します。

我社の紹介

弊社は、切削部品から溶接部品、産業用機械、医療機器等試作品製作の実績と豊富な経験があります。創業当時からオーダーメイド製品に特化したものづくりを行ってきました。現在もお客様が抱える様々なお悩みや用途に適した製品を製造するため、一品一様の対応を続けています。



事務所風景

我社の得意技術

- ・弊社が得意とするのは、試作品・研究開発品・設備部品などの単品加工です。
- ・優秀な機械作業者を配し、汎用機械・MC・CNC旋盤等、多種多様な機械を保有しています。
- ・溶接から機械仕上げを社内で一貫作業、コスト削減にも繋がります。



工場内風景

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

一般機械の部品製作
自動化・省力機械、一般設備の設計及び製作

主要取引先

住友電気工業(株)、(株)プロテリアル、オリエンタルモーター(株)、NTTエレクトロニクス(株)、東日京三電線(株)、タキロン(株)、(株)ソニー DADCジャパン、助川電気工業(株)、(株)アルテ、立山マシン(株)、(株)青山製作所、三島光産(株)

取扱材質

【金属各種】
鉄、ステンレス、アルミ、インコネル、チタン、 Hastelloy
【樹脂各種】
PP、POM、MCナイロン、PVC、PTFE、PEEK

各種認証、認定、資格等

グループ会社・海外拠点



製作部品一例

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数	
ワイヤーカット	MV2400R	三菱重工	X380-Y580-Z280	2	NC旋盤	QT-200/QT-300	ヤマザキマザック	2
ワイヤーカット	FA10S	三菱重工	X240-Y340-Z180	1	NC旋盤	DL75	大日金属工業	φ750×芯間2000
下穴放電加工機		ASTEC	X190-Y200-Z200	1	横中ぐり盤		クラキ	X1500-Y1200-Z1500
型彫り放電加工機		岡本	X300-Y250-Z200	1	門型プレーナー			X1500-Y3650-Z1000
ロボドリル	α-T211fs	FANUC (最高回転24,000)	X200-Y260-Z150	1	研削盤(平面)		黒田精工	X550-Y250
ロボドリル	α-D21MiA5	FANUC (最高回転24,000)	X500-Y400-Z300	1	研削盤(円筒)		ツガミ製作所	φ150×1000L
立形マシニングセンター	M-V70C-F	三菱重工	X1250-Y700-Z650	1	ラジアルボール盤		小川鉄工	アーム移動量1000/1700mm
立形マシニングセンター	MV60EN	三菱重工	X1000-Y600-Z550	2	立フライス盤		OKK.吉田鉄工	
立形マシニングセンター	VGN-430A	ヤマザキマザック	X560-Y430-Z510	1	各種溶接機		パナソニック	TIG.MAG.アーク溶接
旋盤	TAL-510.560	TAKIZAWA	芯間1000.1500	3	設計ソフト		CADPAC、AutoCAD	



株式会社 赤津工業所



企業概要

代表者	赤津 浩史		
資本金	3,000万円	従業員	11名
設立	大正8年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒317-0072 茨城県日立市弁天町1-3-15		
TEL	0294-21-6255	E-mail	info@neji-akatsu.co.jp
FAX	0294-21-0555	URL	https://neji-akatsu.co.jp
連絡担当者	営業部：赤津 浩史		

キャッチフレーズ

あらゆるネジを私たちにお任せください！

我社の紹介

自社工場で1本より特注ネジを製作します。
 また100万点以上にのぼる市販品のねじ類を販売。
 常備は約1万点。お客様のすぐにほしい！に対応します。
 材料証明や検査成績書に加え非含有保証書などの環境関係書類も提出可能。
 海外への発送もインボイスなどの書類含め丸ごと承ります。
 当社のサービスを省力化にお役立てください。



販売店舗 約1万点を常備

我社の得意技術

- 転造 (φ3~φ42) 約100種類の規格に対応できます。
 メートルねじ、メートル細目ねじ、メートル左ねじ、ウイトねじ、ユニファイねじ、ユニファイ細目ねじ、管用平行ねじ、ローレット
- スリ割加工 (専用機) ● 六角加工 (専用機)
- 六角穴加工 ● 精密切削加工



十王工場 1本から製造

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

ねじ類全般、六角ボルト、ナット、ワッシャーなどの締結部品類
 ● 使用例 タービン(蒸気、ガス)、発電機、変圧器、水力、風力、原子力、太陽光、土木、設備、建築、医療

主要取引先

(株)日立製作所、
 (株)日立パワーソリューションズ、
 日立インダストリアルプロダクツ、
 日立GEベルバニョークリアエナジー(株)、JX金属(株)、
 三菱重工業(株)等



転造加工 約100種類の規格に対応

取扱材質

構造用鋼材
 ステンレス系
 アルミ系
 銅
 チタン
 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
 一級機械加工技能士(2名)

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNC旋盤	マザック・QUICK TURN SMART 200M	最大加工径φ360	1	溝入機	富士工機		1
CNC普通旋盤	滝澤鉄工所・TAC-510	最大加工径φ360	1	ネジ切り盤	ユーキ製作所		1
精密高速旋盤	滝澤鉄工所・TAC-460		2	グラインダー			4
タレット旋盤		φ2.6~φ36×150	5	ベンダー	オグラ	φ3~φ25	1
ボール盤			3	自動切断機	アマダ		1
転造盤	ツガミ	6t, 15t	2	ドリル研磨機			2
切断機	T.K TK-320		1	エンドミル研磨機			2
高速切断機	富士重機工業・GA-16		1				
ベット型フライス盤	山本製作所	300×300	1				
多角面取機	日藤工機・PC-100	φ6~φ42	1				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	赤津 寿之		
資本金	500万円	従業員	26名
設立	昭和14年7月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1418 茨城県日立市砂沢町663-11		
TEL	0294-44-7788	E-mail	tanaka@akatsu-ss.com
FAX	0294-44-7786	URL	http://akatsu-ss.co.jp
連絡担当者	田中 直美		

キャッチフレーズ 【発電プラント用ボルト・ナット】85年の確かな技術で応えます！

我社の紹介

- ・発電プラント用の精密ボルト・ナットメーカーとして、社会の基盤とも言えるエネルギー業界を支えております。
- ・ワーク外径200φ×1800Lまで深孔加工が可能です。
- ・高品質・短納期・多量少量生産体制で、お客様から高い評価をいただいております。
- ・環境問題にも積極的に取り組み、地域のニーズに対応しております。



会社外観

我社の得意技術

- ・精密切削ネジ加工
- ・難削材ネジ加工
- ・深孔加工

特徴

- | | | |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



製品例

主要製品

発電プラント用精密大型ボルト・ナット
一般産業用ボルト・ネジ・ナット 等

主要取引先

三菱重工業(株)
三菱ジェネレーター(株)
(株)日立製作所及び日立グループ各社

取扱材質

耐熱鋼、
ステンレス
ボルト用合金
鋼、クロムモリブデン鋼
炭素鋼、一般構造用鋼
他

各種認証, 認定, 資格等

エコステージI
公害防止管理者
(騒音・振動) 1名

グループ会社・海外拠点



BTA方式 深孔加工機

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
BTA方式 深孔加工機	DAEYANG ENG/DMBL50-1800	200φ×1800L	1	ホイス式天井クレーン	日本ホイス	2.8t	5
CNC旋盤	DMG森精機他・NLX3000/150他	600φ×2000L	15				
マシニングセンタ	オークマ他・MU-500VⅢ他	1050×560×520	3				
高性能精密旋盤	大日金属・DL65、DL75	380×2500L	2				
放電加工機	三菱電機・SG12、EA28V、EA12V	900×650×350	3				
タレット旋盤	今井機械工業他・NT38A他	38φ	8				
フライス盤	OKK他・MH3VⅡ他	#2、#3、#5(VM)	3				
ネジ転造盤	ツガミ・R30A他	5~100φ×300L	5				
ポリゴンマシン	日藤ポリゴン・PC280他	100φ	3				
バンドソーマシン	アマダマシナリー・SCP-33PC他	φ330、□330	3				



企業概要		お問い合わせ	
代表者	今橋 正守	住所	〒319-1301 茨城県日立市十王町伊師20-42
資本金	300万円	従業員	30人
TEL	0294-39-1161	E-mail	info@imahashi-ss.jp
設立	昭和39年4月	FAX	0294-39-1162
URL	https://www.imahashi-ss.jp	連絡担当者	今橋 正守
主な業種	切削・研削		

キャッチフレーズ **ものづくりと未来に貢献できる企業へ『前向きチャレンジ!』**

我社の紹介

(株)今橋製作所は1964年の創業以来、60年以上に渡り「競合他社がやりたがらない切削加工品」に付加価値を見出してきました。
『前向きチャレンジ』『心のこもったサービス』『若者から憧れの存在となる企業を目指す』を企業理念としております。



最大薄さ0.03mmを切削対応

我社の得意技術

- ・5軸加工機を約10台保有し、3DCAD / CAMを最大限活用した複雑形状加工を得意としております
 - ・3D形状加工や薄肉切削（最小0.03mm）など、高難度加工にも対応可能です
 - ・チタン、インコネル、ハステロイをはじめとする難削材加工についても豊富な実績がございます
- ☆2026年8月 Φ2500ターニング付5軸MC導入予定



写真→モデリング→CAM→切削加工

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

試作、小ロットをメインとした切削加工
半導体、発電機、タービン、水力、医療、宇宙、
研究機関 等

主要取引先

(株)三菱ジェネレーター
日立三菱水力(株)
(株)日立インダストリアル
ロボクツ 他



材質：チタン 厚み：0.5mm

取扱材質 **各種認証, 認定, 資格等** **グループ会社・海外拠点**

アルミ系、ステンレス系、一般構造用鋼材、銅、樹脂、鋳物、耐熱合金（インコネル、ハステロイ）、チタン 他

ISO9001:2015
医療機器製造許可

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
同時5軸マシニングセンター	MAZAK	630×1100×600 他	4	NC旋盤	MAZAK、森精機	Φ460	2
5軸マシニングセンター	MAZAK	850×550×510 他	2	CNC3次元測定機	mitutoyo	500×1000×600	1
5軸複合旋盤	MAZAK、brother 他	Φ500 他	3	3次元測定機	mitutoyo	500×700×400	1
門型マシニングセンター	MAZAK	3200×1400×508 他	4	3D CAD	SolidWorks 他		4
立型マシニングセンター	MAZAK、DMG森精機	1000×500×500 他	3	3D CAD/CAM	NX 他		2
横型マシニングセンター	MAZAK	710×650×650	1	3D CAM	SURFCAM 他		3
正面盤	藤井	φ1200	1	3D シミュレーション	VERICUT		1
平面研削盤	岡本		1				
汎用旋盤	池貝		3				
ワイヤー放電加工機	FANUC	1250×975×300	3				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



株式会社 栄伸精機



企業概要

代表者	鴨志田 幸弘		
資本金	2,000万円	従業員	14名
設立	昭和44年3月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町2070-3		
TEL	0294-74-5017	E-mail	e1969@beige.ocn.ne.jp
FAX	0294-74-3497	URL	https://www.eishinseiki.co.jp
連絡担当者	鴨志田 幸弘		

キャッチフレーズ

加工技術と高精度工作機械を融合した精密なものづくり

我社の紹介

当社は

- ・マシニングセンター立形・横形・5軸・門形等をはじめ、NC旋盤・ワイヤーカット・平面研磨機等の設備を組み合わせた合理的な加工
 - ・CAMを駆使し、再現性・信頼性の高い精密加工
 - ・三次元測定機による品質保証を必要とする加工
- を得意とし、顧客の要求に対応できる安定したものづくりを目指しております。



会社外観

我社の得意技術

- ・精密機械加工
- ・一品物・小ロット品の加工
- ・三次元形状の削り出し加工
- ・マシニング・研磨・ワイヤーカット等の組み合わせによる精密機械加工

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



横形マシニングセンター HU100
X1600 Y1200 Z1200

主要製品

原子力関連部品
ガスタービン部品
半導体製造装置部品
機械加工用精密治具 等

主要取引先

日立GEベルノバニューク
リアエナジー(株)
(株)日立製作所
三菱重工業(株)
日立グローバルライフソリューションズ(株)
等

取扱材質

ステンレス系
アルミ系(鋳物も含む)
炭素鋼、工具鋼、超合金鋼
銅系(鋳物も含む)
チタン、耐熱・耐食系材料
インコネル・パーマロイ 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
HITACHI:
原子力部品機械加工認定
三菱重工業:
蒸気・ガスタービン用中小型機械
加工認定

グループ会社・海外拠点



CNC三次元測定機
X900 Y1600 Z500

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
横形マシニングセンター	三井精機工業 HU100	X1600 Y1200 Z1200	1	精密成型平面研削盤	岡本工作機械 SPII64EB	X600 Y400 Z200	1
横形マシニングセンター	三井精機工業 HU63A	X900 Y800 Z800	1	精密成型平面研削盤	黒田精工 GS-BMH	X400 Y150 Z250	3
横形マシニングセンター5軸	三井精機工業 HU63A-5X	X900 Y900 Z900	1	ワイヤー放電加工機	ソディック AG600L	X600 Y400 Z300	1
門形マシニングセンター	東芝機械 MPJ2640	X4200×Y3000×Z1800	1	ワイヤー放電加工機	ソディック AQ600	X600 Y400 Z300	1
立形マシニングセンター	三井精機工業 VU65A	X1280 Y650 Z610	1	ワイヤー放電加工機	ソディック ALN800G	X800 Y600 Z500	1
立形マシニングセンター	東芝機械 VMC45	X710 Y450 Z500	1	CAM	Master CAM	3次元・5軸加工用	1
NC旋盤	オークマ LB35Ⅲ	φ460×L850	2	CAM	Feature CAM	マシニング・NC旋盤・ワイヤーカット	2
NC旋盤	オークマ LB2000EXⅡ	φ430×L500	1	三次元測定機	ミツトヨBH-V504	X500 Y400 Z400	1
NC旋盤	森精機 NL3000	φ450×L500	1	三次元測定機	ミツトヨBH-V710	X700 Y1000 Z600	1
CNC成型研削盤	和井田 PGX-2500N	X200 Y150 Z100	1	三次元測定機	ミツトヨCRYSTA Apex V9166	X900 Y1600 Z600	1

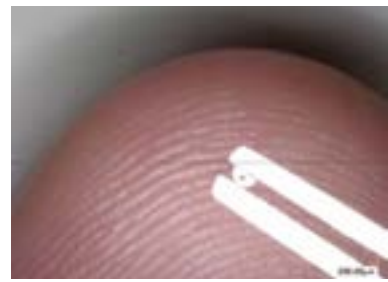


企業概要		お問い合わせ	
代表者	松木 徹	住所	〒312-0036 茨城県ひたちなか市津田東2-1-3
資本金	1,000万円	従業員	12名
TEL	029-272-4310	E-mail	
設立	昭和34年9月	FAX	
URL	https://m-tech61.com	連絡担当者	営業担当：金澤 浩之
主な業種	切削・研削		

キャッチフレーズ NC旋盤による超精密切削加工専門

我社の紹介

NC旋盤による微細加工・複合加工・高精度加工に特化しております。医療機器から人工衛星、高度産業機器等の部品を手掛けており、EU・アメリカ・カナダなどに幅広く輸出しております。また茨城発共同受注体GLITの代表企業であり、設計から完成品まで連携したOEM生産も可能です。



カテーテル部品

我社の得意技術

- ・微細加工：加工直径Φ0.8などカテーテル等の部品の実績多数
- ・複合加工：2次加工レスを目指し、MCレス、研削レスで高精度加工が可能
- ・高精度加工：旋盤による正面一背面加工の振れ精度4μm以下、内外径加工精度±2μmなど



整形外科用インプラント

- ### 特徴
- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

<h3>主要製品</h3> <p>内視鏡、カテーテル、注射器、ロボット、半導体装置、自動車、自動二輪、機械装置、通信機器等の部品</p>	<h3>主要取引先</h3> <p>国内外大手メーカー 大学病院、クリニック、研究機関等</p>
--	--



共同受注体GLIT

取扱材質	各種認証, 認定, 資格等	グループ会社・海外拠点
ステンレス系 アルミ系 チタン	ISO9001:2015 ISO13485:2018 医療機器製造業 第3種医療機器製造販売業 連携事業継続力強化計画 経営革新計画	GLIT(茨城発共同受注体) MATS TECH GmbH (ドイツ・デュッセルドルフ)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNC旋盤	シチズン L20-XIB5	Φ20×L200 LFV	2	輪郭形状、表面粗さ	サーフコムNEX		1
CNC旋盤	シチズン M32-V	Φ32×L300	4	真円度、同軸度	ロンコム54DX3		1
CNC旋盤	シチズン M20-V	Φ20×L300	1	デジタルマイクロスコープ	キーエンス VHX1000	X20~ X2000	1
CNC旋盤	シチズン A20-VII	Φ20×L200 LFV	3	画像寸法測定機	キーエンス IM6225		1
CNC旋盤	シチズン A20-CL	Φ20×L50 高精度	1	全数検査ロボット	GLIT	5~6,000個/日	1
CNC旋盤	シチズン L32-VII	Φ32×L300	6				
CNC旋盤	シチズン BL20-V	Φ20×L50	1				
CNC旋盤	シチズン R07-V	Φ7×L30	1				
CNC旋盤	シチズン L20-XIB5	Φ20×L200 LFV	2				
マイクロNC旋盤	ナノ MTS3S	Φ4×L15	2				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



株式会社 小澤鐵工所



企業概要

代表者	小澤 啓司		
資本金	1,000万円	従業員	30名
設立	昭和8年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒316-0003 茨城県日立市多賀町5-4-16		
TEL	0294-35-2888	E-mail	info@ozwtk.com
FAX	0294-32-3938	URL	https://www.ozwtk.com
連絡担当者	小澤 裕太		

キャッチフレーズ

「きのうまでの常識にこだわらず」 堅くて柔らか企業

我社の紹介

1933年4月の創業以来、時代の変化とともに技術を磨き続けてきました。自動車・船舶用部品を中心とした高精度な機械加工を主事業としています。「良・安・即」を合言葉に、試作品から量産加工まで一貫対応。自動車の重要保安部品にも採用される確かな技術力で、次世代エネルギーや医療機器、難削材加工にも対応しています。



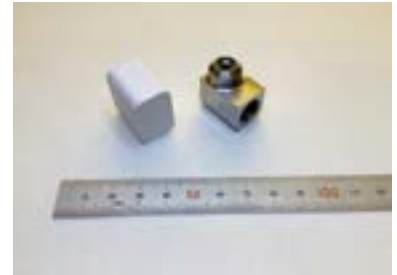
手のひらサイズ

我社の得意技術

- 少数ロットから月産150,000個まで対応可能な生産実績
- NC旋盤チャッカーを用いた精密切削加工をコア技術とし、外径φ20～φ250、長さL600まで加工可能
- S45C、SUS304、SUH660をはじめ、レアメタル、アルミ、銅、カーボンなど幅広い材質に対応
- 丸物から角物、異形材まで多様な形状の加工に対応可能

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



旋盤異形材加工

主要製品

自動車・船舶用部品
白物家電部品
農機具部品
医療用機器部品
ロボット部品

主要取引先

自動車部品一次メーカー
建設機械メーカー
鍛造メーカー
各商社他



オークマルタスB250 II

取扱材質

鍛造品、銅、真鍮、アルミ、ステンレス、カーボン、レアメタル、電磁ステンレス鋼等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KESステップ2SR
事業継続力強化計画認定

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
インテリジェント複合加工機	オークマルタスB250 II	8インチ、背面チャック、スカイピング加工	1	画像寸法測定器	キーエンスIM-6120	非接触測定	1
マシニングセンタ	森精機M-300他	テーブルサイズ300*300	3	3次元測定器	ミットヨ QM-Measure333		1
横型複合加工機 他	オークマ LB3000 II 他	6~10インチ	16	形状測定機	東京精密1600D12		1
ローダー付複合加工機	TAKAMAZ XL150	8インチ	1	真円度測定器	東京精密 ROND COM41C		1
ローダー付CNC旋盤	Muratec MW120G他	6~8インチ	34	粗さ測定器	サーフコム113		1
ローダー付CNC研削盤	ツガミ G30AB-500他	センターワーク用円筒研削	10	3D CAD/CAM	OneCNC XR6		1
CNC転造盤	ツガミ R17NC-II	センターワーク用	1	生産管理システム	kintone	クラウド	1
ブローチ盤	タイガー技研VPD510L	縦型、横型	5	3Dプリンタ	CREALITY	220*220mm	1
垂直多関節ロボット	NACHI MZ04DE		1				



企業概要		お問い合わせ	
代表者	門脇 英雄	住所	〒319-1231 茨城県日立市留町2435-17
資本金	3,000万円	従業員	102名
TEL	0294-33-7802	E-mail	info@kadowaki-net.com
設立	昭和39年3月	FAX	0294-33-7803
URL	http://kadowaki-net.com	連絡担当者	門脇 英雄
主な業種	切削・研削		

キャッチフレーズ **歯車加工ならおまかせください。**

我社の紹介

当社は昭和39年の創業以来、素材から完成品まで一貫した生産体制を整え、産業界はもとよりユーザーの皆様の信頼にお応えしてきました。特に歯車加工については特化した技術を持ち、幅広い分野において高精度の製品を製造しています。



本社工場

我社の得意技術

- ・多彩な設備による歯車加工
(スパーギヤ、ヘリカルギヤ、スパイラルベベルギヤ)
- ・一貫生産 (ブランク加工→歯切り→MC→高周波→研削等)



各種ギヤ

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

各種ギヤ、ピニオン、シャフト、スピンドル、クランクシャフト 他

主要取引先

オリエンタルモーター(株)
SMC(株)
(株)やまびこ
油研工業(株)
シナノケンシ(株) 他



遊星減速機部品

取扱材質	各種認証, 認定, 資格等	グループ会社・海外拠点
クロムモリブデン鋼、炭素鋼、ステンレス、ニッケルクロム鋼 他	ISO 9001:2015 KESステップ2 地域未来牽引企業 日立市ゼロカーボンアクション受賞	(株)カドワキ電子

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
複合加工機	マザック、オークマ		6	円筒研削盤	ジェイテクト他		35
NC旋盤	森精機、シチズン他		57	内面研削盤	岡本、不二越他		6
ホブ盤	浜井、三菱、カシワジ他		41	無心研削盤	日本精機、大宮		2
曲り歯傘歯車歯切盤	綱島機械商事		6	高周波加熱装置	富士電子他		6
ギヤシェーバ	唐津、東京機械		4	ショットブラスト	新東、不二他		12
ギヤシェービング盤	三菱、神崎		2	電気炉	みつい、竹本他		4
精密歯車仕上盤	清和ジーテック		1	エアハンマー	エヌエスシー		1
マシニングセンター	ファナック、マザック他		38	スクリープレス	森田		1
ブローチ盤	不二越、三条、タイガー		9				
転造盤	ツガミ		5				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



株式会社 川崎製作所



企業概要

代表者	川崎 達郎		
資本金	4,000万円	従業員	31名
設立	昭和53年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒312-0005 茨城県ひたちなか市新光町552-71		
TEL	029-265-8227	E-mail	nakayama@kawasaki-ss.jp
FAX	029-265-7757	URL	https://www.kawasaki-ss.jp
連絡担当者	仲山		

キャッチフレーズ

丸いものは限りなく丸く、平らなものは限りなく平らに。

我社の紹介

川崎製作所は60年以上の歴史において、様々な分野で精密機械加工の技術を研鑽してきました。

- ・経験と実績豊富な加工技術ノウハウが、他社では不可能な加工を可能にします。
- ・主として民間航空機やジェット戦闘機エンジン、宇宙ロケットエンジン部品の製造を手掛けています。
- ・国内でも珍しい大型五軸複合加工機、大型三次元測定機を駆使し高難度製品の高精度加工を可能にします。



工場外観

我社の得意技術

- ・インコネルやハステロイ、チタンのような高硬度難削材の切削加工が可能。
- ・JIS Q 9100認証取得しており、管理された環境下で高精度切削加工と品質保証ができます。
- ・手の平サイズからL4000を超える大物製品まで加工ができます。
- ・独自のネットワークで切削加工だけでなく、表面処理、製缶、非破壊検査などの特殊工程も承ることができ、ワンストップで生産可能です。



設備製品例

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

航空宇宙産業製品
防衛装備品
ガスタービン部品
医療機器部品
半導体装置部品

主要取引先

(株)IHI
三菱重工業(株)
川崎重工業(株)
(株)日立ハイテク
(株)栃木ニコンプレジジョン

取扱材質

インコネル
ハステロイ
チタン
アルミ、ステンレス
鉄、銅、真鍮、樹脂
他

各種認証, 認定, 資格等

JIS Q 9100:2016
KES STEP2
マシニングセンタ1級
マシニングセンタ2級

グループ会社・海外拠点



大型三次元測定機

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
立型五軸複合加工機	DMG森・DMU210FD	φ2500×Z1250	1	三次元測定機	カールツァイス・MMZ-B	X2000 Y4000 Z2000	1
立型五軸複合加工機	マザック・INTEGREX e1550V	φ2000×Z1400	1	三次元測定機	東京精密・AXCEL PH	X850 Y1000 Z600	1
五軸複合加工機	オークマ・MU6300-VL	φ830×Z550	1	横型NC旋盤	オークマ・LH55	φ1300×2000	1
横型5軸複合加工機	マザック・INTEGREX e650H-4000	φ920×4000	1	横型NC旋盤	オークマ・LH55	φ1100×2000	1
横型5軸複合加工機	オークマ・MULTUS B400	φ710×1500	1	横型NC旋盤	オークマ・LR45-M	φ650×1500	1
横型5軸複合加工機	オークマ・MULTUS B400	φ690×1500	1	横型NC旋盤	オークマ・LB35	φ460×600	2
五面加工機	オークマ・MCR-A5C II	X4200 Y3100 Z1800	2	アニール炉	サーマル・RBT100-50-100	1000×500×100	1
五面加工機	オークマ・MCR-A5C II	X4200 Y2600 Z1600	1				
五面加工機	オークマ・MCR-A	X3200 Y2000 Z1500	1				
立型マシニングセンタ	OKK・VP1200	X1600 Y1300 Z460	1				



企業概要

代表者	菊池 正美		
資本金	1,000万円	従業員	39人
設立	昭和36年1月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒311-0102 茨城県那珂市向山1057-5		
TEL	029-295-8511	E-mail	eigyoun@kikuchiseiki.com
FAX	029-298-8820	URL	https://www.kikuchiseiki.com
連絡担当者	飯島 義洋		

キャッチフレーズ

信頼の加工技術！社会インフラから宇宙開発まで！

我社の紹介

創業以来64年、当社は高度な機械加工技術を核として、日本の社会インフラを支えてまいりました。長年にわたり培ってきた確かな技術力と品質へのこだわりは、社会インフラ分野にとどまらず、近年では宇宙開発分野にも活かされています。私たちは地上から宇宙まで、社会の基盤を支え続ける企業で有り続けます。



茨城県那珂市にある向山工場

我社の得意技術

当社は、鉄・非鉄金属の高精度な機械加工を基盤に、航空機組立治具の設計製作、宇宙開発関連部品の開発・設計・製作まで幅広く手がけています。軸物旋削加工や大型機械加工を得意とし、厳しい精度・品質要求に応える加工技術を長年培ってきました。また、航空・宇宙分野で求められる高度な設計力を活かし、超小型人工衛星CubeSatの構体開発を行っています。設計から加工・組立までを一貫して行う事で試作段階から量産を見据えた最適なものづくりを実現するための提案を含めた加工サービスを提供しています。



電力インフラ 変電所の部品製作

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

電力インフラ向け部品の機械加工
宇宙開発関連部品の設計製作
産業機械及び船舶向け部品の機械加工
航空機エンジン用鍛造品の機械加工

主要取引先

(株)東芝
富士電機(株)
宇宙開発関連企業



宇宙開発

取扱材質

鋼全般(調質材・高硬度材含む)
アルミ系
銅・黄銅
インコネル・ハステロイ
チタン
ステンレス系

各種認証, 認定, 資格等

JISQ9100:2016
(認証取得: 向山工場)

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
大型五面加工機	オークマ MCR - A5C	□3500×□6500 最大30t	1	汎用フライス盤	池貝鉄工		1
ターニングセンター	O-M Neoα - 16	φ2000MAX 最大8t	1	汎用旋盤	池貝鉄工		3
ターニングセンター	O-M Neoα - 12	φ1200MAX	1	CAD/CAM	Solidworks		2
ターニングセンター	O-M Neoα - 10	φ1000MAX	1	CAD	Catia V5		2
複合加工機	MAZAK INTEGREGX400	φ400×L2500	1	解析・シミュレーション	Altair		1
複合加工機	MAZAK INTEGREGX300	φ300×L1500	1				
複合加工機	MAZAK INTEGREGX200	φ200×500	1				
横型マシニングセンター	MAZAK HCN-5000	□400×5/パレット	1				
同時5軸マシニングセンター	MAZAK VARIAXIS J-600	テーブルサイズφ600	1				
NC旋盤	池貝鉄工 他	φ1~φ300×L1500 最大1t	5				



企業概要

代表者	松本 俊廣		
資本金	2,000万円	従業員	39名
設立	昭和43年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒316-0022 茨城県日立市大沼町1-1-7		
TEL	0294-34-6971	E-mail	seki@kyouwapm.com
FAX	0294-34-5933	URL	https://www.kyouwagroup.co.jp
連絡担当者	営業部：関 正範		

キャッチフレーズ

あらゆる金属加工に対応するスペシャリストとして

我社の紹介

共和PMは1968年の創業以来、金属加工のスペシャリストとして半世紀以上の歴史を重ねてきました。現在では金属加工に加え、金型および治工具の製造、医療機器製造装置の設計製作、さらには金属3Dプリンタによる加工など最先端のモノづくりに対応。事業の幅をさらに拡大し、多様なニーズへフレキシブルに対応しております。



エポキシ樹脂用金型

我社の得意技術

- ◆金型事業…「エポキシ樹脂用金型」「ゴム金型」の新規設計製作およびメンテナンス
- ◆金属加工事業…パートナー企業との協業によりあらゆる製品にワンストップで対応、単品・少ロット・短納期も対応
- ◆メディカル事業…注射針自動組立装置および針自動検査機は国内外に60台以上の実績
- ◆AM事業…金属粉末の受託製造及び開発、金属MEX用フィラメント開発、AM造形、AMに関するコンサルティングなど

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



一般針（注射針）全自動組立装置

主要製品

各種金属切削加工品
エポキシ注型・ゴム型
各種医療機器製造装置
3Dプリンター用金属粉末
金属MEXフィラメント/AM造形品

主要取引先

(株)HKSP
住電機器システム(株)
小林商事(株)
(株)本田技術研究所
大学・公的研究機関
他

取扱材質

【金属加工】
ステンレス、アルミ、チタン合金、銅、真鍮、一般構造用鋼材、炭素鋼 等
【AM事業】
超耐熱合金、コバルト基合金、銅合金、ニッケル基合金 等

各種認証、認定、資格等

医療機器製造販売業許可

グループ会社・海外拠点

(株)共和製作所
(有)泉町商事



金属3Dプリンタ（L-PBF）での造形

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
Y軸付NC旋盤	Mazak・MP6200Y	φ260×200L	1	平面研削盤	岡本・PSG63DX	600×300	1
Y軸付NC自動旋盤	CITIZEN・ABX64SYY 他	φ64×125L	2	三次元測定機	ミットヨ	500×400×400	1
ミーリング付NC旋盤	Mazak・MP620Ⅱ他	φ260×200L	3	粉末製造装置	真壁技研・MH20B	溶解量20kg	1
NC旋盤	Mazak・QTN200 他	φ300×450L	3	金属3Dプリンタ	CL社・Mlab	90×90×90	1
横形マシニングセンタ	Mazak・OKK	□630/□400	2	樹脂3Dプリンタ	Bambulab社 他	250×250×250	3
立形マシニングセンタ	OKK・MCV860	2000×860×650	1	酸素窒素分析装置	LECO社・ON736		1
立形マシニングセンタ	OKK・VM76R 他	1540×760×660	3	粒度分布分析装置	MT社・MT3300Ⅱ		1
正面盤	中部	φ1200×2000L	1	高温電気炉	フルテック		2
普通旋盤	中部・大日	φ600×1200L	3				
バンドソー	津根・CASTO社	φ430	2				



企業概要

代表者	熊谷 輝彦		
資本金	1,000万円	従業員	25名
設立	昭和37年7月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒311-0102 茨城県那珂市向山1226-1		
TEL	029-352-1161	E-mail	m-info@kumagai-ltd.co.jp
FAX	029-352-1162	URL	https://kumagai-ltd.co.jp
連絡担当者	桑田 大揮		

キャッチフレーズ 最高のものづくりへの挑戦！それが我々のミッションです！！

我社の紹介

- ・溶接、機械加工を1社でまとめる設備・技術を保有しています。
- ・多品種少量生産を得意とします。
- ・手の平サイズから乗用車サイズまで機械加工対応が可能です。



向山加工センター 外観

我社の得意技術

- ◇缶・溶接編：ステンレス：鉄の割合が6：4程でステンレスの溶接実績を多く持っており、TIG・MIG・MAGの溶接対応及び技術に高い評価を頂いております。
- ◇溶接+機械加工編：架台やフレーム、その他産業用装置の筐体等様々な形状、サイズの加工実績が豊富です。多品種少量の生産の為「常に考えながらモノを作る」事で仕事を通じノウハウを構築しております。
- ◇機械加工編：難削材や一般的でない材質にも積極的にトライをし要求に答えます。



溶接+機械加工 2000×2000×280

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

ガスタービン燃焼器周り部品（切削）
 半導体製造装置部品（溶接+機械加工）
 食品加工装置筐体（溶接+機械加工）
 医療（加速器）架台製作（溶接+機械加工）

主要取引先

三菱重工業(株)
 (株)昭特製作所
 (株)日立製作所



同時5軸加工機

取扱材質 各種認証, 認定, 資格等 グループ会社・海外拠点

ステンレス系
 ハステロイ
 一般鋼材
 アルミ系
 銅
 インコネル

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
門型五面加工機	Nidec	テーブルサイズ 2m×4m	1	溶接機	ダイヘン、パナソニック	TIG・MIG・MAG	14
門型五面加工機	オークマ	テーブルサイズ 1.5m×3.8m	1	バンドソー	アマダ	250mm×250mm	1
5軸加工機	オークマ	ストローク φ830×H550	1	ラジアルボール盤	TOMINAGA	φ50	
門型マシニングセンター	オークマ	テーブルサイズ 1.2m×3.1m	1	3D プリンター(樹脂)	実践マシンウェア	205mm×255mm×225mm	1
立型マシニングセンター	オークマ	テーブルサイズ 560mm×1300mm	4	3D CAD	Solidworks		3
半NC旋盤	TAKISAWA、テクノワシ、他	φ800 L=1000	3	3D CAM	SOLIDCAM		1
汎用旋盤	IKEGAI、TAKISAWA	φ400 L=1000	2	2D CAM	KURAKI		1
ワイヤー放電加工機	三菱	ストローク 400mm×600mm	2	3次元測定機	キーエンス	プローブタッチ式	1
細穴放電加工機	アマダ	φ0.3~φ3.0	1	クレーン	日立	2.8ton	5
ガラスビーズプラスト	不二製作所	1300mm×1300mm×H650mm	1	レーザー刻印機	LaserPecker		1



企業概要

代表者	兼平 昭典		
資本金	2,300万円	従業員	24名
設立	昭和28年6月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町1-9-7		
TEL	0294-36-1811	E-mail	saito@hi-koyo.co.jp
FAX	0294-36-1825	URL	http://www.hi-koyo.co.jp
連絡担当者	業務課：齊藤 司		

キャッチフレーズ

社会への貢献と私たちの豊かな生活を想像する

我社の紹介

創業72年目で歴史ある「ものづくり」の企業です。初代社長の遺訓「求められる人間であれ」をモットーに、100年企業を目指し信頼性の高いものづくりをしています。創業当時は近隣の日立製作所の協力会社として世界に通用する機械加工技術を身に付け、現在では、大阪府、山梨県、静岡県、茨城県筑西地区等の企業からご注文を頂いてものづくり対応をしています。



会社風景

我社の得意技術

自動車、産業機械及び電力用遮断器の機械加工を中心とした部品加工の専門会社です。

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



主要製品

主要製品

ホイスト機器のピニオン、ギヤ
モーター用シャフト
モーター用コア
受変電機器とユニットの部品
配管のパッキング

主要取引先

(株)日立製作所
Astemo(株)
(株)キトー
(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立産機システム

取扱材質

各種炭素鋼
ステンレス
銅、銅合金
各種アルミ合金
非金属(ゴム、ハイカー
コルク、特殊ボード)

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KESステップ2
二級機械加工技能士 1名
(マシニングセンタ作業)
二級機械加工技能士 1名
(数値制御旋盤作業)

グループ会社・海外拠点

弘陽電機(株)



NC旋盤 オークマLB2000EX II

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NC旋盤	オークマ	最大加工径φ360長さ600	19	汎用旋盤	オークマLS540-800	最大加工径φ300長さ50	3
NC旋盤	高松	最大加工径φ75長さ230	2	ラジアルボール盤	吉田鉄工 YSR-115	最大穴径φ40タップM36	1
NC旋盤	森精機	量産品専用機	1	直立ボール盤	吉田鉄工、アシナ	最大穴径φ40タップM16	2
平行2軸NC旋盤	大隈豊和	量産品専用機	2	プレスブレーキ	アマダ SPH-30	曲げ能力(厚み銅12巾400)	1
堅型MC	オークマ 4VA	X650 Y410 Z450	1	平曲げベンダー	アマダ LFB-30	曲げ能力(厚み銅12巾80)	1
堅型MC	オークマ 5VA	X1050 Y510 Z560	1	切断機	アマダ H-350SA	マルφ50~φ350	1
転造盤	ツガミ	最大転造径 φ30・φ50	3	セットプレス	アマダ SP-30 II	最大板厚(厚み銅12)	1
NC円筒研削盤	TOYODA GE-3P-25	最大加工径φ50長さ250	2	切断シャー	相沢鉄工	厚み4.5巾2000	1
高速プレス	アイダ PDA-12L	板厚0.5~2.0	2	ホブ盤	HAMAI	φ60~120	17
汎用堅フライス	マキノ、オークマ	1.5#、2#型	2				



企業概要

代表者	澤島 毅		
資本金	7,300万円	従業員	20名
設立	昭和45年5月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1231 茨城県日立市留町1270-17		
TEL	0294-53-4848	E-mail	info@sawahata-shaft.co.jp
FAX	0294-53-4874	URL	http://www.sawahata-shaft.co.jp
連絡担当者	常務：笹野 武志		

キャッチフレーズ **シャフトでお困りの際はお声掛けください**

我社の紹介

創業以来、各種のシャフトを手掛けて参りました。
場内一貫加工が特徴で、工程ごとの品質変化の対応を強みとしています。
図面単体ではなく、組み立て後、完成品後を想定したシャフト製品づくりを実施しております。
【サイズ】 φ5~34(旋盤、M/Cのみφ80) 50~L300まで



軸受けシャフト

我社の得意技術

- 軸受けシャフト
 - ・回転する製品の軸シャフト (モーター、ポンプ、制御装置)
 - ・ギア、ベアリング、ピニオン、オイルシール、摺動面を受けるシャフト (旋盤、ホブ盤、ポリゴン、転造盤、熱処理、振取、研削仕様)
- 特殊耐熱合金部品・高温対応材による部品加工 (原子力、耐久試験用等) (旋盤、M/C、熱処理、研削、非破壊検査)
- 軸方向性試験 (摺動部、オイルシール部の研削面の微細検査)



円筒研削盤

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- 【軸受けシャフト】
電装品、ポンプモーター、減速機等
- 【耐熱合金】
原子力製品、トルク、耐久、疲労試験用
- 【軸方向性試験】
モーター、ポンプ、試験品

主要取引先

- Astemo(株)
- 日立GEベルノバニュークリアエナジー(株)
- 特殊電装(株)、ユニパルス(株)
- (株)伸好舎、日本精工(株)



軸方向性試験機

取扱材質

- 炭素鋼、クロモリ材
- 工具鋼
- 耐熱合金
- ステンレス
- アルミ 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNC自動旋盤	ミヤノ等	「わが社の紹介」欄参照	5	円筒研削盤	シギヤ等	「わが社の紹介」欄参照	10
CNC旋盤	オオクマ等	↑	8	センターレス	ツガミ	↑	1
M/C	ファナック	↑	2	真円度測定機	東京精密	↑	1
ポリゴン加工機	日藤ポリゴン	↑	1	形状測定機	東京精密	↑	1
ホブ盤	ハマイ	↑	5	歯車試験機	東京テカ	↑	1
転造盤	ツガミ	↑	7	マイクロピッカー	ミットヨ	↑	1
高周波熱処理	オーダー	↑	1	ロックウエル高度計	ミットヨ	↑	1
エア振れ取機	オーダー	↑	1	スプラインゲージ各種	オーダー	↑	1
軸方向性試験機	オーダー	↑	1	磁気探傷測定機	オーダー	↑	1
精密切断機	平和	↑	1	画像測定機	キーエンス	↑	1

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム

有限会社 清水製作所



企業概要

代表者	清水 圭一		
資本金	300万円	従業員	17人
設立	昭和56年2月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒312-0023 茨城県ひたちなか市大平2-5-3		
TEL	029-274-7627	E-mail	shimizuworks@shimizu2022.co.jp
FAX	029-275-2353	URL	https://shimizu2022.co.jp
連絡担当者	代表取締役：清水 圭一、技術営業部長：小倉 博之		

キャッチフレーズ

超短納期！ 単品・試作品対応 難削材・複雑形状対応

我社の紹介

指先に乗る部品から両手で抱えられる製品まで取り扱い、板金から溶接まであらゆる部品の製造が可能です。

- ・機械加工・板金加工・溶接など複合加工品の一貫製作
- ・試作品・小ロット品の特急加工対応
- ・CAD・CAMによる複雑形状加工



材種問わず溶接・板金加工もします

我社の得意技術

- ・1個～の小ロット・試作品の対応
- ・朝、受注→当日中完成・発送の“超”特急対応
- ・熟練の職人と様々な加工設備・CAD・CAMによる難削材・複雑形状への対応
- ・板金・溶接と機械加工が必要な製品の対応
- ・各種表面処理までも含めた図面まとめでのワンストップ対応



複雑な形状もお任せ下さい

特徴

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

各研究施設で使われる単品精密部品
医療・食品分野機械部品
半導体部品・光学製品
原子力・真空部品
通信・宇宙航空部品

主要取引先

日立グループ各社
試作品製造各部門
防衛関連製造会社



5軸MCにより高精度位置出し

取扱材質

インコネル、チタン 等
各種耐熱合金
銅、鉄
アルミ
ステンレス系
材種は問いません

各種認証, 認定, 資格等

ISO14001:2015
ISO9001:2015
SDG s

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
5軸マシニングセンタ	VARIAXIS j-500/5X	X350 Y550 Z510 φ500	1	汎用旋盤	イケガイ	8尺	1
5軸マシニングセンタ	OKUMA・mu-5000V	X800 Y1050 Z600 φ700	1	直立ボール盤	KIWA・KUD-650	1	
3軸マシニングセンタ	OKK・VM5Ⅲ	X820 Y510 Z510	2	3D CAD・CAM	MASTERCAM・SOLIDWORKS	1	
3軸マシニングセンタ	OKK・VM5Ⅱ	X820 Y510 Z510	1	画像測定器	KEYENCE・IM-8020	タッチプローブ仕様	1
3軸マシニングセンタ	OKK・VM76RⅡ	X1540 Y760 Z660	1	3次元測定器	XM-T1200	600*300*200	1
ロボドリル	ファナック・a-T14iA		1	ベンダー	アマダ・RG35S	35 t	1
NC複合旋盤	QUICK TURN 300 MY	φ280 L680	1	シャーリング	アマダ	1	
NC旋盤	QUICK TURN 20	φ210 L450	1	アルゴン溶接機		2	
汎用フライス	日立	X700 Y300	2	半自動溶接機		1	
汎用旋盤	津田	6尺	1	スポット溶接機	日立	1	



企業概要

代表者	関根 全崇		
資本金	2,000万円	従業員	27名
設立	昭和44年6月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1301 茨城県日立市十王町伊勢20-6		
TEL	0294-39-3911	E-mail	masataka@sekine-co.com
FAX	0294-39-3915	URL	https://sekine-co.com
連絡担当者	関根 全崇		

キャッチフレーズ 旋削+切削技術を生かした部品製作のプロフェッショナル

我社の紹介

- ★エネルギー分野（火力・水力・風力・原子力等）や建設機械分野で使用される多品種少量、単品、試作品の製品を製作。
- ★機械加工メーカーとして創業し、小物品から大物品まで、原料から組立・特殊工程まで一貫製作、角物・丸物・長尺品・多分割品・製缶溶接品の部品製作や機械加工を実施。



会社外観

我社の得意技術

- ★中・大物機械加工のプロフェッショナル
水力・火力発電、ガスタービン、建設機械、配電用部品など幅広い分野にわたって、高精度な製品を生産。
- ★1個から試作・生産対応
1個からの小ロットでも、試作開発・少量生産の機械加工に対応。特急対応も可能。
- ★いろいろな材質の製品に対応
鉄鋼、ステンレス鋼、アルミ、鋳物、銅、鍛圧材、難削材、特殊材



大型五面加工機

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

エネルギー分野（火力・水力・風力・原子力等）
建設機械分野
上記の分野で使用される多品種少量、単品、試作品

主要取引先

三菱ジェネレーター(株)
(株)日立製作所
日立建機(株)
日立三菱水力(株)
(株)日立インダストリアルプロダクツ



NCターニング

取扱材質

鉄鋼、ステンレス鋼
アルミ、鋳物
銅、鍛圧材
難削材、特殊材

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
非破壊試験技術者(PT1,PT2)
溶接管理技術者(WES8103)
特別級
国際溶接技術者(IIW)IWS
ステンレス鋼溶接(JWES)
基本級TN-F

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NCターニング	オーエム製作所・NeO-28EX	φ2800(φ3000)×2000H	1	NC旋盤	DMG森精機・SL-403C	φ530(φ620)×800L	1
CNCターニングセンタ	オーエム製作所・NeOα-16EX	φ1600(φ2000)×1500H	1	旋盤(15尺)	山崎鉄工所・Rex 610×3000	φ610×3000	1
大型五面加工機	オークマ・MCR-A5C II	3000W×5000L×2000H	1	旋盤(10尺)	オークマ・LS	φ450(540)×1500L	1
NC 横中繰り盤	池貝・BX-110P	2500×1100(Z500)×1600H	1	旋盤(6尺)	オークマ・LS	φ450(540)×800L	1
NC 横中繰り盤	東芝機械・BTD-110HR16	2500×1100(Z500)×1600H	1	立型フライス盤	大阪機工・MH-4V	1100×420×500H	1
横型マシニングセンター	倉敷機械・KH-80	1100×800×750(2バレル)	1	立型フライス盤	大阪機工・RRM 3V	920×350×450H	1
立型マシニングセンター	東芝機械・VMC-85E	2000×850×700H	1	立旋盤	東芝機械・TB-14	φ1400(1520)×1170H	1
立型マシニングセンター	大隈豊和・MILLAC-852V	2050×850×750H	1	ラジアルボール盤	大隈鉄工所・DRJ2000	2000mm	1
立型マシニングセンター	キタムラ機械・MYCENTER-7X	1530×650×680H	1	クレーン設備(天井走行型)	日本ホイスト・NHE4.8DLG	4.8 t	3
複合NC旋盤	DMG森精機・NL3000Y/700	φ420×700L	1	クレーン設備(天井走行型)	キトー	2.8 t	2

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム

株式会社 高砂鐵工所



企業概要

代表者	高倉 大輔		
資本金	1,000万円	従業員	164名
設立	昭和39年9月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1541 茨城県北茨城市磯原町磯原1611-1		
TEL	0293-43-1950	E-mail	ishikawa.y@takasagoiron.jp
FAX	0293-44-0005	URL	https://www.takasagoiron.jp
連絡担当者	営業部：石川 洋平		

キャッチフレーズ

イメージを形にするワンストップものづくり

我社の紹介

設計（機械・製缶）、加工（機械・溶接）、組立、塗装、据付、配管、の「一貫生産体制」を実現しております。
結果として、社内の専門的な技術と知識を集結し、お客様の求める仕様に合わせ、高品質かつ柔軟な対応が可能です。大型製品、量産品、難材、レアメタル等、大量生産から小ロット生産まで対応しております。
まずは弊社にお気軽にお問い合わせ、ご相談ください。



MAZAK複合加工機
INTEGREXi-500V/5

我社の得意技術

鋼材、ステンレス、チタン製タンク製作、各種配管製作、各種架台製作
銅、チタン、アルミ、ステライト等、各種難材溶接
難加工材・レアメタルの各種切削（銅、チタン、その他レアメタル各種）
大、小、長角精密シャフト、部品の精密機械加工
ハステロイ等各種難材切削
装置組立、メンテナンス



TAKISAWA CNC普通旋盤 TAC-800

特徴

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

レアメタル精密機械加工
高精度、高品質の半導体レアメタル加工
プラント設備の製作、据付
装置、タンク等の現地製作搬入据付

主要取引先

第1種圧力容器製造許可
一般建設業許可
普通ボイラー溶接士
その他技能講習、特別教育
多数所有



MAZAK MC/VCN535

取扱材質

一般鋼材、アルミ系
ステンレス系、ハステロイ等難削材、銅、チタン、タンタル、タングステン、モリブデン、その他レアメタル、各種合金

各種認証、認定、資格等

第1種圧力容器製造許可
一般建設業許可
普通ボイラー溶接士
その他技能講習、特別教育多数所有

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
複合加工機	MAZAK	1000×800×900	1	シャーリング	アマダ	13×1200	2
複合加工機	MAZAK	2560×710×510	1	シャーリング	関西鐵工所	16×2430	1
マシニングセンタ	MAZAK	1500×650×650	3	プレス機	井上油圧機械製作所	200 t	1
マシニングセンタ	MAZAK	2000×1150×585	1	ベンディングロール	アマダ	20×3100	1
電腦旋盤	TAKISAWA	600×1000	8	バンドソー	日立工機、アマダ	φ410	7
汎用旋盤	TAKISAWA/大日	600×1000	9	ラジアルボール盤	日立工機	1600×2000	2
長尺CNC旋盤	TAKISAWA	600×3000	2	湿式プラスト機	マコー		1
長尺汎用旋盤	MAZAK	770×4000	2	溶接機各種 (Tig, 半自動, アークスポット)			56
万能フライス盤	新潟鐵工所	1000×420×400	2	天井クレーン (1.0t, 2.5t, 5.0t, 10.0t)			11
ワイヤー放電加工機	三菱メカトロニクス	500×350×450	2	酸洗場			1



企業概要

代表者	篠原 文介		
資本金	1,000万円	従業員	13名
設立	昭和50年6月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒318-0022 茨城県高萩市石滝2608-3		
TEL	0293-22-5001	E-mail	takahagi.sc@fancy.ocn.ne.jp
FAX	0293-23-4294	URL	https://takahagi-sc.co.jp
連絡担当者	篠原 文介		

キャッチフレーズ

中物加工に自信と誇り

我社の紹介

当社は創業以来、時代とともに変化するお客様のニーズにお応えするため、積極的に加工設備や検査装置の導入を進め、より高度なモノづくりに挑戦してまいりました。「高品質の追求」と「納期厳守」を基本理念とし、確かな技術と誠実な姿勢で製造業としての責務を果たしております。



工場内

我社の得意技術

当社は、φ500～φ1000の中物・大物ワークを対象とする高精度金属加工を得意とし、複合加工機・マシニングセンター・NC旋盤を駆使した一貫生産体制を構築しています。粗加工から仕上げまでを自社内で完結することで、幾何精度の安定化と工程最適化を実現。複雑形状や高精度要求にも対応可能で、設備能力と加工ノウハウを融合した高品質な加工技術を提供しています。



作業風景

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

建設機械部品
船舶推進装置用部品
油圧制御機器部品
大容量変圧器用ケース加工 他

主要取引先

日立建機(株)
(株)IH原動機
東京計器(株) 他



研修風景

取扱材質

鋼材
鋳物
アルミ系 他

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
複合ターニングセンター	オオクマ/VTM100	φ700～φ1000	1	立型マシニングセンター	OKK/PCV-50	300×500	1
複合ターニングセンター	オーエム/Neoα16ex	φ900～φ1600	1	NC旋盤(立型)	東芝機械/TUE100	φ500～φ1000	1
複合ターニングセンター	森精機/MT2500	φ200～φ300		NC旋盤	オークマ/LH-55N	φ500～φ650	1
複合ターニングセンター	森精機/MT2000	φ200～φ300		NC旋盤	オークマ/LH-35N	φ300～φ500	2
横型マシニングセンター	新潟マシン/HN50B	パレット角500		NC旋盤	オークマ/LC-30	φ400～φ550	1
横型マシニングセンター	新潟マシン/HN63D	パレット角630		NC旋盤	オークマ/LB-45	φ100～φ300	5
横型マシニングセンター	新潟マシン/NH80C	パレット角800		NC旋盤	オークマ/LB-25	φ100～φ250	1
横型マシニングセンター	森精機/SH630	パレット角630		NC旋盤	ダイニチ/MG75	φ200～φ400	1
横型マシニングセンター	ニダック/M-H60D	パレット角630		NC円筒研磨機	コンドウ/CGK1200NC	φ50～φ140	1
立型マシニングセンター	マザック/FJV90/120	2000×3000		ロータリー研磨		φ50～φ300	1

株式会社 日興製作所

企業概要

代表者	荒川 博之		
資本金	1,000万円	従業員	10名
設立	平成元年8月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒316-0015 茨城県日立市金沢町1-18-13		
TEL	0294-33-1866	E-mail	nikko.seisakusho@kk-nikkoss.com
FAX	0294-32-1635	URL	
連絡担当者	荒川 博之		

キャッチフレーズ

めざせ！信頼される匠の技

我社の紹介

制御装置及び高速自動組み立て機などの機械加工を主に製缶から旋盤・フライス盤を経て、組み立てまでの製作にお応えします。



部品全般

我社の得意技術

製缶から、製缶後のマシニングセンターや旋盤等の機械加工。

- ・あらゆる材質の機械加工を短納期にも対応致します。
- ・機械加工後の部分のアッセンブリ

特徴

- | | | |
|---|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

高速自動組込装置の部品
配電盤・電力制御装置の部品

主要取引先

(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立産機システム
島根自動機(株)
日特コイデ(株) 他

取扱材質

鉄、アルミ系
ステンレス系、銅
黄銅
MCナイロン 等

各種認証, 認定, 資格等

日本溶接協会
(半自動溶接、ステンレス鋼溶接)

グループ会社・海外拠点



製缶・フライス・ボール盤



機械加工後の部分アッセンブリ
(設備や作業)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
立型マシニングセンター	OKK 大隈	1050×500×320	5				
CNC複合旋盤	森精機	350×100×510	1				
フライス盤	日立精機など	550×250×250	6				
旋盤	TAKISAWA	7R 4.5R	3				
ワイヤーカット	ファナック	300×200×150	1				
平面研削盤		250×630	1				
プラズマ切断機			1				
電気溶接機			1				
半自動溶接機			1				
ガス溶接機			1				



有限会社 廣木精機製作所



企業概要

代表者	廣木 康則		
資本金	500万円	従業員	45名
設立	昭和42年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒313-0105 茨城県常陸太田市中央員町1969		
TEL	0294-76-2535	E-mail	sals@hirokiseiki.jp
FAX	0294-76-2537	URL	https://hiroki.sub.jp
連絡担当者	営業部：篠原 裕之		

キャッチフレーズ

CNC自動旋盤による高精度な精密切削加工

我社の紹介

昭和42年に旧金砂郷村(現常陸太田市)で創業しました。
創業当時は野村精機製の「ピーターマン」型(主軸移動型)のカム式旋盤を使用し切削加工をしておりました。
現在はCNC自動旋盤にて高精度な精密切削部品を製作しております。



本社工場外観

我社の得意技術

- ・国内4メーカー(野村DS、シチズンマシナリー、スター精密、ツガミ)の機械を所有し、機械ごとの特長を活かして最適な条件で加工します。
- ・検査専門の部門にて初品検査、中間検査、出荷前検査をダブルチェック体制で行って、品質を管理しております。
- ・当社で加工し、協力会社にて表面処理、熱処理、研磨処理まで対応しております。

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

弱電、自動車、医療 他
精密部品を必要とする分野

主要取引先

(株)LUBE
(株)ムラコシ精工
(株)協立製作所
三菱鉛筆(株)



金砂郷工場は旧金砂郷北中学校(廃校)を活用しています。

取扱材質

鉄系
ステンレス系
アルミ系
黄銅系
POM樹脂 等

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点



製品サンプル

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNC自動旋盤機	野村DS・NN10EX2	複合・背面加工	2	CNC自動旋盤機	ツガミ・B0385	複合・背面加工	1
〃	野村DS・NN16UB,20UB	複合・背面加工	15	〃	ツガミ・その他	複合・背面加工	10
〃	野村DS・NN16B,20B	複合・背面加工	11	洗浄機	クリンピー・真空洗浄機	炭化水素系ワンバス式	1
〃	野村DS・NN10SB,16SB	複合・背面加工	6	検査機器	ミットヨ	画像測定器	2
〃	野村DS・NN20YB,32YB	複合・背面加工	7	〃	ニコン	工具顕微鏡	2
〃	野村DS・その他	切削・背面加工	8	〃	キーエンス	画僧寸法測定機	2
〃	シチズンマシナリー-L20/A20,32	複合・背面加工	4	〃	ミットヨ	面相度測定機	1
〃	スター精密・SB16/SV32	複合・背面加工	6	〃	東京精密	輪郭・粗さ測定機	2
〃	ツガミ・B007/B0125	切削・背面加工	10	〃	シチズン・ミットヨ	内径測定機	2
〃	ツガミ・B0325/B0326	複合・背面加工	3	〃	東京精密	真円度計	2



企業概要

代表者	石川 美菜子		
資本金	2,000万円	従業員	27名
設立	昭和39年3月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒317-0076 茨城県日立市会瀬町2-6-18		
TEL	0294-37-2022	E-mail	meistek@meistek.co.jp
FAX	0294-37-2136	URL	https://meistek.co.jp
連絡担当者	石川 美菜子		

キャッチフレーズ

技術×対応力で、お客様の“困った”をカタチに

我社の紹介

小ロット金属部品加工のエキスパートとして、様々なご依頼に最高のソリューションでお応えいたします。

- ・産業都市/日立市で創業以来培ってきた品質。
- ・材料手配から一貫対応。一度きりの製品、一個の製品も承ります。
- ・試作・構想中案件などもお気軽にご相談ください。



(事務所)お気軽にお立ち寄りください

我社の得意技術

- ・多品種の加工経験からバラエティに富んだ材質・形状の製作が可能
- ・旋盤・マシニング・ワイヤー/放電加工を中心とした小ロット加工
- ・徹底した検査・管理体制。原子力関連部品も製造。
- ・ご依頼に応じてじっくり相談可能。最適な加工方法をご提案。
- ・多彩な社外ネットワークで、熱処理・溶接・塗装・研磨・表面処理等も併せて対応いたします。



工場内

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

精密機械部品加工
エネルギー、医療・核装置、
昇降機、半導体、一般産業、
研究機関 等
ワイヤーカットも含めた各種加工

主要取引先

三菱重工業(株)
日立製作所
日立GEベルノバニュークリア
エナジー(株)
株スギノマシン
株アマダ 他



取扱材質

鉄・非鉄
アルミ
銅
ステンレス、チタン、インコネル、
ハステロイ等の難削材

各種認証, 認定, 資格等

各種取引先認定工場

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NC旋盤	OKUMA/LB35Ⅲ	φ460*750	1	NCフライス盤	静岡鉄工所	600×350	2
NC旋盤	OKUMA/LB3000EX(L)	φ410*500	3	NCフライス盤	らくらくミル3V	920×380	1
NC旋盤	森精機/SL303	φ420*700	2	ワイヤ放電加工	ソディック/ALM800G	1250×1020×500	1
NC旋盤	森精機/NLX2500/700他	φ360*500	2	ワイヤ放電加工	ソディック/AQ537L他	360×250×250	4
NC旋盤	森精機/SL250他	φ300*500	2	細穴加工機	ソディック/K4HL	φ0.3~3/740×400×500	1
複合加工機	OKUMA/LB3000EX(Ⅱ)	φ340*450	1	細穴加工機	ソディック/K3HN他	φ0.3~3	2
汎用旋盤	IKEGAI/AM20	φ350*900	1	CAD/CAM	MasterCam		1
マシニングセンター	OKK/HM500S	500*500	2	三次元測定機	ミツトヨ/Crysta-Apex9106	900×1000×600	1
マシニングセンター	OKK/VM43R他	800*410	5	画像測定器	Hexagon/OptivClassic321GL	300×200×150	1
マシニングセンター	OKK/VM53R他	1050*560	4	表面粗さ測定器	ミツトヨ/SJ-500	X=50/800, 80, 8(μm)	1



マルイアドバンス 株式会社



企業概要

代表者	井上 敬一		
資本金	1,200万円	従業員	72名
設立	昭和28年4月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒316-0025 茨城県日立市森山町5-8-18		
TEL	0294-52-2074	E-mail	
FAX	0294-52-2057	URL	http://www.marui-ad.co.jp
連絡担当者	総務部		

キャッチフレーズ 高品質・高精度加工技術を武器に日々前進(ADVANCE)を目指します。

我社の紹介

- ①NC旋盤、マシニングセンタ等を駆使して高精度、高品質切削・研削技術を武器に小物品量産加工事業を展開しています。
- ②対象品は自動車部品、半導体製造装置部品、FA機器部品です。
- ③お客様のニーズに対応した品質、価格、納期を提供しています。
- ④職場では年齢、性別、国籍を問わず多様な人材が活躍しています。



製品外観 (FA機器、半導体関連、自動車関連部品)

我社の得意技術

- 小物品対応 高精度切削・研削技術
- 難削材である焼結合金、磁性材等の精密加工技術
- 量産品全数検査における品質管理技術
- 多品種多量生産に於ける量産対応技術

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



NC旋盤オペレータ

主要製品

自動車用ワイパー部品
自動車エンジン関連部品
建設機械構成部品
半導体製造装置用部品
FA機器用部品

主要取引先

(株)レゾナック
(株)プロテリアル
(株)フジキン

取扱材質

焼結合金材
磁性材
ステンレス系

各種認証, 認定, 資格等

ISO 9001:2015

グループ会社・海外拠点



ピニオン歯車 旋削状況 (ワイパー部品)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
横型マシニングセンタ	オークマ	4軸	3	三次元測定機	ミットヨ	X 500, Y 400, Z 400	1
両頭平面研削盤	光洋機械 末吉精機	横軸: Φ580、Φ400	4		ミットヨ	250×200×118mm	1
センタレス研削盤	光洋機械、ミコシ精密	Φ610×405 他	5	真円度測定器	東京精密	0.01μ: Φ200以下	1
NC旋盤	オークマ、村田、高松	ロータ付(5~10インチ)	34	形状測定機	東京精密	縦800μ: 横30	1
内径研削盤	岡本工作機械	6インチ	6	その他設備機器			
タッピングセンタ	ブラザー工業	パレットチェンジャ付	6				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	宮本 貴洋		
資本金	1,200万円	従業員	45名
設立	昭和36年1月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-15		
TEL	0294-52-1211	E-mail	a-uno@saikenma.com
FAX	0294-52-1213	URL	https://miyamoto-ss.co.jp
連絡担当者	技術営業部長：宇野 亮		

キャッチフレーズ

ロボット × 職人 による次世代型モノづくり企業

我社の紹介

【金属加工】焼結金属&アルミダイカスト部品の精密機械加工
 当社の加工技術・製作実績を紹介した専用情報サイトを製作しています。
 → <https://sintered-metal-processing.com/>
 【再研磨】ドリル・エンドミル・リーマの再研磨「延命化・コスト削減！」
 当社の再研磨事業の特徴について紹介をしている専門情報サイト
 「再研磨.com」を運営しています。 → <https://saikenma.com/>



本社工場

我社の得意技術

☆内製工具+精密加工により、お客様の多様な要望に応じます。
 ☆刃具の延命化・工程改善のご提案 多くのお客様へ刃具改造による工程集約、作業時間圧縮と刃具再研磨 による刃具購入コスト削減を提案しています。



金属加工(焼結金属)

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

【焼結材加工】ギヤ、スプロケット、ブッシュ 他
 【アルミ材加工】ブラケット、ヒートシンク 他
 【刃具再研磨】ドリル、エンドミル 他

主要取引先

金属素材、焼結関連、医療機器関連、産業機械、機器関連、自動車、建機関連、半導体関連



再研磨(形状測定)

取扱材質

焼結材
 (鉄・銅・ステンレス系)
 軟磁性材、ステンレス、アルミ、アルミダイカスト、一般鉄系

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
横型マシニングセンター	オークマ	560×560×625、他	3	CNC工具研削盤	牧野フライス精機	φ250×400	1
立型マシニングセンター	オークマ	560×460×450、他	3	CNC工具研削盤	牧野フライス精機	φ150×200	1
マシニングセンター	ブラザー・ファナック他	700×400×330、他	21	CNC工具研削盤	宇都宮製作所	φ16×340、他	2
CNC複合旋盤	オークマ	φ450×565	1	AEROLAP	ヤマシタワークス	φ300×h150	1
NC旋盤	オークマ	φ270×450、他	17	全自動工具測定器	ZOLLER	5軸	1
2軸NC旋盤	村田機械他	φ230×145、他	5	3次元測定器	東京精密工業		2
NC旋盤	高松機械・森精機他	φ440×363、他	18	形状測定器	東京精密工業		1
研磨機	光洋機械・岡本・ワシノ	φ50×h50、他	5	面粗度測定器	東京精密工業		1
研削盤	市川製作所・オークマ他	φ250×600、他	2	真円度計	ミツトヨ		1
バレル研磨機	日本ダイヤ工業	60L	3				



有限会社 宮本製作所



企業概要

代表者	中島 友紀子		
資本金	300万円	従業員	14名
設立	昭和55年10月		
主な業種	切削・研削		

お問い合わせ

住所	〒311-1252 茨城県ひたちなか市部田野2993-8		
TEL	029-265-9058	E-mail	miyamoto-ss@poppy.ocn.ne.jp
FAX	029-265-9065	URL	http://www.miyamoto-ss.com
連絡担当者	中島 友紀子		

キャッチフレーズ —大物から小物まで旋盤加工「最長4,000mm、最大径φ800mm」—

我社の紹介

弊社は高度な技能や技術が集積しているひたちなか市で、主に圧延機械用部品、船用内燃機関・減速機部品などの中物・大物機械加工を39年続けさせていただいております。また、小物品では焼入れ・研磨・コーティング処理も可能であり(協力工場様と連携)、はめあい加工や精密加工も可能です。最新の大型NC旋盤の導入によりφ350mm×L2800mmまでの精密加工が可能です。また、マシニングにはクレーンを付帯させているため、重量物の加工が可能です。弊社はそれぞれの分野における熟練技術者のノウハウを共有することで互いに技術を高め合い、お客様の様々なご要望に対応できる体制づくりを行っています。



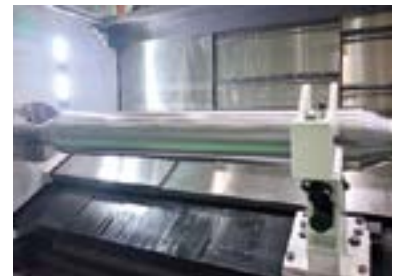
工場内風景

我社の得意技術

- ・大物から小物までの旋盤加工を得意とし、熟練の技術で高品質の製品に仕上げます。
- ・小物品のはめあい加工では、焼入れ・研磨・コーティング処理で皮膚感覚の精度に仕上げます。
- ・小物部品のマシニング加工も多くの実績があり、高品質の製品に仕上げます。

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



大径ロール加工

主要製品

圧延機械用部品
船用内燃機関・減速機部品
各種精密加工部品
その他大物機械加工品
精密加工品 等

主要取引先

(株)日立製作所関係各社
船用部品関係各社
真空ポンプ関係各社 等



はめあい加工品サンプル

取扱材質

炭素鋼
ステンレス
アルミ
真鍮 等

各種認証, 認定, 資格等

クレーン運転士 1名
床上式クレーン 8名
玉掛 9名
フォークリフト 6名

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NC旋盤	オークマ/LB35	φ380×L800	2	汎用旋盤	滝沢/TAL他	φ250×L1000	3
NC旋盤	オークマ/LB15	φ250×L500	3	フライス盤	豊和/VW-2A他		3
NC旋盤	オークマ/LB9	φ200×L250	1	クレーン	日立	2.8t 2t	4
NC旋盤	オークマ/LB45	φ440×L3000	1	鋸盤	アマダ	~φ250、~φ500	2
マシニングセンタ	オークマ/インデックス付	1050×560×460	1	三次元測定機	ミツトヨ	700×700×600	1
マシニングセンタ	オークマ/インデックス付	400×300×600	1	NC円筒研削盤	ジェイテクト		2
CAD/CAM	MasterCam/JBM	Level1+Lathe	1	汎用平面研削盤	三井		2
汎用旋盤	大日/DHM	φ600×L4000	1	ホーニング盤	日進・富士		2
汎用旋盤	池貝/DAC	φ700×L2000	1	画像測定機	キーエンス		1
汎用旋盤	西部工機/LHC	φ800×L1000	1	レーザーマーカー	キーエンス		1

製缶・板金



有限会社 会沢工業所

企業概要

代表者	会沢 大地		
資本金	300万円	従業員	12名
設立	昭和57年11月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1411 茨城県日立市川尻町4-7-6		
TEL	0294-43-3500	E-mail	since1972@aizawa-k.com
FAX	0294-43-3989	URL	
連絡担当者	会沢		

キャッチフレーズ

茨城県北ものづくり力をあなたのパートナーに！

我社の紹介

弊社は1982年に設立され昨年で40年を迎えました。
主に中、大型製作品の製缶溶接作業を得意としております。
熟練された技術で多品種、高精度の製品を製作をおこなっております。
建設業の許可を受けておりますので、製品の製作から現地工事まで一貫して作業することが可能です。



工場外観

我社の得意技術

- 一般鋼材（SS材）、ステンレス材の製品製作が可能です。
- 10tクレーンが設置されている為、大型重量物の製品製作が可能です。
- 多品種、小ロット、短納期製品の対応いたします。
- 製缶、溶接、機械加工、塗装、表面処理、熱処理がある製品でも対応することができます。



漁礁（工場製作・現地設置）

特徴

- | | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

変圧器タンク、ポケット、架台等
輸送用架台、治具等
スロープ、プラットフォーム作業台等
水処理施設向けタンク、ホッパ等
鉄骨柱、梁等

主要取引先

(株)東芝
JFEエンジニアリング(株)
三菱化工機(株)
北芝電機(株)
(株)三隆製作所 他
※一部商社経由

取扱材質

圧延鋼、高張力鋼
ステンレス系

各種認証, 認定, 資格等

日本溶接協会
半自動、Tig、アーク溶接
一般建設業
鋼構造物工事業、とび・土工

グループ会社・海外拠点



製作品（一例）

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
クレーン		10 t	1	汎用旋盤			1
クレーン		5t	1				
クレーン		2.8 t	2				
バンダー	アマダ	80 t × 2500L	1				
アングルカッター	アマダ		1				
半自動溶接機			9				
TIG溶接機			6				
自動ショットブラスト		Φ1600	1				
ラジアルボール盤			1				
小型ボール盤			3				



企業概要		お問い合わせ	
代表者	武士 哲也	住所	〒317-0052 茨城県日立市東滑川町5-5-40
資本金	2,000万円	従業員	41名
TEL	0294-43-3451	E-mail	y-takeshi@asahi-works.co.jp
設立	昭和25年1月	FAX	0294-43-3452
URL	https://www.asahi-works.co.jp	連絡担当者	代表取締役：武士 洋一
主な業種	製缶・板金		

キャッチフレーズ 1個づくりを高い技術力で対応します

我社の紹介

- 材料調達-部材-製缶-溶接-焼鈍-非破壊検査-塗装-機械加工と一貫した生産が可能であり、繰り返しの少ない製品の受注生産で特殊工程（溶接、焼鈍、塗装）を含む製品の製作を得意としております。
- 溶接、非破壊検査の公的資格保有者が多数在籍しており、溶接施工要領書（WPS）に基づく溶接施工を実行しております。



本社工場事務所外観

我社の得意技術

- 多岐にわたる材質の溶接
 - 高品質が要求される構造物
 - 精度が要求される構造物
- の製作を得意とし、特徴ある「モノづくり」企業として評価されております。



溶接作業

特徴

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- タービン(蒸気、ガス) 部品
- 発電機部品
- 水力部品
- 変圧器部品
- 建設機械部品 等

主要取引先

- 三菱重工業(株)
- 日立三菱水力(株)
- (株)日立インダストリアル
ロダクツ
- 富士電機(株)
- 日立建機(株) 等



38 t ポジショナーによる溶接作業

取扱材質	各種認証, 認定, 資格等	グループ会社・海外拠点
構造用鋼材 ステンレス系 アルミ系 銅	ISO9001:2015 KESステップ2 WES1級、2級 非破壊検査(MT、UT、PT) アーク溶接、半自動溶接、 ステンレス溶接、銀ろう付	

主要設備				主要設備			
設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
天井走行クレーン	日本ホイスト	15 t	1	半自動溶接機	パナソニック 他	400A、500A 他	32
天井走行クレーン	KAMIUCHI	10 t	1	TIG溶接機	ダイヘン 他	300A、500A 他	14
天井走行クレーン	日本ホイスト他	5 t、2.8 t	7	アーク溶接機	ダイヘン 他	300A、500A 他	10
焼鈍炉(重油)		W2900×H2450×L3500	1	油圧プレス	福永油圧機	400 t	1
焼鈍炉(電気)		W1500×H1500×L2000	1	ラジアルボール盤	OKUMA	1.5m	1
ショット設備		W4850×H3320×L7500	1	ワイドエリア	キーエンス	W10000×D3500 ×H5000	1
塗装設備			1	三次元測定器			
溶接ポジショナー	K.N.ARONSON GE850	38t	1	超音波探傷機	GE USM35X JE		1
溶接ポジショナー	RSP0120P	5.4t	1				
溶接ポジショナー	PL-10-L他	1t 他	8				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア



企業概要

代表者	山崎 弘		
資本金	800万円	従業員	9名
設立	平成30年6月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒317-0076 茨城県日立市会瀬町2-7-4		
TEL	0294-25-6030	E-mail	yamazaki@efukeria.jp
FAX	0294-25-6033	URL	https://www.efukeria.com
連絡担当者	山崎 弘		

キャッチフレーズ

仕事は楽しく！！だよなー

我社の紹介

溶接するのはモノだけじゃない。「モノとモノ」「人とモノ」「人と人」溶接とは2つ以上の部材を溶解・一体化させる作業です。エフケリアでは、高い技術力で「モノとモノ」をつなげます。完成度の高いものは「人とモノ」をつなげます。御社の利益に貢献し「人と人」がつながることこそが私たちの使命です。



アルミカクパイプ架台
(1400×1700×500)

我社の得意技術

弊社は製缶・板金加工を得意としております。熟練の職人技と最新鋭レーザー加工機・曲げ加工機の融合で抜き加工から溶接組立まで多種加工技術で幅広いお客様のニーズに対応してまいります。材質はスチール・ステンレス・アルミ他。溶接加工はMIG・MAG・TIG。小物から大物・薄物から厚物と幅広い業種に対応しております。是非、なんでもご相談ください。



架台フレーム
(1500×2200×1200)

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

架台、受台、手摺、タラップ 他
立体駐車場（製缶・板金）
各種フレーム 他

主要取引先

森松工業(株)
三協フロンテア(株)
二葉NEX(株)
茨城テック(株)
ロジスティード東日本(株) 他



組み立て式架台
(2500×2500×1800)

取扱材質

鋼材
ステンレス
アルミ
銅

各種認証, 認定, 資格等

JIS溶接資格

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
レーザー加工機	アマダ	3050*1525	1	パイプベンダー			1
バンドソー	アマダ	幅400まで	1	アングルカッター			1
パイプRカット機	富士機工	32Aまで	1				
ベンダー加工機	アマダ	L2500	1				
ラジアルボールパン			1				
ボールパン			2				
2.8tクレーン			3				
半自動溶接機			5				
TIG溶接機			3				
MAG溶接機			1				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム

株式会社 川崎溶缶



企業概要

代表者	川崎 準一		
資本金	500万円	従業員	21名
設立	平成3年		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒317-0051 茨城県日立市滑川本町5-12-43		
TEL	0294-33-5837	E-mail	junichi.kawasaki@k-youkan.jp
FAX	0294-33-5838	URL	https://k-youkan.jp
連絡担当者	川崎 準一		

キャッチフレーズ

超大型製缶に自信アリ

我社の紹介

15 t、20 t クレーンあり超大型製缶に自信あります。
弊社社員20代多数在籍しており短納期対応も自信あります。



ブレード輸送架台

我社の得意技術

超大型製缶
短納期対応



シャフトカバー幅4000×長さ8000

特徴

- | | | |
|---|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

製缶品

主要取引先

東京機材工業(株)
ロジスティード東日本(株)
株北町機械



スクラップ切断機総重量約40 t

取扱材質

鉄系

各種認証, 認定, 資格等

JIS溶接資格

グループ会社・海外拠点

主要設備				主要設備			
設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
20 t 天井クレーン	日本ホイスト		1	tig溶接機	パナソニック	300	3
15 t 天井クレーン	日本ホイスト		1	アーク溶接機	パナソニック	300	2
4.8 t 天井クレーン	日本ホイスト		2	ガウジング機	パナソニック	500	2
2.8 t 天井クレーン	日本ホイスト		6				
定盤		12m×3m	2				
定盤		7m×3m	2				
定盤		5m×3m	3				
定盤							
半自動溶接機	パナソニック	350A	10				
半自動溶接機	パナソニック	500A	2				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鑄造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	千葉 昭彦		
資本金	1,100万円	従業員	25名
設立	昭和58年12月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒318-0001 茨城県高萩市赤浜2100-186		
TEL	0293-44-3177	E-mail	info@kyoei-tech.jp
FAX	0293-44-3178	URL	https://www.kyoei-tech.jp
連絡担当者	千葉 昭彦		

キャッチフレーズ

一貫生産により生産性の向上を目指す！

我社の紹介

電子機器及び医療機器等の板金ケースを主に製造しており、板金製品の設計から加工、金属塗装、シルク印刷といった工程を同一工場内で行う一貫生産体制をとっています。
また、約半数の製品については、電子組立も行っており、完成品として出荷しています。



工場外観

我社の得意技術

- 薄型板金加工：ネットワークに対応した工作機械の導入により、加工データをサーバー機に保管し、リピート生産時の加工段取り時間の短縮を実現。
- 電子機器・医療機器製造：医療機器製造所としての許可を取得し、医療機器をはじめ、電子通信機器、券売機等、幅広い製品組立に対応可。

特徴

- | | | |
|--|--|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



2次元レーザー複合加工機

主要製品

医療機器ケース、電子機器ケース、溶接ラック、ステンレス製品等の板金加工等
シルク印刷
医療機器のOEM生産、通信機器のOEM生産、券売機のOEM生産等

主要取引先

ISO9001:2015
ISO13485:2016
医療機器製造業許可



板金加工製品事例

取扱材質

鉄系
ステンレス系
アルミ系
銅

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
ISO13485:2016
医療機器製造業許可

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
タレットパンチングマシン		2440×1220 20t	1	ベンチャーリープース		4000	1
2次元レーザー複合加工機		6500×1500	1	粉体塗装ブース		3000	1
ベンダー		2000 80t	1	パッフルブース		3000	1
ベンダー		2000 50t	1	熱風乾燥炉		1900×1900×2200	2
ネットワークベンダー		2500 80t	1	マシニングセンター		600×600×300	1
ネットワークベンダー		3000 110t	1	フライス盤			1
シャーリング		4500	1	汎用旋盤			1
タッピングマシン		1200×1000	1	NC旋盤			1
タッピングボール盤			2	ワイヤ放電加工機			1
ボール盤			2	オシロコブ			2

協三工業 株式会社 茨城工場



切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア

企業概要

代表者	蓮田 章治		
資本金	1,000万円	従業員	60名
設立	昭和38年10月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1725 茨城県北茨城市関本町富士ヶ丘1270		
TEL	0293-46-1541	E-mail	syoji-h@kyosan-kk.co.jp
FAX	0293-46-6074	URL	https://kyosan-kk.co.jp
連絡担当者	蓮田 章治		

キャッチフレーズ 切断から曲げ・溶接 小ロット・中ロットお任せ下さい

我社の紹介

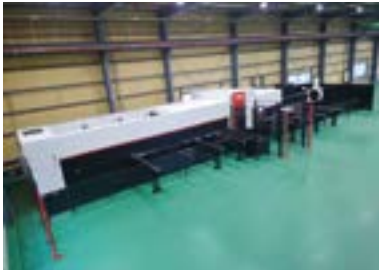
金属製品の製造を中心に、建築部品、自動車部品、建設機械部品、産業機械部品等の製品を製造しています。特に多品種小中量生産品を多く製造しており、材料も平板であれば、SS400 t2.3ミリからt16.0ミリまでは常時合計100トンの在庫を持っておりますので、短納期対応も可能です。加工内容は平板レーザー切断・型鋼レーザー切断・曲げ・溶接・機械加工等一貫生産対応します。



ファイバーレーザー8kwにマーキング装置連動自動倉庫122棚(366トン格納)24時間稼働

我社の得意技術

3D・2DCADよりデータ作成を行い、平板・型鋼切断はレーザー加工で行い精度が高いです。平板では最大2m×4mまで加工可能、型鋼等は最大φ406・□300・H300 長さ8mまで加工可能です。曲げは全NCベンダーで最大320トン×4mまで加工可能です。溶接は小物はロボット溶接8台、製缶溶接は縦横4m高さ2.5mまで加工可能、レーザー溶接もできます。その他NCパイプベンダー・機械加工・サビ止め塗装も保有しており、一貫生産で対応しております。



3次元パイプ・型鋼用ファイバーレーザー4kw 素材8m製品8m素材供給付

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

建設機械、産業機械、建築部品 等 金属のレーザー切断、曲げ、溶接、機械加工、塗装 等

主要取引先

日立建機(株)
住友重機械建機クレーン(株)
古河ユニック(株)
古河ロックドリル(株)
古河産機システムズ(株)
日鉄建材(株) 等

取扱材質

一般構造用圧延鋼材
溶接構造用圧延鋼材
高張力鋼板
超高張力鋼 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
ISO14001:2015

グループ会社・海外拠点



切断から溶接・塗装まで一貫生産 縦4m×横4m×高さ2.5m加工可能

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
平板ファイバーレーザー	8kw 5'×10'自動倉庫付	366トン格納 鉄19ミリまで	1	横型マシニングNo.40	パレットチェンジャ付		1
平板ファイバーレーザー	8kw 2m×4m 14段棚付	鉄19ミリまで切断	1	ラジアルボール盤			2
平板炭酸ガスレーザー	4kw 5'×10' 10段棚付	鉄16ミリまで切断	1	汎用フライス盤			2
形鋼ファイバーレーザー	4kw 素材8m 材料供給付	丸Pφ406角P300H鋼300	1	溶接用ロボット	350A		8
NCプレスブレーキ	320トン×4.3m		1	半自動溶接機	350A		20
NCプレスブレーキ	200トン×3.1m		1	ファイバーレーザー溶接機	1.5kW		1
NCプレスブレーキ	80トン×1.5m		1	塗装ブース	2.5m×15m		1
NCロールベンダー	4本ロール 2M		2	3次元測定機			4
NCパイプベンダー	鉄丸P φ60×t2.0		1	3D/2D CAD/CAM			3
縦型マシニングNo.30	パレットチェンジャ付		1	トラック5台	フォークリフト4台	天井クレーン18基	等



企業概要

代表者	小峰 保信		
資本金	1,000万円	従業員	18名
設立	大正12年6月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒317-0054 茨城県日立市本宮町1-7-27		
TEL	0294-22-2243	E-mail	y.komine@kmn.co.jp
FAX	0294-22-2244	URL	https://www.kmn.co.jp
連絡担当者	代表取締役：小峰 保信		

キャッチフレーズ

発電用ガスタービンの部品製造で得意技を活かす

我社の紹介

- (株)小峰製作所は1923年（大正12年）創業の100年企業です。
- ・歴史の中で培った熟練の技術に最先端の生産設備を加え、社会に貢献できる企業を目指す
 - ・発電用ガスタービン耐熱超合金部品の製造におきましては、切断、プレス、製缶、溶接及び切削加工まで一貫した特殊技術を保有
 - ・更なる高品質、コスト削減を目指しネクストステージに向かってチャレンジ



会社外観

我社の得意技術

- ・深絞りNC制御油圧プレスによるニッケル基、コバルト基耐熱超合金薄板プレス加工技術
- ・三次元5軸制御レーザー加工機に専用治具を組合わせたレーザー切断加工技術
- ・NCパンチプレスによるステンレス極薄板0.5mmへのφ0.8細径打抜き加工技術
- ・ステンレス極薄板0.5mmの精密溶接加工技術
- ・仕上精度±0.25mmの精密製缶加工技術

特徴

- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



上段：ニッケル基・コバルト基耐熱超合金製品
下段：ステンレス極薄板製品

主要製品

ガスタービン燃焼器耐熱超合金薄板部品
ガスタービン静翼 ステンレス極薄板部品
ガスタービン本体 ステンレス冷却部品
蒸気タービン本体 冷却部品
蒸気タービン集じん装置 部品

主要取引先

三菱重工業(株)日立工場、
高砂製作所、長崎造船所
三菱重工パワー環境ソリューション(株)
日立パワーソリューションズ
日立インダストリアルプロダクツ

取扱材質

ニッケル基、コバルト基耐熱超合金部品
ステンレス材
構造用鋼材
アルミニウム合金
銅合金

各種認証、認定、資格等

ISO9001:2015
エコステージ1:2015
WES溶接管理技術者認定
JISアーク、半自動、ステンレス
溶接技能者資格
JIS非破壊試験技術者資格

グループ会社・海外拠点



三次元5軸レーザー加工機

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
三次元レーザー加工機	コマツ TLM408C20F	2Kw 2.5×1.3×0.6	1	立型マシニングセンタ	オオクマ MB56VB他	1.05×0.56×0.46	2
NC制御油圧プレス	アサイ HIS300e他	300Ton 1.3×1.2	2	NCフライス盤	オオサカキコウ MHA450V	0.92×0.45×0.53	1
NCタレットパンチプレス	アマダ EM255NT	20Ton 1.27×1.27	1	汎用旋盤・フライス盤	KD1200,KSJP55他	φ0.75×1.2L	6
NCセットプレス	アマダ SP30 II	30Ton 1.0×0.4	1	プラスト装置(SS,SUS)	ニッチュー ADM117他	φ1.0×0.7	2
NCプレスブレーキ	アマダ FBDⅢ8025NT他	80Ton 2.5L	2	ショットピーニング装置	アジ FDQ4	0.5×0.5×0.3	1
トルクバックプレス	アマダ TP110C-X2	110Ton 1.1×0.75	1	レーザーCAD/CAM	TEPROM L50,L200	レーザー加工機用	1
ウレタン3本ロール	エスカディア SRY125他	1.25L	2	板金CD/CAM	AMACOM AP100LE	タレットパンチプレス用	1
交/直TIG溶接機	パナソニック YC300BP4他	300A	8	MC CAD/CAM	ADMAC Parts	マシニングセンタ用	1
CO2/MAG溶接機	パナソニック DIGITAL350VR1他	350A	7	2D,3D CAD	AutoCAD,Solid Works	作図用	3
直流溶接機	パナソニック YR800CDS4	80KVA 40KA	1	3D 三次元測定機	キーエンス VL500	580×300×200	1



株式会社 三恵技研工業



企業概要

代表者	菅野 彰		
資本金	1,600万円	従業員	25名
設立	昭和55年10月		
主な業種	製缶・板金		

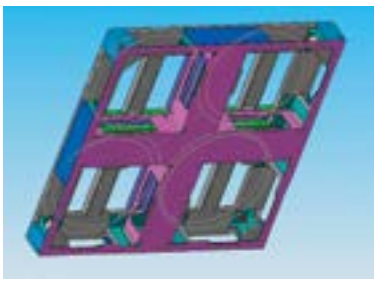
お問い合わせ

住所	〒319-1414 茨城県日立市日高町5-5-15		
TEL	0294-42-9405	E-mail	skg-w@sankei-giken.co.jp
FAX	0294-42-8097	URL	http://www.sankei-giken.co.jp
連絡担当者	菅野 彰		

キャッチフレーズ 「つくりたいもの」を「かたち」に設計製作の三恵技研工業

我社の紹介

- [1]板金・製缶・筐体の設計製作：板金・製缶から表面処理（塗装・鍍金・印刷等）部品・材料手配、電気組立、最終検査・立会い・調整までの一貫生産により、完成品のお届けを致します。
- [2]装置の電気組立：制御盤等の単品物や、ワイヤーハーネスを利用したユニットでの配線組立を承っております。
- [3]冷凍装置製作：理化学機器メーカーに完成品として製造しております。
- [4]特注製作機器対応：上記[1][2][3]の内容に沿って特注製作機器対応を承っております。



原子力向け特殊パレット

我社の得意技術

- ①原子力向け特殊パレット
原子力設備で使用され、燃料の廃棄運搬により利用される鉄素材のパレットを弊社の提案により設計し、「リベット」を採用する事で、強度等従来仕様の性能を保ちながらも「溶接箇所」、「工数」を大幅に削減し、低価格・短納期を実現しました。
- ②冷凍装置組立（銅管溶接含む）
- ③ハーネス配線（ユニット毎の配線における工数削減）



冷凍装置

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

冷凍装置（理化学機器メーカー）
レーダーサイト用エアコン（防衛省向）
特殊設計治具・筐体（産業用）
精密板金・製缶（主に板厚0.5～6mm）

主要取引先

（株）日立パワーソリューションズ
（株）日立ハイテクマニファクチャ&サービス
理化学機器メーカー
半導体装置関連メーカー



ワイヤーハーネス

取扱材質

鉄
ステンレス系
アルミ系
銅 他

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNCターレットパンチプレス	アマダ	200kN/2500×1270/3.2t	1	CADMAC-EVOLUTION	CADMAC		
油圧プレス	アマダ	15t,35t(ton)	3	コテ先温度計	HAKKO		
プレスブレーキ	アマダ	35t/50t/80t(ton)	3	クランプメーター	HIOKI		
シャーリング	アマダ	4.5t(ton)/3070mm	1	デジタル温度計	-		
コーナーシャー	アマダ	8t(ton)/220×2200mm	1	耐圧試験機	HIOKI		
溶接機	パナソニック	200～300A	11	絶縁抵抗計	KYORITSU		
エアープラズマ	アマダ	30A	1	接地抵抗計	KYORITSU		
スポット溶接機	アマダ	15/30/30kVA	4	冷媒充填計量器	-		
研磨機	-	Φ180	1	トルクドライバー	KANON		
研磨/切削設備類	-	一式	-	電工作業設備類	-		

切削・研削
製缶・板金
金型・治具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	佐藤 恒介		
資本金	1,000万円	従業員	56名
設立	昭和14年6月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1416 茨城県日立市田尻町3-28-1		
TEL	0294-42-3077	E-mail	n.senzaki@sunmec.jp
FAX	0294-43-3216	URL	http://www.sunmec.jp
連絡担当者	営業部：先崎 直樹		

キャッチフレーズ

茨城県北ものづくり力をあなたのパートナーに！

我社の紹介

サンメックはお客様の想いを『かたち』にする会社です。

①構想段階からの設計支援②溶接加工③機械加工④組立・現地据付を一貫して行えるため、お客様に満足していただける安心をご提供できる【モノづくり】企業として評価されております。



本社工場事務所

我社の得意技術

- 設計、材料調達、製缶、溶接、機械加工、塗装、非破壊検査、組立、現地据付まで一貫生産が可能
- 第二工場に20tクレーン、陸送出来るサイズであれば製作可能
- 5面加工門型マシニングセンタ所有
- アルミ製品の大型製品、三次元形状の配管製作
- 溶接、非破壊検査の資格者を保有

特徴

<input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可	<input checked="" type="checkbox"/> 大物	<input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可	<input checked="" type="checkbox"/> 中物	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応	<input checked="" type="checkbox"/> 小物	<input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託
<input checked="" type="checkbox"/> コスト対応	<input checked="" type="checkbox"/> 高精度	<input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工
<input type="checkbox"/> 海外対応可	<input type="checkbox"/> 装置販売	<input type="checkbox"/> 加工受託



CAD

主要製品

発電プラント部品
原子力部品
風力部品
防衛省設備
一般産業部品 等

主要取引先

(株)日立製作所
日立GEベルノバニュークリアエナジー(株)
(株)日立パワーソリューションズ
東芝プラントシステム(株)



大型製缶品・組立

取扱材質

構造用鋼材
ステンレス系
アルミ系
銅

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KESステップ2
鋼構造物工事業
(作業者資格)
RT、UT、MT、PT、アーク溶接、
半自動溶接、ステンレス溶接

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
天井走行クレーン		20t	1	立形M/C	大隈豊和	X2500/Y2000/Z1500	1
天井走行クレーン		5t	4	TIG溶接機	パナソニック/日立	500A/300A/130A	18
天井走行クレーン		2.8t	12	半自動溶接機	パナソニック/ダイヘン	500A/350A	17
天井走行クレーン		1.5t	2	アーク溶接機	パナソニック	500A	2
ショット設備	厚地鉄工	X6500/Y2700/Z2300	1	油圧プレス	小島鉄工所	200トン	1
塗装設備			2	旋盤・正面盤			3
5面加工門型M/C	オークマ	X6700/Y4100/Z1800	1	ラジアルボール盤			7
5面加工門型M/C	オークマ	X4200/Y3100/Z800	1	フライス盤			2
立形M/C	大隈豊和	X2050/Y1060/Z800	1	バンドソー	アマダ		3
立形M/C	大隈豊和	X1050/Y560/Z520	1				



企業概要

代表者	庄司 剛		
資本金	3,000万円	従業員	54名
設立	昭和50年9月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1301 茨城県日立市十王町伊師20-12		
TEL	0294-20-6088	E-mail	shoji-r@shoueigp.jp
FAX	0294-20-6188	URL	http://www.shoueigp.jp
連絡担当者	専務取締役：庄司 隆一郎		

キャッチフレーズ

図面丸投げ！板金～塗装まで多様な工程を一社完結

我社の紹介

対応板厚0.5～200mmと幅広い溶接技術を持ち、材料手配から塗装まで一貫して社内生産が可能な製缶加工業者です。
最大20tクレーンをはじめ、豊富な生産設備を備え大型の製缶品を主に生産しております。高品質・短納期対応を武器に大手メーカー様から中小企業様まで分野問わずものづくりのお手伝いをさせて頂いております。



社内作業範囲

我社の得意技術

- ・ 板材のレーザー切断、曲げ加工などの板金加工
- ・ 薄板～厚板までの製缶・溶接
- ・ 鉄、ステンレス、アルミなど様々な材質への対応
- ・ 非破壊検査による確かな溶接品質の確保
- ・ 熱処理、プラスト、塗装等まで社内対応
- ・ 切削、研磨などについても付帯して発注可能

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

重電設備向け大型製缶品
産業機械関連製品
食品加工機関連製品
試作・開発品

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立パワーソリューションズ
三菱重工業(株)
東芝エネルギーシステムズ(株)
北芝電機(株)、
富士電機(株) 等



水力発電所向け大型製缶品



工場外観

取扱材質

鉄系
ステンレス系
アルミ系
その他
(加工内容による為ご相談)

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KESステップ2
アーク、半自動、ステンレス
アルミ、TIG、ボイラー溶接
PT2、MT2、UT2

グループ会社・海外拠点

(株)江名製作所

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
生産管理システム	アマダ	-	-	ボール盤・ラジアル			5
シートワークス	アマダ	-	2	溶接機		MIG MAG TIG	50
AP100	アマダ	-	5	クレーン	日立製作所	最大20t	11
バンドソー	アマダ	-	1	かくはん式電気炉	みつい理研	□3,500 H1,500	1
パンチ・レーザー複合機	アマダ	2kw 5'X10'	1	かくはん式電気炉	みつい理研	2,000φ H1,000	1
ファイバーレーザー	三菱	4kw 5'X10'	1	かくはん式電気炉	みつい理研	□1,000 H1,000	1
CO2レーザー	アマダ	4kw 5'X10'	1	グリットプラスト装置		4,800X7,500X2,800	1
プレスプレーキ	アマダ	最大200ton 4m	3	塗装ブース			1
ロール加工機	アイセル	1.0t～6.0t	1	三次元測定機	KEYENCE		1

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム

株式会社 スズキ工業



企業概要

代表者	黒田 和貴		
資本金	1,000万円	従業員	24名
設立	昭和30年4月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒316-0001 茨城県日立市諏訪町1079-1		
TEL	0294-33-1451	E-mail	ka-kuroda@kksuzukikg.com
FAX	0294-32-0384	URL	https://www.kksuzukikg.com
連絡担当者	黒田 和貴		

キャッチフレーズ

弊社は、御社の精密板金工場です！

我社の紹介

- ・切断・抜き：お客様のご用命に応じた切断・穿孔抜きを行います。
- ・曲げ：一角曲げ・箱曲げの他、袋曲げ・R曲げなどにも対応致します。
- ・溶接：鋼板・型鋼材等の溶接も承ります。



写真①
パンチ・レーザ複合加工機

我社の得意技術

- ・レーザー・ターレットパンチ複合機を用いた鉄板の切断・穿孔
- ・プレスベンダーによる曲げ加工
- ・半自動溶接・スポット溶接による汎用製缶。



写真② プレスブレーキ

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

制御盤・配電盤・高圧盤等用
キュービクル筐体・内部金具一式

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立産機システム
(株)日立パワーソリューションズ
等

取扱材質

鋼板(溶接まで)
ステンレス系
アルミ系(切断・穿孔～曲げまで)

各種認証, 認定, 資格等

JIS半自動・ガス・アーク・
ステンレス鋼溶接
プレス作業主任者他

グループ会社・海外拠点



写真③ 溶接作業の様子

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
パンチ・レーザ複合加工機	アマダ	1525x4000 板厚6t	1	NCセットプレス	アマダ	3.2t x 400x2500	2
NCターレットパンチ	アマダ	1270x4000 板厚3.2t	1	ロールベンダー	富士機工	6t x 500	2
SheetWorks for Unfold	アマダ	3次元ソリッド板金CAMシステム	1	エアープラズマ切断機	ダイヘン	切断板厚25t	1
ネットワーク対応自動プロ	アマダ	板金プログラミングシステム	2	抵抗溶接機(スポット機)	中央製作所他	最大110KVA	3
NCプレスブレーキ	アマダ他	6t x 3100 最大加圧力220トン	5	半自動溶接機	ダイヘン他		9



企業概要		お問い合わせ	
代表者	門脇 大樹	住所	〒311-4164 茨城県水戸市谷津町1-72
資本金	1,000万円	従業員	21名
TEL	029-303-7878	E-mail	info@d-f-t.jp
設立	昭和45年6月	FAX	029-303-7811
URL	http://www.d-f-t.jp	連絡担当者	代表取締役：門脇 大樹
主な業種	製缶・板金		

キャッチフレーズ 圧倒的合理化で精密板金加工

我社の紹介

非量産の金属加工を得意としております。
 板金、製缶、切削（マシニングセンター、旋盤）、素材SUS316の3Dプリンター製品の加工から組立まで。
 自社独自の仮型、治具等を製作しての製品製造可能。
 ソリッドワークスで3Dデータを作成し、CNC機械はすべてCAMにて操作。
 JIS溶接技能者4名、ソリッドワークスSCWA4名。



工場全景

我社の得意技術

昇降機（エスカレータ、エレベータ）、トラックフレーム、半導体製造装置等の非量産の板金・プレス加工・組立。
 「初めての製品」「変更製品」「久しぶりの製品」を好んで加工しています。
 3次元CAD・CAMを駆使した3次元デジタル加工に特化。
 県内では珍しい加工機（8kWのレーザ、複合機、3次元レーザ、金属3Dプリンター）を揃え、特徴のある加工を行っています。



3Dレーザー／320トンベンダー

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

エレベーター・エスカレーター一部品
 トラックフレーム部品
 空調機部品

主要取引先

(株)日立ビルシステム
 フォルム(株)
 (株)ブイテックス
 水戸暖冷工業(株)

取扱材質

【板金】軟鉄、亜鉛メッキ銅板、ステンレス、アルミ、銅、真鍮 他
 【切削】鉄、ステンレス、アルミ、銅 他
 【3Dプリント】ステンレス、インコネル 他

各種認証、認定、資格等

ISO9001:2015
 KES SR・環境マネジメント
 JIS溶接技能者
 ソリッドワークスSCWA

グループ会社・海外拠点



金属粉末積層3Dプリンタ

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
レーザー切断機	トルンプ・TruLaser5030	8kW、5×10判		半自動溶接機	パナソニックYD-350GR3 他	CO2、200～350A	4
レーザー・パンチ複合機	トルンプ・TruMatic6000	3kW、4×8判		TIG溶接機	パナソニックYC-300BP2	Ar、300A	2
3次元レーザ加工機	三菱・ML3122VZ20	4kW、2200×3100×6505軸加工		搬送ロボット	安川、MOTOMAN-HP20D 他	20～25kg可搬	2
ベンダー	トルンプ・TruBendV320	320トン、		溶接ロボット	パナソニックTM-1400WGⅢ	350A	1
ベンダー	トルンプ・TruBend5170	170トン、3100mm		クランクプレス	アイダ、オートメ	45～200トン	5
ベンダー	トルンプ・TruBend5036	36トン		サーボプレス	アイダ	110トン	1
マシニングセンタ	森精機・DuraVertical5060	600×500×530					
NC旋盤	森精機・NLX2000	最大φ366 L510					
小型マシニングセンタ	ファナックロボドリルα-D21MB5	500×400×330					
金属積層3Dプリンタ	トルンプ・TruPrint1000	φ100×高さ100					



企業概要

代表者	柴田 英紀		
資本金	1,000万円	従業員	48名
設立	昭和30年5月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1221 茨城県日立市大みか町4-5-19		
TEL	0294-52-2520	E-mail	hidetoshi_shibata@daitokogyosyo.co.jp
FAX	0294-27-1238	URL	http://www.daitokogyosyo.co.jp
連絡担当者	柴田 英紀		

キャッチフレーズ 一人、ひとりの責任で 品質第一 物づくり 勝ち取る信頼 与える感動

我社の紹介

これまで製缶・溶接を主業としてきましたが、今では材料の切断・曲げ・機械加工も行える企業へと成長いたしました。
溶接及び機械加工技術者を育て手作業による多品種少量生産、ロボットオペレータを育てロボットによる量産、どちらにも柔軟に対応いたします。
人の成長を通じて会社を成長させたいと思っております。



人の手による多品種少量生産

我社の得意技術

人の手による多品種少量生産
ロボットによる量産
大物から小物まで
切断・曲げ・機械加工・溶接・塗装まで社内一貫生産により短納期低コストで対応いたします。



ロボットによる量産

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

トラッククレーン部品
印刷機械部品
ボイラー部品
農機具部品 等

主要取引先

古河ユニック(株)
株小森コーポレーション

取扱材質

圧延鋼材
高張力鋼
アルミ
ステンレス

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点



最新設備による機械加工

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
溶接ロボット MOTOMAN	安川電機		13	ワイドエリア3次元測定機	キーエンス		1
レーザー切断機	アマダ	5×10	1	ショットプラスト	新東工業	φ2000	1
形鋼バンドソー	アマダ		1	塗装ブース	パーカーエンジニアリング		2
パンダー	アマダ	・HD1703LNT・170t×W4975	2				
200tプレス	関東メカニカル		1				
テーブル形横中ぐりフライス盤	東芝機械	テーブル1600×1200	1				
NC長尺加工機	サワイエンジニアリング	6m	1				
6尺旋盤	豊和産業		2				
立フライス	牧野フライス		2				
ラジアルボール盤	吉田鐵工		1				



企業概要

代表者	黒沢 章一		
資本金	1,000万円	従業員	25名
設立	昭和25年		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1418 茨城県日立市砂沢町245-9		
TEL	0294-25-9031	E-mail	kawata@dynikuro-ltd.jp
FAX	0294-25-9032	URL	https://www.dynikuro-ltd.jp
連絡担当者	取締役：河田 英幸		

キャッチフレーズ お気軽にご相談ください。話しやすさも私たちの強みです！

我社の紹介

重電関係の製缶作業で培った技術を活かし、多種多様な製品を製作しております。



我社の得意技術

板厚1.6mm～25mmほどまでの比較的薄板の製缶作業を得意としております。(厚物製缶品も製作しております)



特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

送变电関係製缶品
プラント関係製缶品
一般産業関係製缶品

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立パワーソリューションズ
UTハイテス(株)
(株)木村管工
鹿島建設(株)



取扱材質

炭素鋼
ステンレス系
アルミ系 他

各種認証, 認定, 資格等

KESステップ2
普通ボイラー溶接
JIS アーク 半自動 TIG
軽金属 アルミニウム溶接
浸透探傷試験

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
天井クレーン		2.8t	6				
アーク溶接機			3				
半自動溶接機			10				
TIG溶接機	パナソニック 他		8				
溶接ポジショナー			3				
ファイバーレーザー	アマダ		1				
ベンダー	アマダ	130 t 他	2				
旋盤			1				
フライス盤			1				
ラジアルボール盤			1				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鑄造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	山本 浩司		
資本金	1,000万円	従業員	40名
設立	昭和33年4月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町2088-3		
TEL	0294-74-1717	E-mail	yamamoto-koji@arion.ocn.ne.jp
FAX	0294-74-1011	URL	https://nishikikogyo.com
連絡担当者	青木 昌則、青山 貴博		

キャッチフレーズ 材料手配-製缶溶接-機械加工-塗装-組立て 全てお任せ一貫生産体制

我社の紹介

バーコードシステムによる製作の見える化を行い、納期管理、品質管理の向上に努めております。
アルミ、ステンレス、鋼板の小サイズの精密機械加工から、最大30tの製缶溶接・機械加工も行います。
塗装、組み立てまで一貫して行い、輸送コストの低減、納期の短縮に努められます。
また協力工場との連携も強化しており、メッキ処理や、焼付塗装なども対応させていただきます。



常陸太田工場

我社の得意技術

手のひらサイズの精密加工。
30 t までの超大型の製缶溶接・機械加工。
多品種小ロット対応。薄物から厚物まで対応。
φ4000ターニング、2500×3000×8000五面加工機、3000×5000五面加工機（ユニバーサルヘッド）



5面加工機（ユニバーサルヘッド）

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

FA生産設備及び装置品、試験設備、原子力部品、タービン部品、治工具設計製作、架台

主要取引先

(株)日立製作所、三菱重工業(株)
三菱ジェネレーター(株)
(株)日立パワーソリューションズ
椿本興業(株)、セイコーインスツル(株)
太陽日酸東関東(株)、
CYBERDYNE(株)

取扱材質

鉄系
ステンレス系
アルミ系

各種認証, 認定, 資格等

エコステージ1
PT1
半自動溶接JIS規格
Tig溶接JIS規格
アーク溶接JIS規格

グループ会社・海外拠点



Neo α-28EX

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
常陸太田工場 クレーン		4.8 t	2	常陸大宮工場 クレーン		30 t	2
5面加工機	MCR-A5C II	1500×2500×5000	1	5面加工機	MCR-A5C	1650×2550×5000	1
5面加工機	同上(ユニバーサルヘッド)	1700×3000×5000	1	5面加工機	MPC3080	2450×3000×8000	1
NC横中ぐり盤	BTD110-R16	1700:1500 回転式	1	ターニング	TSS30/50B	φ3000×2600	1
ワイヤー放電加工機	M750S	500×700×高さ250	1	NC横中ぐり盤	BTD110-R16	1700:1500 回転式	1
NCカスタム旋盤	TAC-650L20	650φ×2000	1				
正面盤	TFL-1600	φ1100	1	諏訪工場 クレーン		2.8 t	1
ハンディプローブ3D測定器	XM-5000	3000×3000×5000	1	ベンチュリーブース	VB-40D	開口 2000×4000	1
3Dスキャナ型3D測定器	VL-700	600×700×700	1				
ターニング	Neo α-28EX	φ2800	1				



企業概要

代表者	西野 信弘		
資本金	1,000万円	従業員	85名
設立	昭和43年10月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒312-0005 茨城県ひたちなか市新光町552-84		
TEL	029-265-9595	E-mail	milestone@nisinoseiki.com
FAX	029-265-9090	URL	https://www.nisinoseiki.com/
連絡担当者	川又 勝順		

キャッチフレーズ

短納期対応総合試作工場

我社の紹介

【西野精器が選ばれる8つの理由】

- 1.板金加工から機械加工まで一貫対応／2.スピード見積、ワンストップサービス／3.専用のオリジナル金型・工具も自社製作／4.多岐にわたる材料に対応／5.3Dデータだけでも製作可能／6.試作1ヶから製作／7.課題を解決する力／8.万全の検査体制



精密板金・プレス、微細加工部品

我社の得意技術

- 1.精密板金・プレス、マシニング、複合旋盤、微細加工
- 2.5軸マシニングセンター、±0.001の加工精度
- 3.恒温工場内でゴマ粒大からの微細曲げ・プレス、機械加工
- 4.150tプレス機を保有し、板厚0.05～6.0mmの絞り、抜き加工
- 5.ワークサイズに合わせた複合旋盤を5台保有し、Φ5～Φ300までの高精度で、複雑形状に対応



マシニングセンター加工部品

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- 【機械加工事業】マシニングセンター、複合旋盤
- 【板金・プレス事業】ファイバーレーザー加工機 6～100tonベンダー
- 【微細加工事業】微細用レーザー加工機、微細用マシニング

主要取引先

- Astemo(株)、(株)日立ハイテク、ヒロセ電機(株)、SMK(株)、浜松ホトニクス(株)、原子力機構、理化学研究所、産業技術総合研究所、大学研究室



複合旋盤加工部品

取扱材質

- 鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、リン青銅、ばね鋼板、メッキ鋼板、チタン、クロム銅、快削鋼、炭素鋼、インコネル、ダイキャスト、樹脂 等

各種認証, 認定, 資格等

- ISO9001:2015
KES 環境マネジメント
地域未牽引企業認証

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ファイバーレーザー	村田機械	3050×1525	1	汎用旋盤	エグロ他	-	4
ファイバーレーザー	澁谷工業	700×500	1	5軸マシニングセンタ	安田	Φ400×100×250	1
3次元レーザー	TRUMPF	-	1	5軸マシニングセンタ	松浦/Mazak	Φ420×300	3
パンチレーザ加工機	TRUMPF	2500×500	1	5軸マシニングセンタ	澁谷工業	410×330×200	1
ワイヤー放電加工機	三菱電機他	-	5	マシニングセンター	Mazak他	1050×530×510	9
ベンダー	AMADA他	6t～101t	18	NCフライス	静岡鐵工	-	2
サーボプレス	会田製作所	150ton	1	平面研削盤	OKAMOTO他	-	2
パイプベンダー	OPTON	Φ2～Φ16	1	TIG/YAG溶接機		-	4
複合旋盤	Mazak	Φ5～Φ300	5	三次元測定機	東京精密	510×760×410	2
NC旋盤	Mazak	Φ0.2～Φ100	4	デジタル測定機	キーエンス	-	5

有限会社 馬場工業所

企業概要

代表者	北村 良祐		
資本金	500万円	従業員	12名
設立	昭和32年5月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町4-1-16		
TEL	0294-36-0852	E-mail	baba-ic@trust.ocn.ne.jp
FAX	0294-35-2630	URL	
連絡担当者	北村 良祐		

キャッチフレーズ

日立の街を元気にするお手伝い！

我社の紹介

- ・材料調達から製缶、溶接、穴加工、表面処理、焼鈍、塗装、検査と一貫した生産が可能です。
- ・大物製缶や短納期にも対応致します。
- ・フットワーク軽く可能な限り動きます。



製作事例1000×1000×1500

我社の得意技術

- ・一貫した生産を可能としています。
- ・熱処理、プラスト、塗装まで社内に対応可能です。
- ・短納期にも対応致します。
- ・環境に配慮したものづくり。



製作事例2300×1600×1500

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

発電機部品
大、中、小の製缶品

主要取引先

(株)日立インダストリアルプロダクツ
(株)日立パワーソリューションズ
(株)明電舎



製作事例Φ2500×1200

取扱材質

一般構造用圧延鋼材

各種認証, 認定, 資格等

JIS溶接資格
エコアクション21

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
半自動溶接機	パナソニック		12	プレス機		200 t	1
TIG溶接機	パナソニック		2	高速切断機			1
アーク溶接機	ダイヘン		2	バンドソー			1
5トンボジッショナー			1	ガス溶断機			1
5トンボジッショナー			1				
2.8 t クレーン			4				
ラジアルボール盤			1				
ボール盤			2				
ショットブラスト		1800×1800×1500	1				
焼鈍炉		800×1800×1200	1				



企業概要

代表者	大久保 重美		
資本金	900万円	従業員	24名
設立	昭和29年1月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1301 茨城県日立市十王町伊師20-7		
TEL	0294-33-5550	E-mail	s-ohkubo@miyoshidenki.co.jp
FAX	0294-33-5010	URL	http://www.miyoshidenki.co.jp
連絡担当者	代表取締役：大久保 重美		

キャッチフレーズ 変化するユーザーニーズに設計・製缶・精密板金・組立技術で対応します。

我社の紹介

機械加工メーカーとして起業し、設計・製缶・組立・配線へと業容を拡大してきました。

- ・創業以来七十有余年の技術とノウハウの蓄積を有し、試作開発品、少量品から量産品の対応が可能です。
- ・変化するユーザーニーズへ多様に対応する製缶・精密板金が可能です。
- ・主に大小様々な製缶・板金の製品、また、ユーザーニーズに合わせた様々なものをコスト低減・短納期・技術の向上に取り組む積極性を持っています。日立グループの工場へ七十年以上の納入実績があります。



ファイバーレーザー設備

我社の得意技術

- ①最新設備により精密板金・製缶作業を致します。
- ②製缶図面作成から筐体・ユニット・表面処理（協力会社）・組立配線。作業を弊社工場内で行い、短納期に対処します。
- ③筐体・板金・ブラケット・組立配線等、部分作業にも対応します。
- ④筐体・ユニットの製缶図面作成から組立配線作業に対応します。
- ⑤レーザー溶接により薄板がTi g溶接の歪みの1/2で製作可能です。
- ⑥電気部品の購入も致します。



盤完成品

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

制御盤・配電盤の構造設計
各種電源ユニット製作
制御装置関連製品製作
薄板板金
オリジナル金属アート加工

主要取引先

(株)日立製作所
三菱重工業(株)
(株)日立インダストリアルプロダクツ
(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立産機システム



製缶・塗装完成品

取扱材質

鉄系
銅
アルミ系
ステンレス系 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KES(ステップ)認証
1級工場板金技能士3名
溶接技能者(鉄・SUS・Al含む)6名
労働者派遣事業資格
特定技能登録支援機関認証

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
2D-CAD・CAMシステム	AP-100、VPSS4ie		2	アイアンワーカー	アマダ IW45	45ト	1
BEND-CAM	ABE-BEND	HDS1703NT連携	1	油圧・パワー・セットプレス	アマダ SPH30	30ト	3
3D-CAD・CAMシステム	アマダ シートワークス	Ver.27 SP1.1	1	プラズマ切断機・他切断機	ダイヘン D-8000	鉄,SUS t:25mm可	2
NCレーザタレパン(複合機)	アマダ EMLZ15AJ	サイクルローダ付	1	コーナーシャ・シャーリング	CSW-220,M254S		2
NCサーボモータ式パンダー・他パンダー	アマダ HG2204ATC他	220ト・長さ4m 深さ750mm	3	ラジアルボール盤・ボール盤			5
YAGレーザー溶接機	日本ウエルディング	WEL-PENLASER	1	フライス盤・旋盤			各1
NCスタッド溶接機	アマダ GUNMAN II	M3~ M6 L25	1	ホイスト	日立、日本ホイスト	500kg ~2.8ト	4
スポット溶接機	ID-40-ST他	50kVA,15kVA	2	自動線処理機	コデラ C371	□0.18~□3.5	1
自動Tig溶接機(縦付)	アマダ VC700W	溶接長さ700mm	1	ハンディー自動圧着機	ニチフ	□1.25~□3.5	1
アーク・半自動溶接機			5	耐圧試験機		0~5000V	1

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア



山藤鉄工 株式会社



企業概要

代表者	山形 洋司		
資本金	1,000万円	従業員	19人
設立	昭和44年11月		
主な業種	製缶・板金		

お問い合わせ

住所	〒319-1112 茨城県那珂郡東海村村松平原3115-7		
TEL	029-282-3911	E-mail	yamagata@yamatoh-tk.co.jp
FAX	029-282-1771	URL	https://yamatoh-tk.co.jp
連絡担当者	山形 洋司		

キャッチフレーズ

信頼のワンストップソリューション

我社の紹介

当社は、製缶・溶接・熱処理、塗装、機械加工、組み立て、検査の一貫生産体制を確立しております。その裏付けとなる長年培ってきた技術をISO9001の品質マネジメントシステムに組み込むことで、お客様のご要望に対応しております。今後も社員ひとりひとりの成長とともに、お客様のために何ができるかを考え行動をして参ります。



水冷塔

我社の得意技術

- ①大物製缶品の製造
- ②製缶品+機械加工品の製造
- ③試作品の製造

特徴

<input type="checkbox"/> 設計から受注可	<input checked="" type="checkbox"/> 大物	<input type="checkbox"/> 量産品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可	<input checked="" type="checkbox"/> 中物	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応	<input type="checkbox"/> 小物	<input type="checkbox"/> 開発・設計委託
<input checked="" type="checkbox"/> コスト対応	<input checked="" type="checkbox"/> 高精度	<input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工
<input type="checkbox"/> 海外対応可	<input type="checkbox"/> 装置販売	<input type="checkbox"/> 加工受託



ターニング（立旋盤）

主要製品

発電設備及び付帯設備
電動機、発電機、工作機械

主要取引先

三菱ジェネレーター(株)
(株)日立インダストリアルプロダクツ
富士ホーニング工業(株)
三菱重工業(株)
日本原子力研究開発機構



ボルテックスチューブ（開発品）

取扱材質

一般構造用圧延鋼材
溶接構造用圧延鋼材
ステンレス系
その他要相談

各種認証、認定、資格等

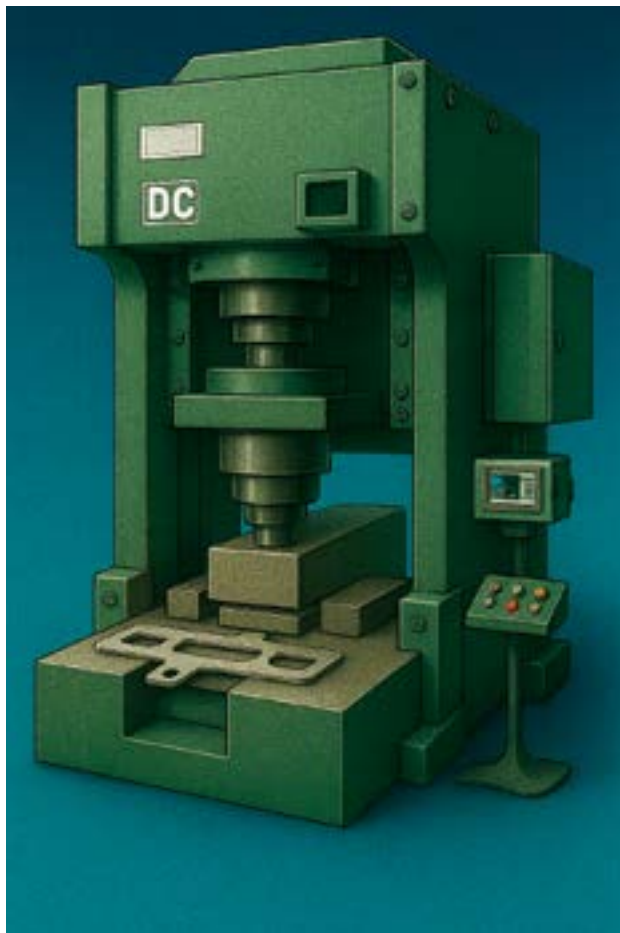
ISO9001:2015
JIS溶接資格
非破壊検査資格
各種安全衛生資格

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ターニング	オーエム VTLex2500	φ2,500×H2,465	1	溶接機 (MAG、TIG)	Panasonic		10
横中ぐり盤	東芝機械 BTD-110H.R16	2,000×1,500×1,450×500	1	ロボット溶接機	Panasonic TM-1800G3		1
マシニングセンター	オークマ MILLAC661VⅡ	1,300×610×560	1	3Dプリンター	Raise3D HS		1
3D-CAD	SOLIDWORKS		1				
3D-CAM	Master CAM		1				
三次元測定機	KEYENCER	3,000×1,500×1,500	1				
10tクレーン	日設サービス		1				
焼鈍炉		1,600×2,200×1,600	1				
ショットプラストマシン		φ2,000×1,000	1				

金型・治工具・プレス加工



茨城県北ものづくり企業ガイドブック



企業概要

代表者	立原 賢治		
資本金	2,700万円	従業員	40名
設立	平成10年1月		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒318-0004 茨城県高萩市上手綱3641-48		
TEL	0293-23-8255	E-mail	info@mdprecision.jp
FAX	0293-23-8256	URL	https://mdprecision.jp
連絡担当者	営業部：小川 貴義		

キャッチフレーズ

難しい製品にチャレンジするプロ集団です

我社の紹介

当社は、車載・民生(携帯電話・ゲーム機など)・産機部品に使用されるコネクタを生産する会社です。お客様の図面をもとにプレス金型を使用して、製品化します。熟練した金型設計技術をもとに、熟練した加工技術を使用し、高精度プレート・高品質パーツを自社で製作をし、お客様に喜んで貰える製品を世の中に送り込んでいます。



精密金属プレス金型パーツ

我社の得意技術

- ・超精密金属プレス加工(高spm化など生産性up)
- ・高精度金型プレート(ピッチ精度±2μm、経年変化ゼロを目指す)
- ・金属プレス金型の設計製作(板厚0.06~3.0mmまで)



高精度プレート

特徴

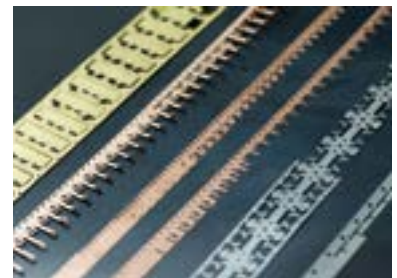
- | | | |
|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

精密金属プレス金型およびパーツ
高精度プレート
車載コネクタをはじめとした精密金属プレス製品

主要取引先

イリソ電子工業(株)
ミツミ電機(株)
日本端子(株)
アルプスアルパイン(株)
富士航空電子(株)



精密金属プレス製品

取扱材質

リン青銅・黄銅・コルソン銅・
ステンレス・超硬・SKD・
ハイス材など多品種の実績あり。
その他についてはお問い合わせ
ください。

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
ISO14001:2015

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ワイヤ放電加工機	三菱 MP-2400		2	精密高速プレス	キョーリ ANEX40		4
ワイヤ放電加工機	三菱 PA-20		1	精密高速プレス	キョーリ ANEX30		2
ワイヤ放電加工機	三菱 NA-2400		2	精密高速プレス	キョーリ Mate		2
精密平面研削盤	岡本 PSG84CA1		1	精密高速プレス	他		6
精密平面研削盤	岡本 PSG64SA1		1	サーボプレス	アイダ DSF-C1		1
精密成形研削盤	アマダ DPG-150		1				
精密成形研削盤	和井田 PGX-2500		2				
立型マシニング センタ	オークマ M560-V		1				
立型マシニング センタ	大阪機工 VM5Ⅲ		1				
三次元測定機	東京精密 XYZAX		1				



企業概要

代表者	根岸 貴史		
資本金	1億円	従業員	40名
設立	昭和24年8月		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒311-4164 茨城県水戸市谷津町細田1-64		
TEL	029-251-4567	E-mail	info@ohthuka.co.jp
FAX	029-252-4800	URL	https://ohthuka.co.jp
連絡担当者	根岸 貴史		

キャッチフレーズ

ハイクオリティ治工具のマザーファクトリー

我社の紹介

- 精密機械加工、各種研削加工、治工具・省力化機械の設計製作が当社の主たる業務です。設計から加工、熱処理、表面処理までトータルにお任せ頂いております。
- 他社では嫌がる高精度品や面倒な仕事でも積極的に引き受けるようにしております。ジグボーラーによる精密位置決め加工に関しても高い評価と信頼を得ております。



工場

我社の得意技術

「このような治具をつくりたい」
 お客様が加工に必要な治工具や省力化機械を設計から加工、組立まで一貫してお任せ頂いております。
 よって、治具の剛性、着脱簡易化、製品寸法安定化によりコスト低減という形で還元できます。

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

治工具・省力化機械（自動車・建機 等）
 精密機械加工
 円筒・内面・平面研削加工
 ジグボーラーによる精密位置決め加工

主要取引先

Astemo(株)
 日立建機(株)
 (株)ニコン水戸製作所
 栗田アルミ工業(株)
 (株)協立製作所
 他

取扱材質

鋳物、鋼材全般
 アルミ系、ステンレス系
 銅
 ハステロイ
 他

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
 エコアクション21
 地域未来牽引企業

グループ会社・海外拠点



横型M/C用フランジ加工油圧治具



横型M/C用バルブ加工油圧治具

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
横型ジグボーラー	H5C	X700 Y620 Z700	1	立型複合研削盤	太陽工機	φ800	1
ジグボーラー	7CM	X1530 Y1020 Z800	1	円筒研削盤	豊田工機	φ300X1000	2
ジグボーラー	6B	X960 Y760 Z800	2	内面研削盤	岡本工作機械	φ300X300	3
ジグボーラー	4B	X600 Y400 Z460	2	平面研削	岡本工作機械	X1400 Y550 Z700	3
5軸M/C	DMG森精機	X1250 Y1250 Z1000	1	三次元測定機	東京精密	X1000 Y1000 Z800	1
横M/C	オークマ	X1000 Y900 Z1000	1	レーザー刻印機	キーエンス		1
M/C	オークマ	X1530 Y660 Z610	5	CAD/CAM	コダマコーポレーション		3
複合旋盤	オークマ	φ700X1500	1	工程管理システム	アサイン		1
NC旋盤	オークマ	φ610X1500	3				
ワイヤーカット	三菱電機	X500 Y350 Z300	1				

切削・研削
 製缶・板金
 金型・治工具・プレス加工
 鋳造・鍛造
 樹脂・FRP加工
 電気・電子部品・機器
 表面処理
 その他・設計・装置
 システムウェア



企業概要

代表者	大貫 啓人		
資本金	1,000万円	従業員	42名
設立	昭和31年11月		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒316-0025 茨城県日立市森山町5丁目10-8		
TEL	0294-53-3821	E-mail	ohnuki@ohnuki.co.jp
FAX	0294-53-6839	URL	https://www.ohnuki.co.jp
連絡担当者	営業生産管理部：大角		

キャッチフレーズ 金型設計から精密プレスまで一貫対応で課題を解決へ。“大貫だからできる”ソリューション

我社の紹介

株式会社大貫工業所は2026年で70周年を迎えます。
 金型設計、製作、プレス加工、品質評価まで一貫して対応可能で、切削加工からプレスへの工法転換による安定した品質、コストダウンをご提案できます。
 取扱材質：ステンレス、銅、真鍮、アルミ、鉄など（板厚0.025～8.0mm）



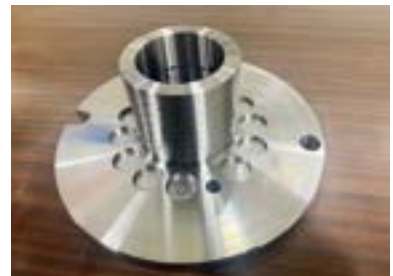
角絞り例

我社の得意技術

- ◆精密プレスによる抜き、曲げ、絞り、鍛造
- ◆金型精密部品加工（1品物～対応可能！）
- ◆レーザー溶接：YAGレーザー、ファイバーレーザー、スポット溶接 他
- ◆ワイヤーカット、放電加工

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



部品加工例

主要製品

精密プレス金型設計・製作
 プレス精密部品加工
 （自動車部品・産業機器部品など）
 ワイヤークット・放電加工・精密部品加工

主要取引先

SMC(株)
 Astemo(株)
 (株)島津製作所

取扱材質

鉄
 銅
 アルミ
 ステンレス系 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2025
 ISO14001:2025
 戦略的基盤技術高度化
 支援事業(サポイン事業)
 採択

グループ会社・海外拠点



レーザー溶接の様子

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
高性能ナックルリンクプレス	PDL400	2200mm×940mm 400 t	1	三次元測定器	SVA600A-C6	-	1
デジタル電動サーボプレス	SDE3030	1380mm×900mm 300 t	1	レーザー顕微鏡	VK-9710	-	1
デジタル電動サーボプレス	SDE1522	1250mm×760mm 150 t 他	2	デジタルマイクロスコブ	VHX-1000	-	1
デジタル電動サーボプレス	SDE1515 GORIKI	1290mm×750mm 150 t	1	画像測定器	QSL1020Z/AF	-	1
リンクモーションハイプレス	NS1-1500	1150mm×600mm 150 t	1	NC旋盤	LB3000EX II	φ410×500	1
ハイプロマックスプレス	HMX-125	1300mm×850mm 125 t	1	マシニングセンタ		1000×400×500 他	3
高速精密自動プレス	PF-30	500mm×400mm 30 t	1	精密平面研削盤		100×600×400 他	3
高速精密自動プレス	LD-45CS	720mm×450mm 45 t	1	ワイヤカット放電加工機		700×500×300 他	4
ハイフレックスプレス	NC1-6	660mm×350mm 60 t	1	三次元CAD/CAM	TOPsolid	-	7
表面粗さ・輪郭形状測定器	S1800D-12	-	1	CAE	ASU	-	2



企業概要

代表者	関 正克		
資本金	4,200万円	従業員	54名
設立	昭和25年5月		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒316-0013 茨城県日立市千石町4-3-20		
TEL	0294-36-0300	E-mail	spc@jsdi.or.jp
FAX	0294-34-5947	URL	http://www.sekipress.jp
連絡担当者	代表取締役社長：関 正克		

キャッチフレーズ

世界が驚愕 Onlyone加工技術 三次元一体成形実現

我社の紹介

事業成長実現のため『技術なくして 未来なし 協業なくして 成長なし』の理念を掲げ、要素技術開発・試作加工・各種金型設計製作・プレス加工に付随する一切の業務を行っております。
また、国内外の協業提携先(HP参照)と各分野業界に対して付加価値高い新形状提案や、お互いの商材を融合させ販路開拓を展開しております。



割裂(HP参照)

我社の得意技術

世界32カ国【78件】特許保有(global Onlyone加工技術)
新工法(割裂・内部割裂・外周割裂・他)3次元一体成形品を実現(HP参照)

切削・ダイキャスト・鍛造等からのプレス化(提案力)
合理化・省人化・外観検査等の装置・設備を社内設計製作(生産技術力)



外周割裂(HP参照)

特徴

- | | | |
|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

要素技術開発・各種金型設計製作
試作・量産プレス・二次加工・装置製造
自動車部品(環境・安全)、建機部品
農機部品、重電部品、弱電部品
耐震部品、民生部品、次世代関連部品

主要取引先

自動車部品メーカー
建機・農機部品メーカー
電機部品メーカー
民生品メーカー
耐震建築メーカー 他



中実突起(HP参照)

取扱材質

銅(各種)
アルミ(各種)
ステンレス(各種)
真鍮、鉄(各種)
二次加工材(押出成形品等)
他 難加工材

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KES環境
はばたく中小企業300社
中小企業長官賞(素形材)
いばらき産業大賞(奨励賞)
常備ビジネスアワード最優秀賞
サポイン(経済産業省)採択
知財特許取得(32カ国 78件)

グループ会社・海外拠点

台湾(台北市)投資会社
【特許管理】2026年設立
協業提携7社(HP参照)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
トランスファープレス	アイダ	100ton~300ton	2	CAD・CAM	ソリットワークス	2次元・3次元	4
順送プレス	アイダ・小松	45ton~250ton	15	ワイヤー加工機	ソデック・ブラザー	開発用(内製金型)	3
単発プレス	アイダ・小松	15ton~200ton	16	マシニング加工機	マキノ	開発用(内製金型)	2
溶接加工機	オリジン・中央	プロジェクトン溶接	6	平面研削・精密研削	オカモト	開発用(内製金型)	6
タッピングマシン		単軸・多軸	4	走査型電子顕微鏡	キーエンス		1
加締加工機		圧入・リベット	3	3次元測定器	ミットヨ		2
シャーリング加工機		3尺・6尺	2	輪郭形状測定機	ミットヨ		1
バレル加工機		回転・高速・振動	3	3次元電子顕微鏡	ミットヨ		1
ロール加工機		ステンレス専用	1	測定顕微鏡	ミットヨ		1
全自動洗浄加工機		超音波・炭化水素	3	各種測定器	ミットヨ	投影・粗さ・メッキ	3

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	小野 琢也		
資本金	1,000万円	従業員	15名
設立	昭和22年		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒311-0102 茨城県那珂市向山1230-2		
TEL	029-219-5666	E-mail	tange@tange-ss.jp
FAX	029-219-5665	URL	https://www.tange-ss.jp
連絡担当者	小野 琢也		

キャッチフレーズ

高付加価値を提供するねじ付きプレス部品専門メーカー

我社の紹介

株式会社タンゲ製作所は、タップ加工装置組込み複合順送金型の製作から自動プレス加工までを行う、タップ加工を伴うプレス部品の専門メーカーです。
 ネジ加工を伴うプレス部品の領域で高い水準の品質と適正コストを両立し、安心してお使いいただける部品を提供することを念頭に加工技術の研鑽を重ねています。



会社外観

我社の得意技術

- 型内タップ加工、型内ローレット加工
 一般的な順送プレス加工工程に独自開発のタップ加工ユニットやローレット加工ユニットを組み込み、プレス加工の可能性を極限まで追求します。
- 人手をかけない自動、無人の生産工程構築
 金型内で全ての加工を完了させ、後工程を削減し、省エネ低コスト高品質な製品を提供可能です。



全ての加工を金型内で完結

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

ネジ付きプレス部品
 プレス製インサートナット、カラー

主要取引先



インサートナットもプレスで生産

取扱材質

鉄
 真鍮
 ステンレス
 銅
 磷青銅
 アルミ

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
 元気なものづくり中小企業300社
 地域未来牽引企業

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
順送用自動プレス	アイダエンジニアリング	150t	3	真空洗浄乾燥機	クリンビー他		2
順送用自動プレス	アイダエンジニアリング	110t	4	CAD/CAMシステム			2
順送用自動プレス	アイダエンジニアリング	80t	9	画像寸法測定機	キーエンス		1
順送用自動プレス	アイダエンジニアリング	60t	5				
ワイヤーカット放電加工機	西部電機		3				
NC旋盤	TAKISAWA		1				
汎用旋盤	TAKISAWA		1				
NC旋盤平面研削盤	岡本工作機械		1				
成型研削盤	岡本工作機械		3				
フライス盤	静岡鐵工所		3				



企業概要

代表者	野上 良太		
資本金	1,000万円	従業員	55名
設立	昭和45年4月		
主な業種	金型・治工具・プレス加工		

お問い合わせ

住所	〒319-2144 茨城県常陸大宮市泉1136-3		
TEL	0295-53-2188	E-mail	support@nogamigiken.com
FAX	0295-53-6679	URL	https://nogamigiken.com
連絡担当者	問合せ担当まで		

キャッチフレーズ バリ・ダレ・クラックなし！電池部材の精密加工を通じて研究開発を支援

我社の紹介

野上技研は、世界トップクラスの精度を誇る超精密研削加工技術を核として事業を展開しています。「電池開発支援事業」では、リチウムイオン電池をはじめとする二次電池の研究・開発に不可欠な電池部材の精密加工を支援する製品・サービスを提供しています。超精密加工技術を生かし、開発・試作から量産加工に至るまで、お客様の技術課題をプロフェッショナルな技術とノウハウによって解決してまいります。



電極抜きハンドパンチ

我社の得意技術

- 次世代二次電池の研究開発で行う各加工工程で、難加工の電池部材をバリ・ダレやクラックなく精密に加工することができます。
- ・ 全固体電池の断面観察用サンプル作製・断面仕上げ加工
 - ・ 二次電池試作用電極・セパレータの精密打抜き
 - ・ 電極試作時の塗工厚を1μm単位で加工
 - ・ 引張試験用精密試料片の作製



断面観察用 試料仕上げ治具

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

二次電池開発支援ツールの販売
超精密金型・治具の設計製作
精密プレス部品
工業用精密刃物

主要取引先

電池メーカー
自動車メーカー
素材メーカー
各種研究機関

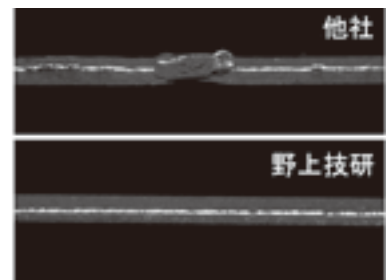
取扱材質

二次電池用電極材
全固体電池部材
アルミ箔
銅箔
各種樹脂フィルム

各種認証, 認定, 資格等

ISO900:2015
2009年元気なモノ作り中小企業300社
地域未来牽引企業

グループ会社・海外拠点



電極材の打抜き比較

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
CNCプロファイル研削盤	アマダ		1	CAD / CAM	AutoCAD including special	金型・機械設計用	10
ジグ研削盤	ムーア		1	三次元測定機	東京精密		1
CNC高精度成形研削盤	アマダ		2	投影機	ニコン 他		15
CNC成形平面研削盤	黒田精工 他		1	NCN画像測定システム	ニコン 他		2
全自動平面研削盤	黒田精工 他		24	測定顕微鏡	ニコン 他	30~50倍	7
汎用成形研削盤	黒田精工 他		18	マイクロスコープ	キーエンス	高倍率・中倍率	4
マシニングセンター	牧野フライス 他	40番・50番	3	走査型電子顕微鏡	日本電子・日立H	元素分析可	2
フライス盤	牧野フライス 他		7	ハイスピードカメラ	フォトロン	ハイスピードカメラ	2
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 他		7	グローブボックス	美和製作所	アルゴンガス雰囲気	1
プレス機	アイダ・山田ドビー	30t・40t・50t・60t	8	イオンミリング(CP)	日本電子	クライオ装備	1

鑄造・鍛造



株式会社 大みか鑄造所

企業概要

代表者	富田 豊信		
資本金	1,000万円	従業員	10名
設立	昭和29年4月		
主な業種	鑄造・鍛造		

お問い合わせ

住所	〒319-1231 茨城県日立市留町1270-17		
TEL	0294-52-4467	E-mail	qqqz33gg9@cyber.ocn.ne.jp
FAX	0294-52-6579	URL	
連絡担当者	富田 豊信		

キャッチフレーズ

職人気質でモノづくり

我社の紹介

創業以来一貫して非鉄合金鑄造品を制作している会社です。
製作している材質は 銅 銅合金 アルミ合金になります。

種類は

銅 CUC10110,2

銅合金 CAC301,303,401,402,403,406,407,502,502B,702,703

アルミ合金 AC2A,AC4C,AC7A

その他 特殊規格品も鑄造いたします。



鑄込み作業

我社の得意技術

高伝導率純銅鑄物を得意としております。

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



マシニングセンターによる加工

主要製品

発電変電などの銅端子部品

電車の電気関係部品

トラックの発電機部品

主要取引先

(株)レゾナック・アプライドカーボン

(株)日立製作所 水戸事業所

(株)日立産機システム

(株)日立パワーソリューションズ



自動造型機

取扱材質

非鉄金属全般

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ガス可傾式溶解炉		300kg	2	マシニングセンター			2
ガス可傾式溶解炉		200kg	1	縦フライス盤			2
ガス定置式溶解炉		200kg	1	横フライス盤			2
自動造型機		400×500	1	旋盤			2
両頭グラインダー			3	ブローチ盤大			1
ショットプラスト			2	ブローチ盤小			1
切断機			2	ボール盤			4
バンドソー			1				
TIG溶接機		500A	1				
自動造型ライン			1				

株式会社 澤幡製作所



企業概要		お問い合わせ	
代表者	綿引 栄寿	住所	〒319-1112 茨城県那珂郡東海村村松3108-2
資本金	500万円	従業員	23名
TEL	029-282-7639	E-mail	mail@sawahatass.com
設立	昭和53年4月	FAX	029-282-0815
主な業種	鋳造・鍛造	URL	http://www.sawahatass.com
		連絡担当者	綿引 栄寿

キャッチフレーズ 非鉄金属鋳物製造のエキスパート集団です！

我社の紹介

重電部品で鍛えた製造技術により、アルミ合金、銅合金、また、製造が難しいといわれる純銅鋳物（導電率85%）までの高品質鋳物を作ります。自社内にて鋳物からNC機械加工までを生産できる一貫メーカーです。2021年より、いばらきの風土をデザインに落とし込んだ錫器ブランド「常陸錫器」を発売し、贈り物等としてご好評いただいております。



開閉装置導体（アルミ合金）

我社の得意技術

砂型鋳造による少ロット多品種の生産を得意としております。低圧鋳造装置を保有しており、圧力容器などの高品質アルミ鋳物にも対応しております。また、高い導電率（85%以上）の純銅鋳物や、品質の良い青銅鋳物も得意としております。



ポンプ用インペラ（青銅鋳物）

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

開閉装置用導体、ポンプ用インペラ、特殊車両用ギヤケース、消防車用ポンプ部品 等

主要取引先

(株)日立製作所、(株)日立インダストリアルプロダクツ、(株)日立産機システム、(株)日立ニコトランスミッション、(株)プロテリアル、日本機械工業(株)、古河電工パワーシステムズ(株)

取扱材質

アルミ合金鋳物
銅合金鋳物

各種認証、認定、資格等

1級非鉄金属鋳物鋳造技能士
1級鋳鉄鋳物鋳造技能士
1級普通旋盤技能士
特定化学物質作業主任者

グループ会社・海外拠点



常陸錫器「波」シリーズ

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
アルミ合金溶解炉	自社	最大240kg	4	CNC横中ぐり盤	倉敷機械	1600×1400×1500	1
銅合金溶解炉	山下鋳材	1100kg	1	CNC横中ぐり盤	倉敷機械	1050×950×1200	2
銅合金溶解炉	自社	230kg	2	立型マシニングセンター	森精機	NV5000α1	2
低圧鋳造炉	トウnetz	800kg	1	NC旋盤	森精機	SL25	1
フラン自硬性砂処理装置	太洋マシナリー	5トン/時間	1	汎用大型旋盤	LDA型	φ1060×3000	1
ショットプラスト	新東工業	φ1800×H800	1	NC立旋盤	オークマV100R	φ1000	1
ショットプラスト	日鋳	φ1100×H600	1	ブリネル硬度計	東京衝機	500~3000kg	1
TIG溶接機	ダイヘン	500P	2	超音波探傷器	三菱電機	FD-610S	1
発光成分分析装置	島津製作所	PDA-5500II	1	導電率測定器	電子計測工業	メタルコンダックス2010	1
アムスラー引張試験機	藤井精機	10~300KN FTA-30	1	気密試験装置	自社		1

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア



株式会社 瀬谷製作所



企業概要

代表者	瀬谷 和人		
資本金	1,000万円	従業員	86名
設立	昭和31年4月		
主な業種	鋳造・鍛造		

お問い合わせ

住所	〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町2070-4		
TEL	0294-33-7766	E-mail	info@seyass.co.jp
FAX	0294-33-7722	URL	http://www.seyass.co.jp
連絡担当者	瀬谷 和人		

キャッチフレーズ

限らない発展を目指して！

我社の紹介

1956年創業以来優れた技術と豊富な実績を積重ね、お客様の期待以上の製品を提供しています。

- ・製品開発段階から参画しての技術提案が好評です。
- ・自動車・建設機械・OA機器・家電品から住宅用部品まで豊富な経験と実績があります。



太田工場外観(鋳造・機械加工)

我社の得意技術

- 125～800トン級ダイカスト機を駆使した各種製品分野対応
- 真空鋳造などの特殊技術をもって高品質・高精密製品を提供
- NC加工機、マシニングセンタ、バリ取り機等の加工設備と三次元測定機やX線CT・分光分析機などの検査設備で確かな品質を確保



みなみ工場(機械加工)

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

自動車、建設機械、船外機用部品
農業機械、住宅用部品
家電品、OA機器部品

主要取引先

Astemo(株)、(株)日立ハイテク、
日立建機(株)、(株)HORIKOSHI、
リユーベ(株)、新電元工業(株)、
NICHIRO(株)、(株)アーレスティ栃木、
三菱電機照明(株)、(株)ニッキ、
他

取扱材質

アルミダイカスト合金
(ADC-12)
亜鉛

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KES2SR環境マネジメントシ
テム

グループ会社・海外拠点

中雅瀬谷汽车配件
(丹陽)有限公司
創大光電五金有限公司



高精度・高品質を迫及した製品群

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ダイカスト機	東洋機械他	125～800トン	10	コンターマシン	アマダ		2
ショットプラスト機	新東プレーター		5	平面研磨機	岡本		1
サンドプラスト機	新東プレーター		1	4尺旋盤	ワシノ・浜製		3
バレル研磨機	新東プレーター		3	三次元測定器	三豊		4
油圧プレス	KSK	10～20トン	10	真円度測定器	三豊		1
多軸ボール盤	東洋機械		10	表面粗さ測定器	三豊		1
マシニングセンタ	ファナック・ブラザー他		55	強度試験機	富士		1
NC旋盤	大熊・マザック他		35	形状測定器	東京精密		1
CNCバリ取り機	KDK SANGYOU		1	X線CT・分光分析機	SHIMAZU		1
フライス盤	常陸精機・林		4				

株式会社 多賀鑄造所



企業概要

代表者	小椋 吉宗		
資本金	2,000万円	従業員	21名
設立	昭和33年3月		
主な業種	鑄造・鍛造		

お問い合わせ

住所	〒316-0036 茨城県日立市鮎川町1-3-17		
TEL	0294-33-0827	E-mail	info@tagachuzo.net
FAX	0294-33-0968	URL	https://www.tagachuzo.net
連絡担当者	小椋 吉宗		

キャッチフレーズ

砂型アルミで職人の技を

我社の紹介

日立市鮎川町に砂型アルミ専門工場。
試作から量産まで、手込めから自動造型機量産まで対応可です。
常陸太田に金属加工太田工場があり、鑄物加工から一般金属加工。
NC旋盤、CNC旋盤、マシニングセンター等で主に量産品加工を行う会社です。



鑄造工場

我社の得意技術

鑄造は、生砂型での元型手コメ、F1,FDマシンによる手込め、自動造型機の量産。
材質は軽合金、純アルミの材質。
加工はアルミのほか、鑄鉄、ステンレスの材料で、量産品が得意。



ガス型

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

防爆照明部品、送電線部品、
医療品部品、トラック部品

主要取引先

伊東電機(株)、(株)フジクラ
古河電工パワーシステムズ(株)
助川電気工業(株)
(株)レゾナック軽金属
(株)電溶工業



砂型

取扱材質

アルミ・銅系鑄物(AC2A、AC2B)
アルミ・ケイ素系鑄物(AC4A、AC4C-H)
アルミ・ケイ素・銅系鑄物(AC4B)
アルミ・マグネシウム系鑄物(AC7A)
アルミ(純アルミ)

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
自動造型機	新東	550x450x200	1				
マシニングセンタ	オークマ		4				
NC旋盤	オークマ		4				
CNC旋盤	オークマ		4				

茨城県北ものづくり

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鑄造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム

樹脂・FRP加工





株式会社 川井鉄工所



企業概要

代表者	川井 一司		
資本金	5,000万円	従業員	35名
設立	昭和30年5月		
主な業種	樹脂・FRP加工		

お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町4-9-14		
TEL	0294-36-2333	E-mail	info@kawai-iron.com
FAX	0294-33-0802	URL	https://kawai-iron.com
連絡担当者	上野 大介		

キャッチフレーズ

インサート成形と準クリーンルームでの成形も得意です

我社の紹介

- 創業から70年間で培った技術をもとに、2拠点(茨城県日立市、山形県山形市)で生産をおこなっております。
- 大手家電メーカーや大手自動車部品メーカーとの取引において、高い品質、コスト、管理などの作り込みに支えられたことで、お客様ニーズに沿った対応とご提案が可能です。



HEPAフィルタのインサート成形

我社の得意技術

- フィルターやネット、異材をインサートした射出成形も得意です。
- 準クリーンルームの環境が、食品容器や医療部品、透明部品等においてコンタミリスクを予防して量産対応します。
- プロトタイプ試作と、豊富な成形機サイズで、量産化まで柔軟に対応します。



食品容器のハイスサイクル成形

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

家電用部品、食品容器、自動車用部品、通信機器部品、ロボット用部品、医療補助部品、産業用フィルタ部品 等

主要取引先

日立グローバルライフソリューションズ(株)
ニフコ山形
日本ポール製造(株)
CYBERDYNE(株)
株光プラス
株東北イノアック 等

取扱材質

【熱可塑性樹脂】
PP、ABS、POM、
エラストマー、PS、PC、PE、
PA 等

各種認証、認定、資格等

ISO9001:2015
射出成形2級技能士
3名

グループ会社・海外拠点



精密3Dプリンタも充実

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
<茨城>				<山形>			
電動式射出成形機	住友重機械工業	450t	1	電動式射出成形機	JSW	650t	1
電動式射出成形機	住友、JSW	280~350t	5	油圧式射出成形機	川口機械	650t	1
電動式射出成形機	住友、JSW	180t	6	電動式射出成形機	住友重機械工業	280~350t	2
電動式射出成形機	住友、JSW	85~110t	2	油圧式射出成形機	川口機械	350t	1
積層型 3Dプリンタ	Adventurer3	W150*D150*H150mm	1	電動式射出成形機	住友、JSW	180~220t	3
光造形 3Dプリンタ	Saturn4 Ultra16K	W211*D118*H220mm	1	電動式射出成形機	住友重機械工業	50~75t	3
光造形 3Dプリンタ	PHOTON	W68*D120*H150mm	1				



株式会社 ジェイ・オー・エヌ・セニ



企業概要

代表者	鈴木 勝		
資本金	3,500万円	従業員	48名
設立	昭和47年4月		
主な業種	樹脂・FRP加工		

お問い合わせ

住所	〒319-1725 茨城県北茨城市関本町富士ヶ丘922-5		
TEL	0293-46-7300	E-mail	info@jon72.co.jp
FAX	0293-46-7301	URL	https://jon72.co.jp
連絡担当者	鈴木 公夫		

キャッチフレーズ お客様に”ぴったり”合ったご提案を通じて、世界中の”あったらいいな”を形にします

我社の紹介

当社は北茨城市に所在する繊維強化プラスチック（FRP）製造会社です。大型構造体・少量多品種の生産を得意とし、医療機器メーカー向け販売がグループ全体の7割を占めます。日本2拠点の他、中国とベトナムの自社工場を合わせた4拠点で、お客様のグローバルな調達ニーズに対応した生産を行っています。また2021年には、風力発電所での保守事業を立上げ、FRP製ブレードの補修や、機械・電気系統のメンテナンスも行っていきます。



当社の4つの支援技術

我社の得意技術

SGDsの視点から、3Rの「Reduce, Reuse, Recycle」に貢献できる技術のご提案

- Reduce = 材料を削減 薄肉化し比較的弱い部分の補強
- Reuse = 延命・再利用 比較的弱い部分を予め補強する、または壊れた部分の補修
- Recycle = リサイクル可能な樹脂部品の部分補強



FRP構造体製作技術
真空バック法による製作

特徴

- | | | |
|--|-------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

FRP製品、FRP製補強部材・補修部材の設計及び販売、FRP設計 等

主要取引先

株式会社日立製作所
株式会社日立ハイテク
富士フイルム株式会社
株式会社日立パワーソリューションズ
他



令和6年度関東地方発明表彰発明奨励賞受賞技術
補強・補修技術補強材「ぴったりくん®」

取扱材質

GFRP、CFRP、AFRP、ナイロン 等

各種認証、認定、資格等

一般建設業の許可
(茨城県知事許可)-電気
工事、機械器具設置、
土木工事など9項目
エコステージ2

グループ会社・海外拠点

【国内】
中郷工場(北茨城市)
【海外】
ベトナム(フエ)工場
中国(珠海)工場
台湾(台中)営業所

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
3Dスキャナ	Leica	±50μm	1	RTM注入機			2
NCマシニングセンタ	OKUMA	テーブル1×2M	1	真空ポンプ			6
NCマシニングセンタ		テーブル1.5×2.5M	1	真空攪拌機			1
NCマシニングセンタ		テーブル1×2M	1	プレス機		3000 t	1
NCルーター		テーブル1×2M	1	プレス機		300 t	1
カッティングプロッタ	SHIMASEIKI		1	3Dプリンタ	Markforged		3
塗装ブース		プッシュプル型	8				
3次元測定機	東京貿易		1				
局所排気装置			13				
換気装置		プッシュプル型	4				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア



企業概要

代表者	國分 秀俊		
資本金	3,000万円	従業員	320名
設立	昭和35年10月		
主な業種	樹脂・FRP加工		

お問い合わせ

住所	〒317-0053 茨城県日立市滑川町1-9-10		
TEL	0294-24-6301	E-mail	yoshinobu.hiruta@nisshoss.co.jp
FAX	0294-22-9528	URL	https://www.nisshoss.co.jp
連絡担当者	営業部：蛭田 貴庸		

キャッチフレーズ

プラスチック成型から組立まで総合アッセンブリメーカー

我社の紹介

プラスチック成型から各部品組付け（圧入・溶着・溶接・巻線など）対応、各種試験まで、お客様のニーズに合わせてご対応いたします。
独自の特殊インサート成型技術による全自動インサート成形に代表されるプラスチック部品の成型技術。生産設備の設計、組立ラインの自動化を自社開発し、高品質で魅力あるコストを実現する独創的な生産技術。
（製造拠点：日立市滑川町、十王町、北茨城市華川町、ベトナム）



十王工場

我社の得意技術

高難易度のインサート成形技術、及び組立に必要な接合技術（圧入・はんだ付・熱溶着・溶接等）、優位なものづくり技術を武器に、見積・受注から試作量産までの全方位サポートの実績が多数あります。



十王工場内：成形～組立エリア

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

自動車用電装品
（モールド成形単品からASSY品）
エアフローセンサハウジング
電動VTC
点火コイル
各種センサ類

主要取引先

Astemo(株)
富士電機(株)
ナガセエレクトクス(株)
トキコシステムソリューションズ(株)
森六(株)
山清産業(株) 他

取扱材質

樹脂(PPS、PBT、PA 等)
プレス品(銅、鉄、アルミ 等)
銅線(φ0.05～)
電子部品

各種認証、認定、資格等

ISO9001/14001認証取得
プラスチック技能士
(1級)1名、(2級)14名
ESDコーディネーター
(静電気技術者)3名

グループ会社・海外拠点

日昌ベトナム(南)



代表製品

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
縦型射出成型機		30～200 t	60	三次元測定機			5
横型射出成型機		30～300 t	25	表面性状測定機			1
エポキシ樹脂真空注型装置			3	測定顕微鏡			3
多連巻線機			36	画像測定機			1
超音波溶着機			6	アムスラー試験機			2
スポット溶接機			25	輪郭形状測定機			1
ワイヤーカット放電加工機			1	面粗さ測定機			1
NCフライス盤			2	マイクロスコープ			3
平面研削機			1	熱衝撃試験機			1
旋盤			2	X線投射機			1



企業概要

代表者	館 裕一		
資本金	1,050万円	従業員	86名
設立	昭和60年4月		
主な業種	樹脂・FRP加工		

お問い合わせ

住所	〒311-1251 茨城県ひたちなか市山崎71		
TEL	029-265-8004	E-mail	info3@mitoseiko.co.jp
FAX	029-265-8366	URL	https://www.mitoseiko.co.jp
連絡担当者	総務課：廣木 祐子		

キャッチフレーズ

樹脂加工を通じて「絶対安心」をお客様にお届けします

我社の紹介

- ・主に医療用分析装置、半導体製造装置、半導体検査装置向けに高精度な「樹脂部品」を製造している会社です。
- ・時代とともに変化するお客様の要求に応えるため、常に最先端の技術と設備を持ち、品質やサービス、納期の最適化を追求しています。
- ・多くの問題を抱える環境問題についてもCO2排出削減など持続可能な社会の実現に向けて積極的に取り組んでいます。



フッ素樹脂精密加工製品

我社の得意技術

- ・最新の設備とノウハウによる緻密で高精度な樹脂加工
- ・少量試作から自動化ロボットを使った量産加工まで様々なニーズに対応可能
- ・クリーンルーム完備 スーパーエンブラに特化した射出成形も行う
- ・フッ素樹脂溶接、アニール炉によるチューブ曲げ加工も可能
- ・最先端の検査設備導入によりクオリティの高い製品の納入実績多数
- ・グループ会社によるファインセラミック加工も対応可能



フッ素樹脂成形品
(株)フロウエル様提供品)

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

フッ素樹脂精密加工製品
フッ素樹脂成形品
アクリル微細穴加工
その他の汎用樹脂加工
ファインセラミック部品

主要取引先

(株)日立ハイテク
(株)フロウエル
(株)ニコン 他

取扱材質

【熱可塑性樹脂】
スーパーエンブラ、汎用プラスチック、
エンジニアリングプラスチック
【熱硬化性樹脂】
フェノール樹脂、エポキシ樹脂
他

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KES-STEP2

グループ会社・海外拠点

(有)那須セラテック



アクリル微細穴加工

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
五軸マシニングセンター	DMG森精機 DMU-60evo	600×600	1	小型NC旋盤(櫛刃)	エグロ NUCLET他	φ26	14
横マシニングセンター	MAZAK H4000	400×400	1	ロボットステーション	FANUC 多関節ロボット	Robo2	2
大型マシニングセンター	DMG森精機 Ecomill-1100	1100×500	2	ヘリサート自動挿入機	FANUC マテハンロボット	専用機	1
	MAZAK AJV-18	500×380	1	画像測定器	キーエンス LM-X100L, IM		3
マシニングセンター	FANUC ロボドリル	500×400	15		ミツヨ QUICK VIZON, Quick Scoop		3
5軸複合旋盤	MAZAK INTEGREGX	φ300~φ560 他	5	射出成形機	JSW-110		1
	DMG森精機 NTX	φ680	1		東芝機械 SXII		1
C軸複合旋盤	MAZAK QTN / QTN他	φ160 他	9		FANUC ロボショット		1
	DMG森精機 A150	φ70×200L	1	電気アニール炉	ヤマト科学 DH612	室温+15~360℃	3
	エグロ SANAX	φ10×500L, φ30×100L, φ40×250L	3	ハンドヘルド蛍光X線分析装置	日立 X-MET8000	RoHS測定器	1

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

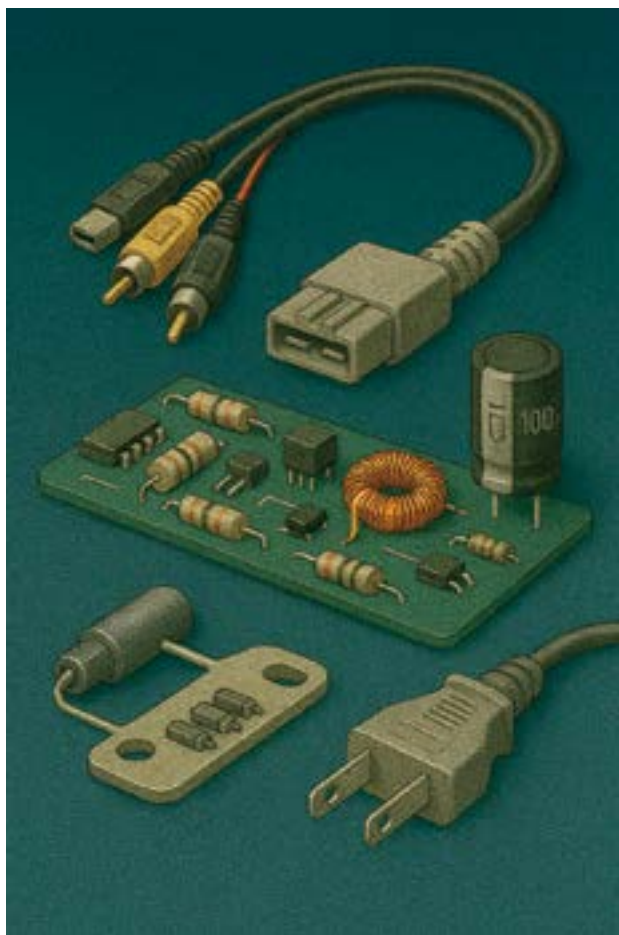
電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム

電気・電子部品・機器





有限会社 いすず電機工業所



企業概要

代表者	小宅 仁		
資本金	510万円	従業員	34名
設立	昭和42年5月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町4-12-7		
TEL	0294-36-6835	E-mail	isuzudenki@isuzudenki.com
FAX	0294-35-2505	URL	https://isuzudenki.com
連絡担当者	取締役：宮本 幸雄		

キャッチフレーズ 高品質なワイヤーハーネスの設計から製造まで一貫製造に対応

我社の紹介

当社はICT管理された環境の下、社会インフラシステム電気設備用のワイヤーハーネスの設計から製造まで一貫して対応し長年にわたり実績を重ねてきた。短期納品や特殊ケーブルの製造を得意とする。部品管理についてはICTによる高度な在庫管理により部品の確保、品質管理を行っている。組立検査工程に於いてもICTによる製造支援ツール及び耐圧検査を含めた回路検査を行い、高効率・高品質・高信頼製品を提供している。



ICTによる高度な在庫管理

我社の得意技術

- ワイヤーハーネス及びハーネスボード(モデル板)の設計製造
- 検査設備設計製作
- 製造環境設備
- 多種多様なケーブル加工



モデル板上ハーネス整線作業

特徴

<input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可	<input checked="" type="checkbox"/> 大物	<input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可	<input type="checkbox"/> 中物	<input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応
<input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応	<input checked="" type="checkbox"/> 小物	<input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託
<input type="checkbox"/> コスト対応	<input type="checkbox"/> 高精度	<input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工
<input type="checkbox"/> 海外対応可	<input type="checkbox"/> 装置販売	<input checked="" type="checkbox"/> 加工受託

主要製品

ワイヤーハーネス設計、製作
大規模ワイヤーハーネス
ユニット用ワイヤーハーネス
ケーブル端末加工
(細線から太線まで対応)
フラットケーブル端末加工品

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立インダストリアルプロダクツ
(株)日立産機システム
(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立アイイーシステム
(株)プロテリアルトレーディング
東北電機製造(株)、応用地質(株)

取扱材質

ケーブル
コネクタ
端子

各種認証, 認定, 資格等

電気工事士：第1種・第2種
高電圧取扱い研修者
(株)日立製作所
各社認定取得

グループ会社・海外拠点



大規模ワイヤーハーネス検査

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
半自動圧着機	TE/ヒロセ/JST	アプリケーション各種	6	半田コテ	HAKKO/ボンコート	65W	13
キャストリング	小寺電子製作所	AWG#7~AWG#28	3	HOTMARKER	シーティーケー	チューブφ2~φ22	1
電動ワイヤーストリッパー	オリステック	AWG#14~AWG#30	3	ラベルプリンタ	システムウェーブ	-	1
ロータリーワイヤーストリッパー	エム・シー・エム	AWG#10~AWG#36	3	ベルト式精密計尺機	スカイ工業	測定精度0.05%以下	1
ケーブルストリッパー	日通電子工業・FC70V2	ケーブル径φ2~φ24	1	ケーブル配線チェッカー	ナックコーポレーション	回路導通試験、瞬断試験	4
融着機	アポロシーアンドアイ	架台(各種)	3	ケーブル耐圧試験装置	柳生電機工業社	-	1
圧接プレス	ヒロセ/DDK/富士通	圧接架台(各種)	6	ケーブル組立支援システム	自社開発システム	組立支援、導通&瞬断検査	11
HIF6ケーブルカッター	ヒロセ	-	1	絶縁抵抗計	HIOKI	-	3
ワイヤーハーネス設計システム	-	3D CAD / WH設計ソフト	1	交流電圧電流計	横河・2014	-	1
データベースシステム	ICT用SQL&ファイルサーバ	-	1	マイクロスコープ	松電舎	-	1



企業概要

代表者	大友 秀郎		
資本金	800万円	従業員	18名
設立	平成18年6月(創業 昭和42年3月)		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒316-0023 茨城県日立市東大沼町1-3-22		
TEL	0294-35-2811	E-mail	ootomo@ibaden.com
FAX	0294-32-3871	URL	http://www.ibaraki-denzai.jp
連絡担当者	代表取締役：大友 秀郎		

キャッチフレーズ

銅を知り尽くした曲げ加工のエキスパート

我社の紹介

- ★創業以来約60年、伸銅品の加工に特化してきたため銅の加工技術および材料に関するノウハウの蓄積があります。
- ★原価低減およびLT短縮への提案も積極的に行っています。
- ★材料調達から加工、表面処理までワンストップでサービスを提供しています。



ガスロウ付け

我社の得意技術

- 伸銅品を主とした非鉄金属の曲げ加工
- 銅材を主としたロウ付け



インバータ用部品

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- 発電機・電動機用部品
- インバータ用部品
- 遮断機用部品
- 送配電用部品

主要取引先

- 三菱ジェネレーター(株)
- (株)日立製作所
- (株)日立インダストリアルプロダクツ、
- (株)日立産機システム
- (株)日立パワーソリューションズ
- 日立三菱水力(株)



発電機用部品

取扱材質

- 銅(伸銅品)
- 真鍮
- アルミ

各種認証, 認定, 資格等

- ISO9001:20015
- ロウ付け作業認定 3名
- (日立、三菱ジェネレーター)
- 普通旋盤2級:1名

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
油圧プレスプレーキ	小松機械	30トン	1				
油圧プレス		100トン他	3				
抵抗ロウ付け機		100kVA	1				
NCパンチング機	アマダ	30トン	2				
ワイヤ放電加工機	三菱	600×400×305	1				
フライス盤	豊和産業	STM-2V	3				
旋盤		6尺	1				
コンターマシン		350W、400W	2				
シャーリング		1280×65	2				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鑄造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



株式会社 菊池精器製作所



企業概要

代表者	菊池 宏昭		
資本金	2,450万円	従業員	164名
設立	昭和38年12月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒312-0062 茨城県ひたちなか市高場1730-3		
TEL	029-272-5391	E-mail	info@kikuchiseiki.co.jp
FAX	029-272-1101	URL	http://www.kikuchiseiki.co.jp
連絡担当者	総務部：菊池、久保		

キャッチフレーズ

精密板金・精密切削・溶接・電子機器組立による一貫生産

我社の紹介

- 当社は特殊技能と柔軟性のある生産技術の確立で、様々なお客様のモノづくりのサポートをしております。現在では、地域大手科学・医療機器製造メーカーのパートナー企業として、科学・医療製品に用いる部品加工から、製品組立・調整を行っております。
- 進化するモノづくりに対応するために、最新鋭の先端設備の導入やIoTやAIなどの活用を積極的に行っています。グローバルに事業を展開していくお客様へ、ビジネスを支えるモノづくりを提案し、技能の研鑽と技術の強化に精進してまいります。



ガス流路部品溶接

我社の得意技術

- 当社は精密板金・精密切削・電子組立を3本柱とし、それぞれの分野に固有技術を有している他、板金と機械加工の融合加工技術が特徴です。
 - ・精密板金：打抜加工,各種ベンド,溶接技術のほか銀口ウ付け技術
 - ・精密切削：金属・樹脂・ゴムなど多彩な材料を高精度に仕上げる加工技術
 - ・組立：電子機器・カバー類を問わず、大型製品まで組立実績あり



精密切削加工品

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

電子顕微鏡・医用分析装置などの理化学機器を筆頭に、製品のカバーやユニットの他、完成品に至るまで幅広い領域でワンストップサービスを行っております。

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立ハイテク
(株)日立ハイテクマニファクチャ&サービス
フロンティア・ラボ(株)



分析装置アセンブリ

取扱材質

アルミ
ステンレス
鋼材
その他、銅、樹脂材も対応

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KES環境マネジメント STEP2
地域未来牽引企業
国家資格取得者数(2級以上)
工場板金20名, 機械13名
溶接13名, 電子機器組立6名
安全衛生管理者3名

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
レーザ加工機	アマダ/FOMII,Quattro	出力4[kW],1[kW]	2	横型マシニングセンタ	森精機/NH5000	□500x500パレット	2
NTターレットパンチプレス	アマダ/EMZ3510NT	打抜き能力30[t]	1	ターニングセンタ、他	シチズン/M16,ミヤノ/BND,BNA	材料径φ2~φ42	11
ファイバーレーザー・パンチ複合加工機	アマダ/LC2512CIAJ	出力2[kW]	1	ワイヤーカット加工機	FANUC/α-C400iC	410×260[mm]	1
NTベンダー	アマダ/HG,HDS,FMB	130[t],80[t],36[t]	8	三次元測定機	ミットヨ/Crysta-ApexC9106	500×400×700[mm]	1
各種溶接機	ダイヘン/DA300P他	交直両用Max300[A]	20	超音波真空洗浄機	富士ハイテック/PCS-3325	330×330×330[mm]	1
YAGレーザー溶接機	日本ウェルディング/SRY-45P	最大出力450[W]	1	セミクリーンルーム			2
高周波溶接機	ミヤデン/SPM-3HN-C	最大出力2[kW]	1	3D-CAD	Solidworks/Creo		4
ロボットベンダー	アマダ/HG-ARs,EG-AR	曲げ力100[t],60[t]	3	CAD・CAM・CAE(2D,2.5D,3D)	AP100/Esprit他		6
立型マシニングセンタ	DMG森/CMX1000,FANUC/α-D28LiB5	BT50,BT40,BT30	4				
5軸複合旋盤	森精機NTX2000,マザック/インテJ200	10inch 8inch	6				



企業概要		お問い合わせ	
代表者	渡辺 正晴	住所	〒319-3521 茨城県久慈郡大子町北田気740
資本金	2,500万円	従業員	60名
TEL	0295-72-1181	E-mail	emi-watanabe@koyo-denki.com
設立	昭和36年6月	FAX	0295-72-1183
URL	http://www.koyo-denki.com	連絡担当者	渡辺 江美
主な業種	電気・電子部品・機器		

キャッチフレーズ 原材料調達から一貫した多品種少量生産

我社の紹介

部品製造（機械加工・溶接・塗装・電工）から組立、試験までを自社で一貫対応しています。幅広い製造機能を社内に備えることで、品質の安定・コスト最適化・短納期対応を実現しております。



会社外観

我社の得意技術

ヨーク部品では、平板（板厚6～10mm）から丸め加工、溶接、製缶ボンデ処理、パニング加工までを一貫して行う事で、パイプ材に近い精度の短管（80～114mm径）を低価格で提供しています。



アーマチャ

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

スターターモータ
直流モータ

主要取引先

Astemo(株)
永興電機工業(株)



ヨーク

取扱材質	各種認証, 認定, 資格等	グループ会社・海外拠点
圧延鋼板 電気用銅線	ISO9001:2015 KES (環境マネジメントシステム スタンダード)	(株)コーヨー

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NC	TAKAMATU XW-130	最大加工径φ280mm	2	ロボット溶接	DAIHEN FD19		1
NC	OKUMA LU300	最大加工径φ370mm×600mm	2	自動塗装機	旭サナック BPS290		1
NC	OKUMA LB300-M	最大加工径φ340mm×500mm	2	円筒研磨盤	SHIGIYA G-30./27	最大加工径φ300.260	2
NC	OKUMA&HOWA HJ-28	最大加工径φ280mm×330mm	2	画像寸法測定器(3D)	キーエンス LM-100		1
NC	BROTHER BT7-321		1	真円度測定機	MITUTOYO RA-1600		1
CNC	BROTHER S500X1N		2	性能試験機			12
NC	MORI SEIKI AL-2/AL20	最大加工径φ150mm	2				
プレス	幸伸 300 t	最大使用能力2942KN	1				
プレス	AMINO 200 t	最大使用能力2000KN	1				
プレス	KSK 13 t	圧縮能力13 t	1				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



常陽電機工業 株式会社



企業概要

代表者	岡部 正伸		
資本金	3,000万円	従業員	85名
設立	昭和25年8月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒316-0001 茨城県日立市諏訪町1-11-20		
TEL	0294-34-5234	E-mail	
FAX	0294-33-2341	URL	http://www.jew.co.jp
連絡担当者	管理部財務総務Gr：軽部		

キャッチフレーズ

考案は無限 改良は永遠 夢は進歩也

我社の紹介

重要社会インフラ設備である上下水道施設・製鉄所・発電所等で稼働する制御盤などを生産しており、2026年5月に創業80周年を迎えます。

- ・技能資格の取得支援や階層別の社員研修を計画的に実施
- ・「脱炭素経営」「健康経営」の取り組みを強化



会社外観

我社の得意技術

- 設計から検査まで一貫生産体制を構築し、「高品質」、「低コスト」、「短納期」を実現。生産情報を技術者・作業員及びスタッフ部門も共有することにより、様々な顧客ニーズへの対応が可能。
- 熟練した高度な生産技術と高品質を生み出す最新設備を融合させた製品づくりが可能。



制御盤

特徴

- | | | |
|--|--|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

上下水道施設・製鉄所・発電所等で稼働する制御盤、操作盤

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立産業制御ソリューションズ
三菱重工業(株)



組立作業風景

取扱材質

構造用鋼材
ステンレス系
銅

各種認証, 認定, 資格等

エコステージ(EST-156)
経済産業省 令和6年度 事業継続力強化計画認定
協会けんぽ茨城支部 健康づくり推進事業所認定

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NCレーザー複合機	アマダ ACIES-2515B	5'×10'材可能	1	CO2/MAG溶接機	パナソニックYD350	インバーター	5
NCペンディングマシン	アマダ HDS1303NT	能力130 ^ト 、分割クランプ仕様	1	Tig溶接機	パナソニックYC200	空冷インバーター	3
ベンダー	アマダ RGM23512AT	最大加工能力30 ^ト	1	スポット溶接機	中央製作所 S2	定格要量110KVA	1
オートストッカー	アマダ AMASPASE 748	7段棚 マイコン制御	1	ボール盤	KIRA KRT420F	S45C4~20対応	4
シャーリング	アマダ M2560	最大切断能力 板厚6.0 ^ト	1	タッピング盤	NRD540	幅広い材料に対応	2
アイアンワーカー	アマダ SPI30	最大加工能力30 ^ト	1				
バンドソー	アマダ H250SA	Φ10~250切断可能	1				
コンターマシン	アマダ G-12	汎用機 曲線切断	1				
旋盤	ヤマザキマザック	6尺汎用旋盤	1				
縦型フライス	豊和産業VM-2A	作業面の大きさ1350×310	1				



企業概要		お問い合わせ	
代表者	大谷 直子	住所	〒311-1251 茨城県ひたちなか市山崎141-5
資本金	3,000万円 従業員 92名	TEL	029-264-2772 E-mail main2@shinnettsu.co.jp
設立	昭和57年10月	FAX	026-264-2606 URL https://www.shinnettsu.co.jp
主な業種	電気・電子部品・機器	連絡担当者	営業技術部営業課：角沢 康弘

キャッチフレーズ シーズヒーターをオーダーメイドで製作します

我社の紹介

1982年の創業以来、シーズヒーター基幹製品として、加熱機器や装置の開発・製造・販売を行っている「熱」の専門メーカーです。

「熱」に関する課題をお客様と一緒に考え、目的、用途に応じた解決方法をご提案します。



本社・技術開発センター

我社の得意技術

- 目的や用途に合わせたヒーター製品をオーダーメイドで製造可能
- 他社にはない特徴あるシーズヒーターを自社で一貫生産
- 高い熱効率を実現した気体加熱器「クリーンホット」
- 最高500℃の過熱水蒸気を発生させる「アクアスチームヒーター」
- 半導体製造装置など品質管理が厳しい業界で長年の実績



φ1.8mm 細径シーズヒーター

特徴

- | | | |
|--|-------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

外径φ1.8mm 細径シーズヒーター
 スーパーフラットヒーター
 気体加熱器（クリーンホット）
 過熱水蒸気発生器

主要取引先

半導体製造装置メーカー
 ディスプレイ製造装置メーカー
 厨房機器メーカー
 電気機器メーカー
 自動車メーカー 等



気体加熱器「クリーンホットミニ」

取扱材質	各種認証, 認定, 資格等	グループ会社・海外拠点
ステンレス アルミ チタン	ISO9001:2015 ISO14001:2015 いばらき健康経営推進事業所	

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数



切削・研削
 製缶・板金
 金型・治工具・プレス加工
 樹脂・FRP加工
 電気・電子部品・機器
 表面処理
 設計・装置・その他
 ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	鈴木 孝昌		
資本金	2,000万円	従業員	37名
設立	昭和45年4月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒319-1221 茨城県日立市大みか町3-5-5		
TEL	0294-52-0691	E-mail	info.inq@seikyo.co.jp
FAX	0294-52-0676	URL	https://www.seikyo.co.jp/
連絡担当者	本社：鈴木		

キャッチフレーズ

工事+ものづくりのワンストップサービス

我社の紹介

当社の主要製品は

- ①受配電盤・制御盤の設計製造検査
 - ②工場・オフィスの電気空調工事
 - ③天井クレーン設置・点検・修理 です。
- 「工事+ものづくり」を同時に提供することでお客様へのワンストップサービスを提供しております。



高圧受電設備

我社の得意技術

- 配電盤制御盤の電気・構造設計及び製造
- 粉体・溶剤塗装設備有
- 電気工事及び付帯業務(基礎工事～解体撤去まで)
- 天井クレーンのお困りごとに一括対応



天井クレーンメンテナンス

特徴

- | | | |
|--|-------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

高圧受電設備 (キュービクル)
制御盤・分電盤
電気・空調設備工事
天井クレーン

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立パワーソリューションズ
(株)日立産機システム
三菱ジェネレーター(株)
三菱重工業(株)



電気設備工事

取扱材質

鉄
ステンレス
銅
絶縁材

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
IOS14001:2015
建設業(電気・管・とび土工)

グループ会社・海外拠点

(株)平山電機

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
高所作業車	アイチ	17m	1	塗装ブース	アネスト岩田	W2500H2500D2000	1
ユニック車	日野	3t	1	乾燥炉	アネスト岩田	W2500H2500D2000	2
天井クレーン	日本ホイスト	2.8t	2	配電盤耐圧試験機	セイキョウ		1
天井クレーン	日本ホイスト	2 t	1	マルチリレーテスター	ムサシインテック		1
フォークリフト	TOYOTA	1.5 t	1	自動電線被覆切断機	KODERA		1
TiG溶接機	パナソニック		1				



企業概要

代表者	大内 史		
資本金	5,000万円	従業員	1名
設立	昭和35年7月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒316-0036 茨城県日立市鮎川町6-19-22		
TEL	0294-33-0707	E-mail	daiwadenki0707@nifty.com
FAX	0294-35-8507	URL	https://daiwadenki-hitachi.com
連絡担当者			

キャッチフレーズ モーターなどの修理を通して、皆様のファクトリードクターをめざします。

我社の紹介

モーター関連、発電機関連の電工作業、メンテナンスを得意としております。



我社の得意技術

図面が無くても巻替え修理が可能です。

特徴

- | | | |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



主要製品

モーター関連の電工作業

主要取引先

- (株)日立製作所
- 大和電機(株)
- 日本アドバンスロール(株)
- (株)日立パワーソリューションズ
- 穴戸計測(株)



取扱材質

- エナメル線
- 一般鋼
- ステンレス
- アルミ 等

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
巻線機			2	交流スライダック			3
加熱炉			2				
旋盤	ヤマザキ	6尺	1				
フライス盤	マキノ		1				
ボール盤			3				
インバーター制御器			3				
負荷装置			1				
大電流直流電源装置			1				
抵抗口一付け機			1				
電工試験装置			5				

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



東邦殖産工業 株式会社



企業概要

代表者	皆川 康博		
資本金	1,600万円	従業員	42名
設立	昭和23年8月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町1-7-20		
TEL	0294-33-1010	E-mail	y.minakawa@tohosk.jp
FAX	0294-32-3587	URL	https://tohosk.jp
連絡担当者	皆川 康博		

キャッチフレーズ

ケーブル加工が得意です

我社の紹介

当社は1948年の設立より長年にわたり大手電機メーカーの協力工場として、「電機品の組立・配線」や「鋼材塗装・表面処理」の分野で実績を積んで参りました。ものづくりを通して社会貢献をし、今後も社会から必要とされる企業となれるよう、日々、歩み続けます。



圧着機

我社の得意技術

- 大型ケーブル測長切断機 2基の稼働により、太線の測長・切断加工を正確かつスピーディーに実施します。
- 大手電機メーカー指定協力工場として40年以上の実績。
- 月産約5000本製作、うち70%が手作業によるオーダー品です。
- ひたちなか市の枝川工場では鋼材のショットブラスト処理・塗装も可能。



配線組立

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

ケーブル加工、ハーネス加工
電機品組立、配線
鋼材のショットブラスト処理
鋼材の塗装

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立ビルシステム
(株)日立ハイテク



ショットブラスト・塗装

取扱材質

電線：単線～複数芯線
JST、TE等端子、コネクター

各種認証、認定、資格等

日立製作所技術認定工場
KES STEP2

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
ケーブル測長切断機	六甲	多芯ケーブル用	2	ショットブラスト機	三龍社	~2m×2m、~1t	1
全自動ケーブル切断圧着機	KODERA C551SZe	単線用	1	エアスプレー			8
キャストイング	KODERA C373他	単線用	3	局所排気装置			3
圧着機(ハンドツール)	JST、TE、JAEA他		24				
圧着機(エア式)	JST、TE		10				
圧着機(アプリケーション)	JST、TE		20				
チェッカー	nacman 他		8				

株式会社 中村工業所



企業概要

代表者	中村 大明		
資本金	1,000万円	従業員	20名
設立	昭和38年11月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

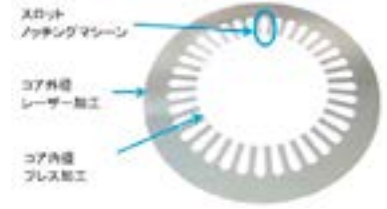
お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町1-19-25		
TEL	0294-35-1100	E-mail	info@nakamura-kgs.co.jp
FAX	0294-32-3532	URL	http://www.nakamura-kgs.co.jp
連絡担当者	中村		

キャッチフレーズ ニーズにあったコアの加工技術、短納期、コストダウン

我社の紹介

創業60年養ってきたノウハウをもとにあらゆるニーズに対応した製品を提供できます。
 試作開発品1個から、多品種少量生産に対応できます。
 特殊な加工装置は全て自社開発。



コア

我社の得意技術

コア試作、多品種少量生産を得意としています。
 (丸カシメ、Vカシメ、接着積層可能)
 ・モータコア、トランスコア、各種コアのプレス加工、ワイヤー加工及びレーザー加工（溶接、丸カシメ、Vカシメ、接着積層可能）



コア例

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- コアプレス加工
- コアノッチング プレス加工
- コアレーザー加工
- コアワイヤー加工
- コア溶接加工
- 金型製作

主要取引先

- 電機メーカー
- 自動車メーカー
- 産業機器メーカー
- ほか

取扱材質

電磁鋼板 0.05t ~ 0.5t

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
プレス機		5~200トン 自動/手動	12	他各種専用機及び省力機器		汎用機以外はほぼ自家製作	
ノッチングマシン		対象外径φ40~φ600自社製	2	各種機械1		フライス、旋盤、研削盤、シャーリングなど	
微細薄板専用レーザー加工機		1250×1250	2	各種機械2		油圧プレス、電気炉(接着用)など	
YAGレーザー各種汎用溶接機		自動/手動	5				
スポット溶接機		自動/手動	7				
ワイヤーカット		750×500, 500×350	4				
細穴放電加工			1				
平面研削盤		1000×600, 600×400, 他	5				
三次元測定器		900×600	1				
三次元画像測定器		φ500					

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



有限会社 日電舎



企業概要

代表者	須藤 隆		
資本金	500万円	従業員	12名
設立	昭和59年11月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

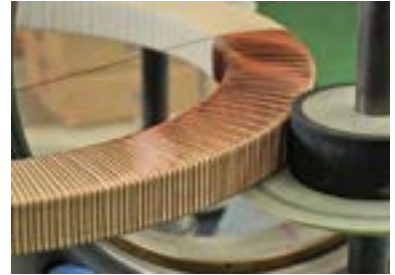
お問い合わせ

住所	〒316-0014 茨城県日立市東金沢町1-12-15		
TEL	0294-36-1652	E-mail	info@nichidensha.co.jp
FAX	0294-36-5321	URL	https://www.nichidensha.co.jp
連絡担当者	企画本部：須藤 真砂子		

キャッチフレーズ **Passion(情熱)Co-creation(共創)Transformation(変革)**

我社の紹介

- 1967年創業以来、コイル巻線事業を主軸とした会社です。
- ・設計・製造・検査まで一貫した生産体制
 - ・自社製品の開発・ブランド化
 - ・大手総合電機メーカー様より計器用変成器（PCT）のIP譲渡



トロイダル巻線機での巻線作業

我社の得意技術

- 共創を図る設計力：数多く生産してきたノウハウから最適な製品をご提案
- ものづくりへの情熱：特殊工程作業の社内・社外技能認定制度
- 不易流行の精神：唯一変わらない統一の精神「品質第一」
- 生産プロセスの可視化：「工程管理システム」における一括生産管理

特徴

- | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



自社製品セイフティ絶縁クリップ

主要製品

乾式変圧器/乾式リアクトル
 低圧回路用変流器
 計器用変成器
 セーフティ絶縁クリップ
 FBC絶縁加工

主要取引先

(株)日立製作所
 (株)日立産機システム
 富士電機(株)
 (株)東光高岳

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点



日立市地域ブランド認定品
セイフティ・テストプローブキット

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
特大型トロイダル巻線機	RUFF		1	中型恒温槽	旭科学		1
大型トロイダル巻線機	RUFF		2	小型恒温槽	カトー		2
中型トロイダル巻線機	RUFF		1	小型恒温槽	タバイエスベック		1
小型トロイダル巻線機	RUFF		2	連続自動切断機	富士商工		1
自動巻線機	BOBIFEL		2	ケーブル加工機	造研		1
太巻線機	BOBIFEL		1	粉体流動塗装装置	自社		6
シャーリング	野ロプレス		1	コイル真空ワニス処理装置	自社		1
サーキュラーシャー	好光機械		2	2t天井クレーン	日立		1
大型恒温槽	いすゞ製作所		1	1tフォークリフト	トヨタL&F		1
大型恒温槽	タバイエスベック		1	パッフル型塗装ブース	岩田塗装機		1



株式会社 堀田電機製作所



企業概要

代表者	松本 秀敬		
資本金	1,000万円	従業員	81名
設立	昭和46年6月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-9		
TEL	0294-28-1181	E-mail	hotta1@hottadenki.co.jp
FAX	0294-28-1182	URL	http://www.hottadenki.co.jp
連絡担当者	生産統括グループ：永井 良明		

キャッチフレーズ 電動機・発電機の導体加工，コイル製作・組立まで行えるワンストップ企業

我社の紹介

わが社は、電動機・発電機用の
 ①各種接続部品
 ②コイル製作，絶縁処理，組線・組立
 を自社内一貫生産により高信頼性，低コスト，短納期で提供します。
 自社開発の「非常用LPガスエンジン発電装置」も製造，販売しています。



導体加工品

我社の得意技術

- 銅材・鋼材調達及び各種加工（切削，曲げ，溶接，絶縁処理など）
- 各種電線のコイル製作，絶縁処理，組線・組立
- 電動機・発電機の修理・メンテナンス
- 小規模用から100kVAクラスの発電機の設計・製造

特徴

- | | | |
|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



ステータコイル組線品

主要製品

電動機・発電機用接続部品
 鉄道車両制御盤用導体（BUS BAR）
 電動機・発電機ステーター、ローター用コイル
 電動機・発電機ステーター、ローター完成品
 特殊コイル（医療，核装置関連など）
 非常用LPガスエンジン発電装置「RAIZIN」

主要取引先

(株)日立製作所
 (株)日立インダストリアルプロダクツ
 (株)日立パワーソリューションズ
 (株)明電舎、(株)東芝、三菱重工業(株)
 三菱ジェネレータ(株)、三菱電機(株)
 東洋電機製造(株)

取扱材質

銅材
 鋼材
 各種電線・ケーブル

各種認証，認定，資格等

ISO9001:2015
 KES-STEP1
 電気機器組立 1級・2級
 機械加工普通旋盤2級
 溶接(ステンレス・半自動・TIG)
 自家発電設備技術者

グループ会社・海外拠点



非常用LPガスエンジン 発電装置「RAIZIN」

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
大、中、小型巻線機		平角線、丸線、中空導体用	6	NCフライス、汎用フライス	SHIZUOKA他	縦型、横型	4
自動巻線機	三和電機	コイル長1,100mm	1	NC付自動ギャップシャーリング	アマダ	0.1~6.0 t	1
自動テーピング機	エダテック	コイル長700mm他	4	NCバンドソー	アマダ	Max. φ330	1
コイル成型機	エダテック他	中・小型用	2	NCセットプレス	アマダ	30t	2
ポジショナー	上杉他	5,000kg他	2	プレス機、プレスプレーキ	アマダ他	5 t、30 t、60 t 他	6
大型バインド機	O-M Ltd.	軸長2,000mm	1	エッジワイズ曲げ機	協同エンジニアリング 他	Max. φ20(鉄) 他	3
大、中、小型乾燥炉	ESPEC	300℃	3	溶接機	HITACHI他	TIG、ガス、半自動、アーク、抵抗	6
高電圧試験機	SOKEN, KIKUSUI	AC20kV/2A AC, DC10kV/50mA	2	旋盤	OKUMA	6尺	1
インパルス試験機	SOKEN	DC30kV DC10kV	2	天上クレーン	日立他	2.8 t	3
自動バリ取り装置	ユーロテック	Max.50 t ×950mm幅	1	2D/3D CAD	Auto Desk他	AutoCAD/Solid Works	5

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

システム・ソフトウェア



企業概要

代表者	吉野 靖彦		
資本金	1,000万円	従業員	30名
設立	昭和31年6月		
主な業種	電気・電子部品・機器		

お問い合わせ

住所	〒317-0053 茨城県日立市滑川町1-5-13		
TEL	0294-22-0825	E-mail	takano@yoshino-e.com
FAX	0294-21-0723	URL	https://yoshino-e.com
連絡担当者	技術部：高野 修一		

キャッチフレーズ

あなたの考えをカタチに変える企業

我社の紹介

当社は、大手電機メーカーの協力工場として、70年に渡り重要保安部品を生産しております。そこで培った技術、品質をもって多種多様のコイルを生産致します。

- ① 細線から太線まで、1個からの巻線加工に対応（φ0.04～3.2及び平角線）
- ② 多層巻き空芯コイルの完全自動整列巻線（φ0.8～1.0の20層以上巻きを完全自動巻線化）
- ③ 多種多様なコイル製作に対応（ポピン巻き、空芯コイル、丸形、四角等）



エレベータブレーキ用コイル

我社の得意技術

- φ0.04サイズの線も、自動及び手作業でも巻線加工が可能です。
- 不均等なポピンにも手作業で対応します。
- コスト低減を図るなら、まずはご相談下さい。

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



極細線（手動巻き）訓練

主要製品

エレベータ用ブレーキコイル
産業用ロボットブレーキ用コイル
変位センサ（差動トランス）
ヒートシンク組立

主要取引先

（株）日立ビルシステム
三木プリー米沢（株）
新光電子（株）
（株）サイテック
他

取扱材質

エナメル線
(1AW、1PEW、2UEWなど)
含 侵 用 ワ ニ ス (W2828LF、
273-2等)
エポキシ樹脂

各種認証, 認定, 資格等

・KESステップ2SR

グループ会社・海外拠点



多層巻き完全整列自動巻線機

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
横型単軸巻線機	TNK・PX01/SS	巻巾：0～300mm	1	インパルス試験機	電子制御・DWX-10	1KV～10KV	1
単軸巻線機	TNK・AX1	巻巾：0～301mm	2	コイル巻数測定器	MKエレクトロニクス・DMT108		1
横型単軸巻線機	TNK・AX2(100V)	巻巾：0～302mm	1	トロイダル巻数測定器	MKエレクトロニクス・DMT208		1
横型単軸巻線機	TNK・AX2(200V)	巻巾：0～303mm	1	耐圧試験機	鶴賀電機・アサオ電子	5KV	2
単軸巻線機	TNK・PW01	ターン数最小単位0.1ターン	3	自動ケーブルカッター	小寺電子製作所	C371	1
大型単軸巻線機	多賀製作所	最大仕上外径φ1600	1	デジタルケーブルストリッパー	MKエレクトロニクス・MKS504		1
ワニス真空含侵機	佐藤真空・IM-40W	φ400-H500(2槽式)	1	COBOTTAロボットシステム	デンソー		1
熱風循環式乾燥器	富士科学・M・015・AS		3				
熱風循環式乾燥器	みつい理研・M1021他		2				
半自動圧着機	AMP・3K3D	アプリケーション4種					

表面処理





企業概要

代表者	石川 哲也		
資本金	1,000万円	従業員	45名
設立	昭和39年8月（創業昭和33年）		
主な業種	表面処理		

お問い合わせ

住所	〒316-0003 茨城県日立市多賀町4-1-14		
TEL	0294-36-1081	E-mail	info@ishikawa-np.co.jp
FAX	0294-36-1072	URL	https://www.ishikawa-np.co.jp
連絡担当者	本田 育久		

キャッチフレーズ

世界にひとつだけのオリジナルプレートをあなたに!!

我社の紹介

弊社はULマークが印刷・印字加工できるUL登録ラベルサプライヤー (Authorized Label Suppliers Program)です。弊社のネームプレートは、お客様に高い評価をいただいております。金属エッチング銘板、亚克力銘板、各種看板、表札、アルマイト銘板、オフセット・シルク・シルク印刷、機械 彫刻、レーザー加工部品、各種パネル製作、金属表面処理などが弊社の主な製品・技術です。



金属エッチング銘板

我社の得意技術

- ◆弊社は最先端のレーザー技術で業界をリードする金属加工や金属エッチング・亚克力銘板が主な製品です。
- ◆ネームプレート全般（設計・製造・販売） 原版から製品まで短納期品に対応するため、多品種少量品でも一貫生産致します。



シール銘板

特徴

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

金属エッチング銘板
樹脂ネームプレート
レーザー加工部品
金属表面処理部品
アルマイト処理部品
シルクスクリーン印刷部品

主要取引先

(株)日立製作所
三菱重工業(株)
富士電機(株) 等



レーザー加工部品

取扱材質

ステンレス
アルミ
真鍮
鋼材
亚克力
ポリカーボネート
塩化ビニル・PET樹脂・ユゴ紙

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
KESステップ2SR
UL・CUL認定
PGDQ2、PGDQ8 (Marking and Labeling System)、MH14247

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
レーザー加工機	三菱		1	研磨機	キクカワ		1
レーザー加工機	ユニバーサル		1	研磨機	石井表記		1
レーザー加工機	コムネット		2	研磨機	他		2
レーザー加工機	他		1	塗装ブース	アネスト岩田		2
マシニングセンタ	ファナック		1	洗浄機			1
スタッド溶接ロボット	アマダ		1	ベルトサンダー			1
ベンダー	アマダ		1	エッチング加工機			1
プレス	アマダ		1	アルマイト槽			1
プレス	他		2	サンドブラスト			1
シャーリング			4	乾燥機			5



茨城プレイティング工業 株式会社



企業概要

代表者	小野 隆幸		
資本金	1,000万円	従業員	56名
設立	昭和53年9月		
主な業種	表面処理		

お問い合わせ

住所	〒319-1541 茨城県北茨城市磯原町磯原1611-5		
TEL	0293-42-1820	E-mail	info@i-plating.co.jp
FAX	0293-43-4100	URL	https://i-plating.co.jp
連絡担当者	営業部：沼田・大久保		

キャッチフレーズ 微小・微細 金属部品へのめっき加工

我社の紹介

わたしたちのめっき加工品は、自動車内のセンサー部品やスマートフォン、デジタルカメラ、ウェアラブル端末など幅広い電子機器分野で採用されています。さらに医療機器の分野でも高い信頼を得ています。近年では、半導体機器検査治具の構成部品、コンタクトプローブに含まれている微小・微細な金属部品への『金めっき加工』を『強み』としております。



微小 精密ばね

我社の得意技術

- ・微小精密ばねへのめっき加工では、線径わずか40μm、全長2.0mmという極小サイズのばねに高品質なめっきを施します。
- ・袋穴（止まり穴部品）へのめっき加工では、内径φ0.7mm、深さ5.0mmの複雑な止まり穴にも底部までめっきが可能です。
- ・薄板精密プレス品へのめっき加工では、2.0mm×1.5mm×H0.4mmという微小サイズにも対応しております。これらの技術は次世代製品の性能向上に貢献しています。



袋穴（止まり穴）部品

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

【取り扱うめっきの種類】
硬質金(Au-Co)、軟質金(Au)、
銀(Ag)、ロジウム(Rh)、
パラジウム(Pd)、電解ニッケル(Ni)、
無電解ニッケル(Ni-P)、錫(Sn)、
銅(Cu) 他

主要取引先

SMK(株)、(株)ミクロ発條、
(株)フジキン、ミマキ電子部品(株)、
Astemo(株)、トミー(株)、
(株)エンプラス半導体機器、
ユウエツ精機(株)、
日本コネクト工業(株)



薄板 微小プレス品

取扱材質

銅および各種銅合金
鉄および各種鉄鋼
ステンレス 他

各種認証, 認定, 資格等

ISO14001:2015
ISO9001:2015
特級めっき技能士9名
一級めっき技能士5名
二級めっき技能士14名

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
蛍光X線膜厚測定器	CMI XRX-A-CL-S-XYZ		1	研磨機/琢磨機	Struers Labo Force-100		1
蛍光X線膜厚測定器	HITACHI FT160S		1	SEM	日立ハイテックフィール TM4000Plus		1
蛍光X線膜厚測定器	HITACHI FT-9300		1	EDX	Oxford AZtecOne		1
蛍光X線膜厚測定器	HITACHI FT110A		1	微小硬度計	島津製作所 HMV-G31ST		1
蛍光X線分析装置	HITACHI EA6000 VX		1	デジタルマイクロスコープ	KEYENCE VHX-8000		1
原子吸光度計	HITACHI Z-2310		1	画像寸法測定器	KEYENCE IM-6145		1
ICP発光分光分析装置	Thermo Fisher Icap 6300 Duo		1	形状解析レーザー顕微鏡	KEYENCE VK-X250		1

切削・研削
製缶・板金
金型・治具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



有限会社 カシムラ工業所

企業概要

代表者	鹿志村 高道		
資本金	300万円	従業員	26人
設立	昭和25年5月		
主な業種	表面処理		

お問い合わせ

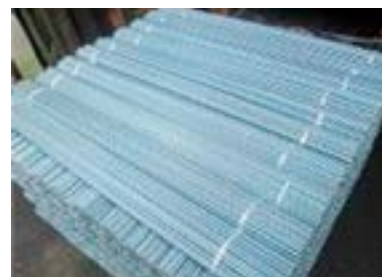
住所	〒317-0055 茨城県日立市宮田町3584-39		
TEL	0294-24-2321	E-mail	kasimekk@crux.ocn.ne.jp
FAX	0294-24-2308	URL	http://kashimurakogyosyo.co.jp
連絡担当者	鹿志村 晃道		

キャッチフレーズ

独自のめっき技術であらゆるニーズに応えます

我社の紹介

当社は平成6年（1994年）に日立中央工業団地に進出し、環境保全に取り組みながら操業してまいりました。多品種小ロットから大量生産品まで、短納期・高品質で対応いたします。



軽天用吊ボルト

我社の得意技術

亜鉛メッキ、ニッケルめっき、クロムめっき

特徴

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



めっき品

主要製品

全ネジをはじめとする建築・土木関連製品のめっき
重電・家電・車両関連部品のめっき

主要取引先

A&Kホンシュウ(株)
三洋工業(株)
(株)日立製作所 等

取扱材質

鉄
銅

各種認証, 認定, 資格等

特級めっき技能士
1級めっき技能士
2級めっき技能士

グループ会社・海外拠点



全自動回転装置

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
全自動亜鉛鍍金回転装置		1,000 x 30 x 30	2				
銅・ニッケル・クロム鍍金装置		300 x 500 x 100	1				
全自動亜鉛鍍金静止装置		3,000 x 1,000 x 500	1				

茨城県北ものづくり

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要		お問い合わせ	
代表者	澤入 崇志	住所	〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-14
資本金	3,000万円	従業員	60名
TEL	0294-53-7350	E-mail	eguchi@sawahei.co.jp
設立	昭和36年3月	FAX	0294-53-7359
URL	https://www.sawahei.co.jp	連絡担当者	営業開発Gr：江口 直也
主な業種	表面処理		

キャッチフレーズ 切削加工からコーティング、アッセンブリまで

我社の紹介

(株)沢平は、切削・研削・研磨からアッセンブリまでの金属加工と、フッ素・セラミック・二硫化モリブデン等の機能性コーティングを社内一貫で対応可能なメーカーです。試作から量産まで、複合的な観点から技術提案をおこない、自動車・産業機器・医療機器・半導体など幅広い分野のお客様のご要望を実現します。



切削・研削，コーティング品

我社の得意技術

- 切削・研削・研磨～アッセンブリまでの一貫対応可能
- 機能性コーティング（フッ素／セラミック／二硫化モリブデン／ポリイミド等）
- SAWACOAT NEXT：液球移動法による数μmレベルの膜厚コントロール
- 加工＋コーティングの組合せによる性能・コスト最適化提案

特徴

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |



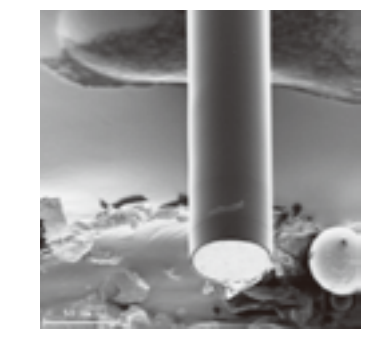
微細部品へのコーティング

主要製品

スロットルシャフト、バタフライシャフト
プランジャー、モーターシャフト
ギアシャフト（ピニオン等）
スライドシャフト
各種機能性コーティング

主要取引先

自動車関連メーカー
産業機器関連メーカー
医療機器関連メーカー



φ50 μm極細線コーティング

取扱材質 各種認証，認定，資格等 グループ会社・海外拠点

快削鋼	ISO9001:2015	株式会社大平製作所
ステンレス系	KES ステップ2	(プレス・金型製作)
構造鋼	(環境マネジメントシステム)	
インコネル		
チタン		
各種コーティング膜		

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
NC旋盤	シチズンマシナリー等	φ0.5～φ32	24	プロジェクション溶接機		50 kV	1
Rインデックスマシン		テーブルφ1000	7	プラズマ溶接機			1
スルーフィード研削盤	大宮マシナリー・KOYO	φ20 MAX	4	長尺シャフト専用加工機		テーブルST 1500 mm	3
円筒研削盤	ジェイテクト		1	コーティング装置		汎用×1，専用×2	3
プレス機		30 t～300 t	12	静電塗装装置	ランズバーク		1
フライス盤	OKUMA		3	乾燥炉	富士科学等	400 °C MAX	8
マシニングセンタ	OKUMA, FANUC	#40 650×410×450	3	ショットブラスト	新東工業等		3
インフィード芯無研削盤	大宮マシナリー・KOYO	φ20 MAX	4	三次元測定機	MITUTOYO		1
転造盤		5 t, 10 t	6	真円度測定機	MITUTOYO		1
抵抗溶接機			2	化成処理ライン			1

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置
ソフトウェア

設計・装置・その他





企業概要

代表者	小野 洋伸		
資本金	1,000万円	従業員	27名
設立	昭和38年		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒319-1112 茨城県那珂郡東海村村松405		
TEL	029-282-3535	E-mail	info@kantogiken.co.jp
FAX	029-282-0705	URL	https://www.kantogiken.co.jp
連絡担当者	小野		

キャッチフレーズ 確かな技術で社会インフラを支える装置メーカー

我社の紹介

関東技研は、茨城県東海村に拠点を置き、設計から製造、据付、保守までを一貫して行うものづくり企業です。
電気機器、機械装置、電気制御を含む総合装置の設計・製作を行っています。
個別設計・一品一様の装置製作を強みとし、機械式立体駐車場用自動ドアから、原子力関連分野、放射線利用分野まで、高い安全性・信頼性が求められる分野で長年の実績を有しています。
大学・研究機関との共同研究実績も活かし、社会インフラに関わる装置開発・改修にも対応しています。



横引き 自動ドア

我社の得意技術

当社の得意技術は、提案型の設計力と一貫した生産体制です。
お客様から提示された仕様をもとに、機構、信頼性、安全性を総合的に検討し、より適した装置構成を提案します。
機械設計、電気制御設計、板金加工、溶接、機械加工、組立、現地据付まで社内でも対応可能で、試作・特殊仕様・仕様変更を含む案件にも柔軟かつ迅速に対応できることが強みです。



原子炉プール向け 水中ロボット

特徴

- | | | |
|--|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input checked="" type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

機械式立体駐車場用自動ドア
特殊自動ドア・大型扉装置
原子力関連装置・付帯機器
放射線利用関連装置
各種特殊機械装置・専用装置
既存設備の改修・更新装置

主要取引先

大手重工メーカー
原子力関連事業者
大学・研究機関
官公庁・自治体
民間企業（装置・設備関連）



大臣認定気密ドア

取扱材質

炭素鋼
ステンレス
アルミ
鉛
特殊金属加工 等

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
JIS溶接技能者 (ステンレス・半自動等) 在籍
非破壊検査 (PT) 有資格者在籍
昇降機検査員 在籍
自動ドア施工技能士 (1・2級) 在籍
電気工事士 在籍

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
シャーリング	アマダ	切断長3070mm	1	塗装設備			
タレットパンチプレス	アマダ	1219×3045 (0.8~3.2t)	1	組立・調整設備			
レーザー加工機	アマダ	1250×1250	1				
アイアンワーカー	アマダ		1				
ベンディングマシン	アマダ						
溶接機 (半自動・TIG 他)	Panasonic, HITACHI 他						
マシニングセンタ	森精機	1000×500×500	1				
フライス盤	大隈豊和						
旋盤	DAINICHI						
ワイヤー放電加工機	西部電機	750×500×280	1				



コロナ電気 株式会社



企業概要

代表者	柳生 昌克		
資本金	5,859万円	従業員	100名
設立	昭和27年8月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒312-0052 茨城県ひたちなか市東石川3517		
TEL	029-273-6111	E-mail	
FAX	029-273-6091	URL	https://www.corona-el.co.jp
連絡担当者	柳生 昌克		

キャッチフレーズ

人のための技術開発

我社の紹介

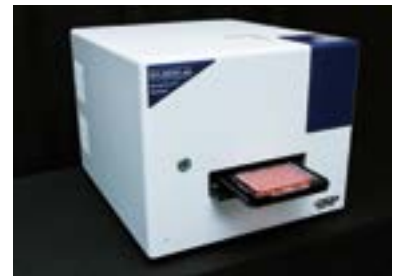
私たちは、70年以上にわたり電子・電気機器を通じて社会にお役立て頂く製品やサービスを提供してまいりました。技術・製品開発を行いながら製造を続けるために、学ぶ、楽しむ、育むというモットーを掲げ、個人と企業としての成長を日々図っております。お客様をはじめとした市場からはもちろん、他の産業、時代から学ぶこともしながら、人のための技術開発を通して、世の中に貢献できるような今後とも励んでまいります。



本社外観

我社の得意技術

機器の設計から製造、利用分野毎のサービス展開まで一貫して提供できる体制が有り、お客様のニーズに合わせて範囲、数量、期間等を調整しながらお役立ちさせて頂いております。電気・電子、機械、ファームウェアを含めたアプリケーション開発にノウハウの蓄積が有り、半導体、医療、バイオ、食品、製薬等幅広い産業向けに製品、サービスを提供させて頂いております。



自社製品 理化学・医療用機器

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input checked="" type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

理化学・医療用測定装置
濁度計
電子顕微鏡用電源等ユニット品

主要取引先

(株)日立ハイテク
(株)日立ハイテクアナリシス
(株)日立ハイテクフィールドイング
(株)日立ハイテクマニュファクチャ&サービス
大学等研究機関



本社屋 製造工リア

取扱材質

鉄
ステンレス
アルミ

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
ISO14001:2015
ISO13485:2016
医療機器製造業
第3種医療機器製造販売業
高度管理医療機器等販売業・賃貸業

グループ会社・海外拠点

コロナ商事(株)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
恒温槽			1				
ターレットパンチプレス			1				
ベンダー			1				
塗装ブース			1				
焼付乾燥炉			2				
3D-CAD							
大型プロッター		A0					

茨城県北ものづくり

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア

企業概要

代表者	加藤木 克也		
資本金	4,500万円	従業員	290名
設立	昭和33年2月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-4		
TEL	0294-33-9931	E-mail	info-sale@sunyou-ss.co.jp
FAX	0294-33-9932	URL	https://sunyou-ss.co.jp
連絡担当者	営業技術グループ：平野 莉沙		

キャッチフレーズ

常にチャレンジャーでありたい！

我社の紹介

当社は、設計から加工・組立まで一貫対応する製造メーカーです。

- ・医療用分析機器向けユニット製造
 - ・電子顕微鏡用 試料ステージ製造
 - ・半導体デバイス故障解析用ツールの設計・開発
- 研究装置のカスタム設計・製造にも対応しています。



半導体デバイス局所研磨機

我社の得意技術

- 高精度位置決め技術
マイクロ・ナノ領域に対応した装置の設計・製造・カスタム対応
- 低残渣 局所プラズマ加工技術
独自技術による高精度・低残渣なプラズマ加工
- 精密加工技術
新しい加工技術に挑戦し、ニーズに応える精密加工



卓上プラズマエッチング装置

特徴

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

- 半導体デバイス局所研磨機
- 卓上プラズマエッチング装置
- 卓上型精密研磨装置
- ナノマニピュレーションステージ
- マイクロプラズマ加工装置

主要取引先

- (株)日立ハイテク
- 日立ハイテクグループ会社
- (株)日立製作所
- 各大学研究室、官公庁研究機関、民間企業研究所



ナノマニピュレーションステージ

取扱材質

- アルミ
- ステンレス
- 鉄
- パーマロイ
- 純鉄
- その他特殊金属材料 等

各種認証, 認定, 資格等

- ISO9001:2015
- KESステップ2SR
- 1級技能士3名(MC、旋盤)
- 2級技能士15名(MC、ワイヤー、NCボール、旋盤、機械検査 等)

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
5軸横形マシニングセンタ	YASDA H40i-24PL	875×740×685	1	ワイヤーカット放電加工機	MAKINO U32j	370×270×200	1
5軸横形マシニングセンタ	YASDA H40i	875×740×685	1	三次元座標測定機	東京精密 SVA800A		1
5軸立形マシニングセンタ	三菱重工 μV1	450×350×300	1	真円度測定機	東京精密 NEX DX/SD		1
横形マシニングセンタ	MAKINO a7 1nx	800×750×830	1	画像測定機	ミツトヨ		1
横形マシニングセンタ	MAKINO a7 1	730×730×800	2	真空洗浄乾燥機	トーセイ		1
横形マシニングセンタ	ニイガタマシテック HN63E	1080×930×830	1	デジタルマイクロスコープ	キーエンス VHX-970F	カメラ1/1.8型319万画素CMOSイメージセンサ	1
立形マシニングセンタ	DMG MORI CMX600V	600×560×510	1	3DCAD	Creo, Solidworks		
CNC自動旋盤	CITIZEN M32	最大ワーク：φ32	2	クリーンルーム	クラス1000		
CNC自動旋盤	シチズマシナリー Cincom-L20	最大加工径：φ20	1	ハンドヘルド蛍光X線分析装置	日立ハイテクサイエンス X-MET8000	非破壊、広範囲の合金検査が可能。	1
複合加工機	Mazac INTEGREX i-200	615×260×1077	2	走査型電子顕微鏡	Hi-SEM, FE-SEM		3



企業概要

代表者	星 哲哉		
資本金	3,000万円	従業員	45名
設立	昭和55年1月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒316-0022 茨城県日立市大沼町1-28-10		
TEL	0294-38-1212	E-mail	info@stareng.co.jp
FAX	0294-38-1215	URL	https://www.stareng.co.jp
連絡担当者	総務部：星 雅代		

キャッチフレーズ

RFIDから環境機器まで、独自の技術で未来をつくる

我社の紹介

- 長年培ったマイクロモーター製造技術をコアとして、市場の需要や変化にスピーディーに対応しながら幅広い製品を提供しています。
- 設計・試作・量産まで一貫して行っており、少量多品種生産を得意としています。また自社に機械加工部門を設け、製品の製造装置や治具を社内製作することで、カスタム品でも迅速に対応することが可能です。



各種ICタグ(HF帯)

我社の得意技術

- ICチップとアンテナを直接接続する独自の技術により、小型で耐久性の高いICタグを製造しています。
- 環境機器（生ごみ処理機・バイオトイレ）に採用している堆肥化方式「アシドロ®コンポスト分解方式」は、分解能力が長期間持続するため分解用微生物の追加が不要で、低コストでの運用が可能です。



業務用生ごみ処理機「バイオクリーン」

特徴

- | | | |
|---|-------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

非接触ICカード・ICタグ (RFIDタグ)
DCマイクロモーター、巻線コイル
環境機器 (生ごみ処理機・バイオトイレ)

主要取引先

(株)日立ハイテクマテリアルズ
TOPPAN コミュニケー
ションプロダクツ(株)
TOPPANエッジ(株)
東急不動産(株)



バイオトイレ「ピオレット」

取扱材質

金属系
アルミ、ステンレス 等
樹脂系
アクリル、フッ素樹脂 等
【空芯コイル】
線径：φ0.025 ~ 1.0mm

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
※海外関連会社は登録範囲外

グループ会社・海外拠点

STAR ENGINEERING
(THAILAND)Co., LTD.

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
シャーリング				精密円筒研削盤			
バンダー				自動整列巻線機			
セットプレス				自動空芯コイル巻線機			
アイアンワーカ				コーティングマシン			
溶接機				リフロー炉			
ハンマーパンチ				恒温槽			
ワイヤ放電加工機				ワイヤーボンダー			
NCフライス				超音波溶接機			
旋盤				ICタグ生産自動機			
平面研磨機							



企業概要

代表者	高橋 一雄		
資本金	5,000万円	従業員	47名
設立	昭和57年4月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒319-1234 茨城県日立市大和田町645		
TEL	0294-52-6981	E-mail	info@tmp-jp.com
FAX	0294-52-3640	URL	https://www.tmp-jp.com
連絡担当者	総務部：島津 望		

キャッチフレーズ 「ハイテク」と「からくり」の融合による革新的な技術創造

我社の紹介

TMPは1982年創業、日立市に拠点を構える生産設備メーカーです。「現代のからくり工房」をスローガンに、産業用ロボットを完全オーダーメイドで設計・製造。自動車・食品・医療・衣料品など幅広い分野で、生産性を飛躍的に高める自動化・無人化装置を提供しています。開発から加工・組立・調整まで全工程を内製化し、課題解決に迅速に対応しています。



新工場（外観）

我社の得意技術

TMPは、オリジナルのパーツフィーダーや超軽量ロボットスライダなどの自社製品を開発。これらを画像処理や加工装置と組み合わせた独自のFA機器により、人手不足に悩む現場の自動化・省力化を提案型で実現し、生産性向上に貢献しています。



丸ケーキ超音波切断装置

特徴

- | | | |
|--|--|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

パーツフィーダー（部品自動整列装置）
 ロボットスライダ（リニア型電動スライダ）
 FA関連装置（自動組立装置、選別装置、検査装置等）
 鶏卵設備関係

主要取引先

ニチモウ(株)
 株)多賀電気
 株)アルファス

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

那珂工場
 (鶏卵機械部門)



部品整列装置

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
汎用フライス盤	山崎技研	X850mmY350mmZ540mm	3				
横フライス盤	イワシタ		1				
ドリルメイト	FANUC		1				
ドリルモデルF	FANUC		1				
ロボドリルAαT14-iE	FANUC		1				
ロボドリルAαT21-iE	FANUC		1				
タブレット型立フライス盤	春日製作所	X800mmY355mmZ420mm	1				
卓上ボール盤	日立工機 他		8				
タッピングボール盤	日立工機 他		5				
立フライス盤	長谷川 他		5				

切削・研削
 製缶・板金
 金型・治工具・プレス加工
 鋳造・鍛造
 樹脂・FRP加工
 電気・電子部品・機器
 表面処理
 設計・装置・その他
 ソフトウェア・システム



有限会社 根本機工



企業概要

代表者	根本 義則		
資本金	1,000万円	従業員	55名
設立	昭和57年2月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒317-0061 茨城県日立市東町4-11-8		
TEL	0294-23-0639	E-mail	r-seo@nemotokikou.co.jp
FAX	0294-24-1885	URL	https://www.nemotokikou.com
連絡担当者	鈴木 璃那		

キャッチフレーズ

精度の高い技術で信頼に応えます

我社の紹介

創業から43年、私たちは地元企業としてエネルギー関連の機械据付工事やモノづくりをはじめ、多様な分野で地域社会の発展に貢献しております。今後も高い技術力を武器に安全でより良い街づくりを目指してまいります。



工場外観

我社の得意技術

当社は、溶接、製缶、精密機器の組立、配管施工、機器の点検据付など幅広い技術を持つ会社です。
また、原子力関連ではUWT（アンダーウォーター）や遠隔操作を中心に高度な技術を要する業務にも取り組んでおり、他社では対応が難しい作業にも柔軟に対応できることが強みです。



製缶・据付作業

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

大型製缶品（製作・据付）
各種配管（製作・据付）
重量物移設
原子力・火力機器据付・メンテナンス

主要取引先

(株)日立製作所
日立GEベルノバニュークリアエナジー(株)
(株)日立プラントソリューション
(株)日立パワーソリューションズ
三菱重工業(株) 他

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点

エコステージ、一般建設業、
第一種衛生管理
2級管工事施工管理技士
ボイラー整備士、クレーン運転士、
移動式クレーン
アーク、Tig、半自動溶接
各種資格取得者多数



溶接作業

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
天井クレーン		2.8 t	2				
Tig溶接機			5				
Tigウェルダー			2				
半自動溶接機			4				
旋盤			1				
フライス盤			1				
フォークリフト			1				
4 t ユニーク車			1				

茨城県北ものづくり

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	鈴木 正則		
資本金	1,000万円	従業員	63人
設立	昭和42年4月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒316-0004 茨城県日立市東多賀町3-18-7		
TEL	0294-34-2818	E-mail	info@hgiken.co.jp
FAX	0294-32-3716	URL	https://www.hgiken.co.jp
連絡担当者	鈴木 正則		

キャッチフレーズ 御社の品質・コスト・デリバリーを基板実装と検査装置でバックアップ!!

我社の紹介

- プリント基板組立
 - ・自動搭載から出荷検査までを網羅した一貫製造ラインを保有。非量産・量産ともに対応可能
 - ・高品質かつ安定した生産体制により、お客様のものづくりを強力に支援
- 目視検査支援機 Neoview
 - ・製造現場の課題を起点に独自開発し、目視検査支援という新分野を開拓
 - ・自動車・IT機器・携帯電話など幅広い分野の製造現場で多数の導入実績
 - ・他メーカーの自動外観検査機 (AOI) と連携可能 (ヤマハ発動機、ほか多数)



会社外観

我社の得意技術

- ・自動搭載から出荷検査までを一貫対応できるプリント基板組立技術
- ・非量産から量産まで柔軟に対応可能な生産体制と工程設計力
- ・独自開発による目視検査支援機「Neoview」を中心とした検査技術
- ・AOIと目視検査を組み合わせた高精度・高効率な品質保証ノウハウ
- ・ソフト・ハード双方に精通した技術者による課題解決型の提案力
- ・検査画像・判定結果を紐つけて管理し、製品単位で追跡可能なトレーサビリティ技術
- ・Neoviewを活用した検査データの蓄積・可視化による品質改善・再発防止の仕組み

特徴

- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



目視検査支援機 Neoview

主要製品

プリント基板組立て
各種試験装置開発
目視検査支援システムNeoview(ネオビュー)

主要取引先

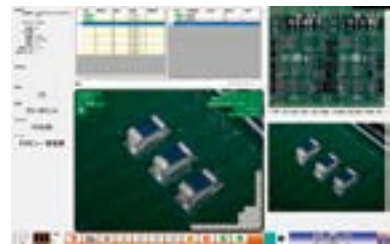
日立グローバルライフソリューションズ(株)
リユーシヨンス(株)
鳥羽洋行
第一実業(株)
株マス商事 等

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

日立市地域産業創造賞大賞
公社・工業技術開発奨励賞
日本機械学会優秀製品賞
茨城県知事賞
日立商工会議所会頭賞
第一回めぶきビジネスアワード奨励賞

グループ会社・海外拠点



目視検査画像

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
自動挿入機	Panasonic	アキシャル、Mサイズ	1	ディスペンサ	SANYO	Mサイズ	1
自動挿入機	Panasonic	ラジアル、Mサイズ	1	ディスペンサ	SUZUKI	Mサイズ	1
チップマウンタ	SANYO	36,000 CPH、Mサイズ	1	クリームはんだ印刷機	Panasonic	Mサイズ	1
チップマウンタ	Panasonic 高速チップ用	42,000 CPH、Mサイズ	1	リフロー炉	TAMURA	8ゾーン、Mサイズ	2
チップマウンタ	Panasonic 汎用	22,500 CPH、Mサイズ	1	3D-CAD	SlidWorks		2
チップマウンタ	Panasonic 大型部品用	8,200 CPH、Mサイズ	1				
自動はんだ付け装置	MEISYO	Mサイズ	2				
インサーキットテスト	協立テストシステム		4				
ファンクションテスト	日立技研	汎用高速型	8				
自動外観検査装置	Marantz	Mサイズ	2				

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面処理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



丸善電機工業 株式会社



企業概要

代表者	清水 善紀		
資本金	1,000万円	従業員	73人
設立	昭和44年4月		
主な業種	設計・装置・その他		

お問い合わせ

住所	〒316-0001 茨城県日立市諏訪町1-9-12		
TEL	0294-33-0517	E-mail	info@maruzen-elec.co.jp
FAX	0294-34-5127	URL	http://maruzen-elec.co.jp
連絡担当者	代表取締役：清水 善紀		

キャッチフレーズ

長年培った技術を活かした「ものづくり」

我社の紹介

丸善電機工業は、上下水道や発電所に使用される制御盤を製作させていただいております。長年の経験と豊富な実績を積み重ねており、高品質な製品をお届け致します。



工場外観

我社の得意技術

制御盤の設計から検査まで一貫して対応出来るのが弊社の強みとなっております。(表面处理/協力会社)
お客様の仕様に合わせたものづくりを、部品調達から一拠点でご対応させていただきます。



製缶現場

特徴

- | | | |
|--|-------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

制御盤
用途として上下水道/発電所 等

主要取引先

(株)日立製作所
(株)日立産業制御ソリューションズ
(株)日立産機システム

取扱材質

一般構造用鋼材
ステンレス

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点



盤内部

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
タレパン	アマダ EMZ3510NT		1				
ベンダー	アマダ HRB-1303		1				
3D CAD	シートワークス		1				

茨城県北ものづくり

切削・研削

製缶・板金

金型・治工具・プレス加工

鋳造・鍛造

樹脂・FRP加工

電気・電子部品・機器

表面处理

設計・装置・その他

ソフトウェア・システム



企業概要		お問い合わせ	
代表者	小澤 仁康	住所	〒319-1113 茨城県那珂郡東海村照沼150
資本金	2,500万円	従業員	35名
TEL	029-287-7041	E-mail	info@mizumoku.com
設立	昭和45年1月	FAX	029-287-7042
URL	https://www.mizumoku.com	連絡担当者	磯崎 盛司
主な業種	設計・装置・その他		

キャッチフレーズ 納期厳守体制で臨んでいます、納期遅延はありません

我社の紹介

- ・水木木材は昭和35年に日立市で創業した会社です
- ・製材、梱包、建築という事業を通じて社会に貢献
- ・デジタル技術を積極的に活用し、資源と人材をフル活用
- ・三方よしの精神でお客様、従業員、社会の幸せを追求



ニュージーランド産ラジアタ松

我社の得意技術

- ・梱包に関する事なら、設計、製作、荷造り作業と、一貫して行えます
- ・受付業務、作業伝票作成、現場手配が迅速なので、短納期に対応できます
- ・独自の木箱設計システムにより、素早い価格回答が可能です
- ・製材機からNCと設備は充実していますので、多品種対応可能です



ドラム鏢製造ライン

特徴

- | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

梱包用木箱、パレット
ケーブル用ドラム鏢
各種木材加工品
木工用刃物研磨（目立）

主要取引先

王子木材緑化(株)
株オービス
住友林業(株)
ロジスティード東日本(株)



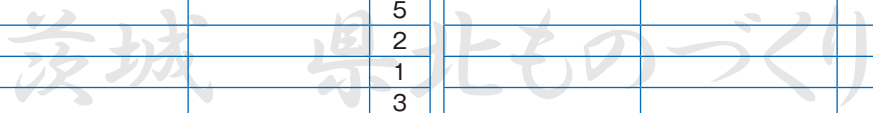
梱包用木箱・パレット類

取扱材質 各種認証, 認定, 資格等 グループ会社・海外拠点

松(ラジアタ、トド、カラ)
杉
堅木(樺、ケヤキ、南洋材等)

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
製材機			3	ドラム鏢釘打ち機			3
モルター			1				
NC加工機			2				
ジャンピングソー			5				
パネルソー			2				
リップソー			1				
帯鋸盤			3				
自動カンナ盤			3				
半自動プレス機			1				
熱処理消毒設備			1				



切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム

ソフトウェア・システム





アルテンジャパン 株式会社



企業概要

代表者	相川 修一		
資本金	5,000万円	従業員	1600名
設立	昭和60年2月		
主な業種	ソフトウェア・システム		

お問い合わせ

住所	〒319-1221 茨城県日立市大みか町2-23-15		
TEL	0294-52-8888	E-mail	yoshinori.ajima@alten.com
FAX	0294-52-8889	URL	https://www.alten-japan.com
連絡担当者	取締役東日本事業本部本部長：安島 宜績		

キャッチフレーズ

地元企業のDX対応と海外事業を支援します。

我社の紹介

グローバル企業「ALTEN」の日本法人として2025年1月より受託事業を本格化（旧 東日本技術研究所の事業を承継）。ALTEN Groupとの連携により、国内外の最適なりソースを柔軟に活用し、高品質かつ効率的な開発支援を提供します。受託開発の実績は豊富です（40年超の制御系開発、30年超の業務系アプリケーション開発の実績あり）。



茨城本社 外観

我社の得意技術

- ★遠隔監視制御システム、プラントDCS、SCADA+PLCを用いた制御システムの設計開発～現地調整。
- ★製造管理システムの要件定義～設計開発～稼働対応、運用保守。ネットワーク・サーバ等のインフラ構築～運用。
- ★マイコン組み込みソフトウェア、ファームウェアの開発。画像認識システムの開発および画像アノテーション～認識評価業務。

特徴

- | | | |
|---|-------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input checked="" type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input checked="" type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input checked="" type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input checked="" type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input checked="" type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



新卒研修 グループ演習

主要製品

設備（PLC）制御システム設計
工場のDX支援、情シス開発支援
マイコン組み込みソフト開発
画像処理システムの設計～構築
1/f ゆらぎ応用製品の開発支援

主要取引先

自動車・部品メーカー、電機メーカー、設備メーカー
製造業、流通業、医療機関



展示会 出展

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

地域未来牽引企業
Vector Certified Embedded Professional (CEEP)

グループ会社・海外拠点

ALTENグループは世界30カ国に法人あり、様々なグローバルサービスを提供いたします。

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数
電気制御システム開発環境		PC一式、開発ソフト類	400				
マイコン組込システム開発環境		PC一式、開発ソフト類	400				
オープンシステム開発環境		PC一式、開発ソフト類	400				
DCS		日立、三菱、Siemens	-				
PLC、SCADA		日立、三菱、オムロン	-				
FPGA設計ツール類		Xilinx、Altera	-				
車載システム開発ツール類		VECTOR、MATLAB、他	-				
マイコンデバッグ、オシロスコ、治工具類		各種	-				



企業概要

代表者	小田倉 久視		
資本金	3,000万円	従業員	52名
設立	昭和50年		
主な業種	ソフトウェア・システム		

お問い合わせ

住所	〒319-1112 茨城県東海村村松平原3135-85		
TEL	029-282-7133	E-mail	info2025@hibara.co.jp
FAX	029-283-2777	URL	https://kougyoutosou.com
連絡担当者	川上		

キャッチフレーズ 製造現場を「見える化・つなぐ・最適化」するDX開発企業

我社の紹介

株式会社ヒバラコーポレーションは、製造現場の生産性改善と品質向上を目的に、AI・IoTを用いたソリューションを提供しています。設備・工程・検査のデータをIoTで取得し、AIにより外観検査支援、異常検知、要因分析、予防保全などに展開します。現場の制約（通信・設置・作業性）を踏まえ、エッジ／クラウドの構成を最適化し、スモールスタートで効果を確認しながら導入を進めます。



設備監視システム

我社の得意技術

- ・現場主義のAI×IoT実装（可視化～異常検知/予兆保全～定着）
- ・AI解析（異常検知・予兆保全・品質要因分析）と現場KPIの見える化
- ・画像AIによる外観検査支援（判定補助・基準標準化・教育まで）
- ・エネルギー /CO2の工程別可視化とAIによるロス要因抽出・削減支援
- ・既存設備・MES/SCADA/ERP連携を前提としたデータ統合と運用設計
- ・製造現場向けセキュリティ設計（権限・ログ・ネットワーク分離）

特徴

- | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |



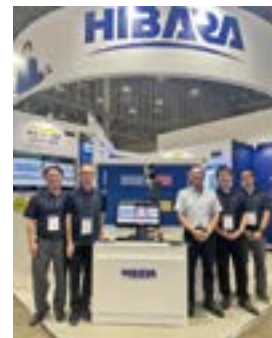
自社開発DXシステムによる工程・品質の可視化

主要製品

HIPAXシリーズ
AI表面検査システム
設備監視システム
生産管理システム

主要取引先

一般製造業



製造現場向けDXソリューションを展示会で発信

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2015
ISO14001:2015
ISO27001:2022
DX認定事業者
DXセレクション準グランプリ2025受賞
地域牽引企業

グループ会社・海外拠点

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数

茨城県北ものづくり

切削・研削
製缶・板金
金型・治工具・プレス加工
鋳造・鍛造
樹脂・FRP加工
電気・電子部品・機器
表面処理
設計・装置・その他
ソフトウェア・システム



企業概要

代表者	小野 浩二		
資本金	500万円	従業員	5名
設立	平成26年		
主な業種	ソフトウェア・システム		

お問い合わせ

住所	〒319-1106 茨城県那珂郡東海村白方1752-16シャルム東海店舗B号室		
TEL		E-mail	ono@hstec.jp
FAX		URL	http://hstec.jp
連絡担当者	小野 浩二		

キャッチフレーズ

カメラとパソコンで自動化

我社の紹介

カメラで撮影した映像をPCで解析、異常を検出することで「生産性」と「安全性」の向上に貢献します。品質向上（カメラ検査による品質向上）/生産性向上（人や資材の配置の見直し）につながります。



展示会ネブコンに出展

我社の得意技術

- ①【鷹の目検査】カメラで1回撮影するだけで、製品の不備を瞬時に検出します。
- ②【鷹の目行動分析】複数のカメラで死角を補いながら、空間内の人の移動距離・往復回数などを計測します。



危険行動・ムダ検出・生産効率向上

特徴

- | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 設計から受注可 | <input type="checkbox"/> 大物 | <input type="checkbox"/> 量産品対応 |
| <input type="checkbox"/> 一貫生産・ユニット受注可 | <input type="checkbox"/> 中物 | <input type="checkbox"/> 試作品対応 |
| <input type="checkbox"/> 短納期対応 | <input type="checkbox"/> 小物 | <input type="checkbox"/> 開発・設計委託 |
| <input type="checkbox"/> コスト対応 | <input checked="" type="checkbox"/> 高精度 | <input type="checkbox"/> 現地メンテナンス加工 |
| <input type="checkbox"/> 海外対応可 | <input checked="" type="checkbox"/> 装置販売 | <input type="checkbox"/> 加工受託 |

主要製品

画像認識、解析ソフトウェアの開発

主要取引先

取扱材質

各種認証, 認定, 資格等

グループ会社・海外拠点



製品検査等画像認識技術

主要設備

設備名	メーカー・型番	能力	台数	設備名	メーカー・型番	能力	台数

茨城県北ものづくり



日立地区産業支援センター

人材確保・人材育成



信頼性向上

企業体質強化



生産性の向上



新技術・新製品開発



受注顧客開拓



創業支援



日立地区産業支援センターは、地域のものづくり企業を“現場に寄り添って”応援する支援拠点です。

競争力向上に向けた取り組みや、人材育成・人材確保の相談など、企業の経営課題に直結するテーマを幅広くサポートしています。

また、創業相談や補助金申請支援など、これからの成長・発展に欠かせない分野も気軽に相談できるのが特徴です。

企業同士のつながりづくりから次の一手の検討まで、日立地域の産業をともに強くするパートナーとして活動しています。

【重点事業】

◆人材確保・人材育成

○インターンシップ・OB人材紹介

この事業では、地域の大学・高専との連携による学生向けの企業情報発信や実習受入れ、地域の経験豊富なOB人材と企業をつなぐ紹介サービスを行っています。

若手からベテランまで、企業の人材確保と技術力向上を支援する取り組みです。

○人材育成

ものづくり企業の技術力向上に向け、実践型の技術研修を展開しています。

あわせて管理者向けのマインドアップ研修も行い、組織全体の視野拡大や現場力強化につなげます。

◆競争力強化

○DX促進

中小企業のDX促進に向け、ハンズオン支援や各種セミナーを実施し、DXに取り組むまたは関心のある企業同士の仲間づくりをめざし、ベンダーに頼り切らないDIY（Do It Yourself）型のDXを促進します。

○脱炭素化促進支援

日立市が進める「グリーン産業都市」の実現のため、企業の脱炭素化を後押ししています。セミナーによる機運づくり、省エネ診断によるCO2排出量の見える化、削減計画策定などをお手伝いしています。

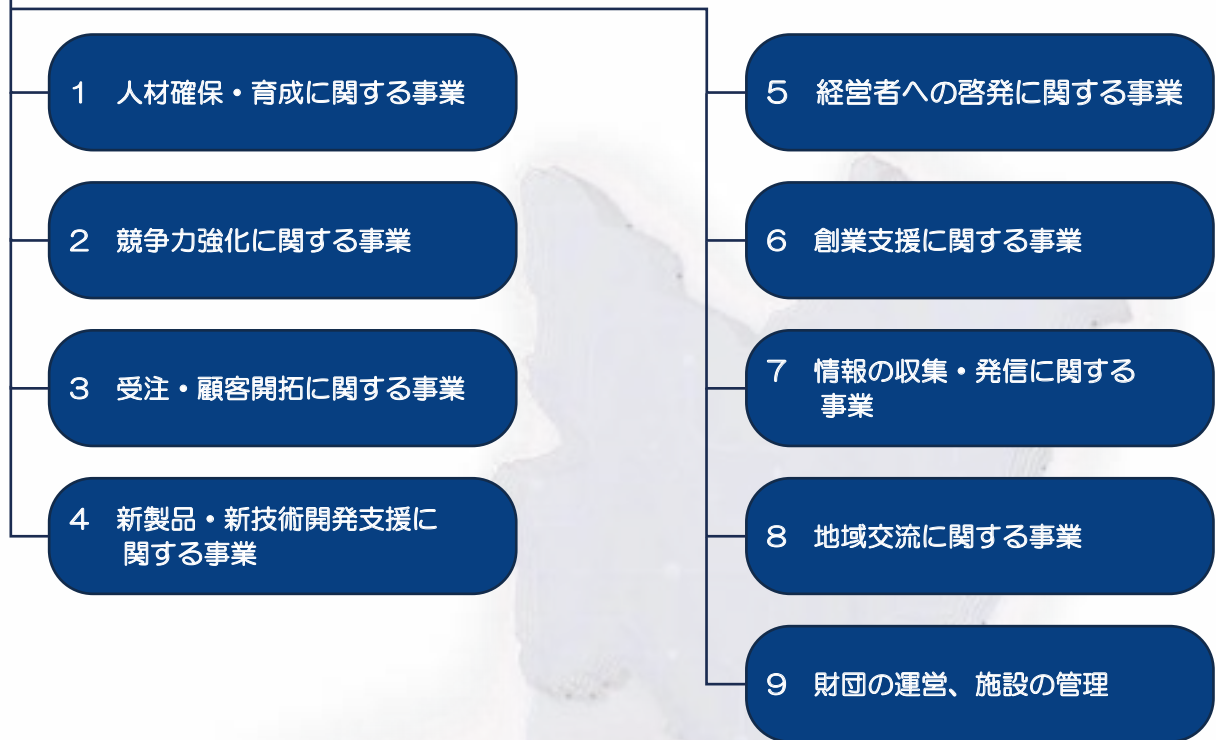


省エネルギー診断の実施風景



詳しくはこちらへ⇒

日立地区産業支援センター 支援事業体系



【施設利用について】

日立地区産業支援センターでは、打合せやセミナー、研修など、地域産業の活性化に寄与する活動を目的とした方に対し、以下のような各種研修室をご利用いただいております。



【機器利用について】

地域に多く集積している機械・金属系のものづくり産業の高度化を支援するために、当センターでは、試験機器、計測機器などの様々な機器を導入しています。





公益財団法人
日立地区産業支援センター

開館時間 平日9:00 ~ 21:00 土曜日9:00 ~ 17:30
休館日 日祝祭日・年末年始

〒316-0032 茨城県日立市西成沢町2-20-1
TEL 0294-25-6121 FAX 0294-25-6125

